

MODULAR 50S



MODULAR 50S: envasadora termorretráctil flexible y práctica

Las **envasadoras angulares** semiautomáticas de la línea **MODULAR** están diseñadas para responder a las necesidades de flexibilidad y calidad, ofreciendo al mismo tiempo productos disponibles a costes contenidos.

Un elevado resultado estético y la eficiencia son las principales cualidades de **MODULAR 50S** y **MODULAR 70**, dos envasadoras angulares capaces de trabajar con cualquier material.

MODULAR LINE utiliza una serie de sistemas innovadores, entre los que destacan un sistema de soldadura con control electrónico y los dispositivos de seguridad más avanzados. Gracias al uso de las líneas en modo automático o semiautomático y a la personalización de los programas operativos, es posible simplificar todas las fases de envasado, maximizando el rendimiento productivo.

MODULAR 50S y **MODULAR 70** pueden completarse con la línea **TUNNEL** de **minipack®-torre**.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

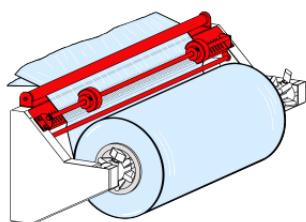
- Cuchilla de soldadura recubierta de teflón

- Doble barra de soldadura con amortiguador
- Sistema de refrigeración de ciclo continuo
- Modo manual o automático
- Plano de trabajo regulable
- Cinta motorizada con velocidad regulable
- Soporte de bobina integrado
- Panel digital con 6 programas
- Contador de piezas
- Retardo de apertura de la barra para el enfriamiento de la soldadura
- Interruptor de emergencia.

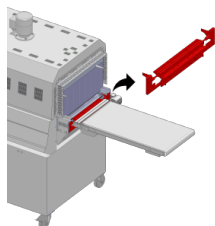
Datos técnicos

Alimentación eléctrica	200V 50/60Hz 3Ph 208/220V 60Hz 3Ph 230V 50Hz 3Ph 400V 50Hz 3Ph
Potencia máxima instalada	2,4 kW
Consumo eléctrico máximo	12 A (200V) 11,5 A (208V); 10,9 A (220V) 10,4 A (230V) 6 A (400V)
Producción por hora (variable según el tipo de película y el tamaño del producto)	0-900 p/h
Dimensiones máximas de la bobina	Ø250x600 mm
Dimensiones máximas del producto (No se pueden obtener las medidas máximas simultáneamente)	500x360x200 mm
Altura de la superficie de trabajo	930 mm
Dimensiones de la máquina (marco de soldadura abierto)	1565x750x1400 mm
Dimensiones de la máquina (marco de soldadura cerrado)	1565x750x1100 mm
Peso de la máquina (neto/bruto)	151/182 kg

Opcional



Kit microperforador con placa de contraste Modular 50 S
KR080010



Kit de módulos para transferencia de productos inestables da "Modular 50 S" a "túnel 50/50 Twin"



Kit pedal FM76A/FM77A evo-A - Replay 55C - Modular 50S/70 - Media Matic

Este opcional garantiza una microperforación más regular y precisa. Está especialmente indicado para todos los clientes que buscan un resultado estético excelente. Con una perforación más regular durante la retracción, el acabado estético será mejor.

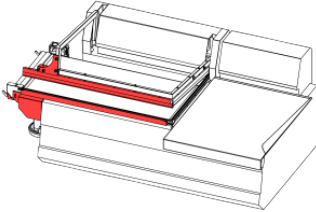
KR090028

Este kit, aplicado entre la cinta de salida de la Modular 50 S y la cinta de entrada del túnel de retracción, permite el paso de productos muy pequeños o inestables que, de lo contrario, correrían el riesgo de detenerse entre una cinta y otra o caer.

S0800001

El interruptor de pedal se utiliza especialmente en máquinas cuyo proceso requiere que el operario use ambas manos. El pedal permite al propio operario accionar START y STOP con el pie, sin ayuda de otras personas.

Personalizaciones

**KR080007**

Este opcional, gracias a la barra de soldadura frontal más larga, permite envasar productos de hasta 70 cm de longitud.
