

TUNNEL 50 TWIN GT



TUNNEL 50 TWIN GT: la integración perfecta para tu envasadora automática

TUNNEL50 TWIN GT ha sido concebido para integrarse perfectamente con las envasadoras de la gama PRATIKA. Gracias a los componentes eléctricos y electrónicos **Schneider Electric**, ahora es posible controlar cada aspecto de la retracción. Al conectar el TUNNEL a una envasadora automática PRATIKA, podrás tener todos los parámetros bajo control directamente desde la pantalla táctil de la máquina.

La doble cámara de calentamiento con regulación separada y control de la velocidad de los ventiladores y de la temperatura, el excelente aislamiento térmico, la alta velocidad de paso y retracción hacen de este túnel la máquina ideal para resolver cualquier situación de envasado con la máxima eficacia.

La cinta transportadora de material plástico, resistente a las altas temperaturas presentes en el interior del túnel, es especialmente adecuada para multipacks, productos ligeros, bolsas y envases flexibles. Por lo tanto, es la solución ideal para productos delicados o inestables, así como para productos cuyas características requieren un apoyo uniforme y continuo durante todo el proceso de retráctilado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Lógica de control gestionada por PLC TM221 Schneider Electric con 9 programas personalizables
- Panel de mando con pantalla táctil en color de 4,3 pulgadas
- Iluminación interna para una visión ideal y segura
- Ventana de control de vidrio transparente (patente mundial) Patent

- Deflectores de aire regulables
- Dos cámaras independientes termorregulables por separado
- Cinta transportadora de material plástico hi-tech
- Segundo inversor para la regulación de la velocidad de los motores de los ventiladores
- Resalte en la cinta transportadora regulable manualmente.

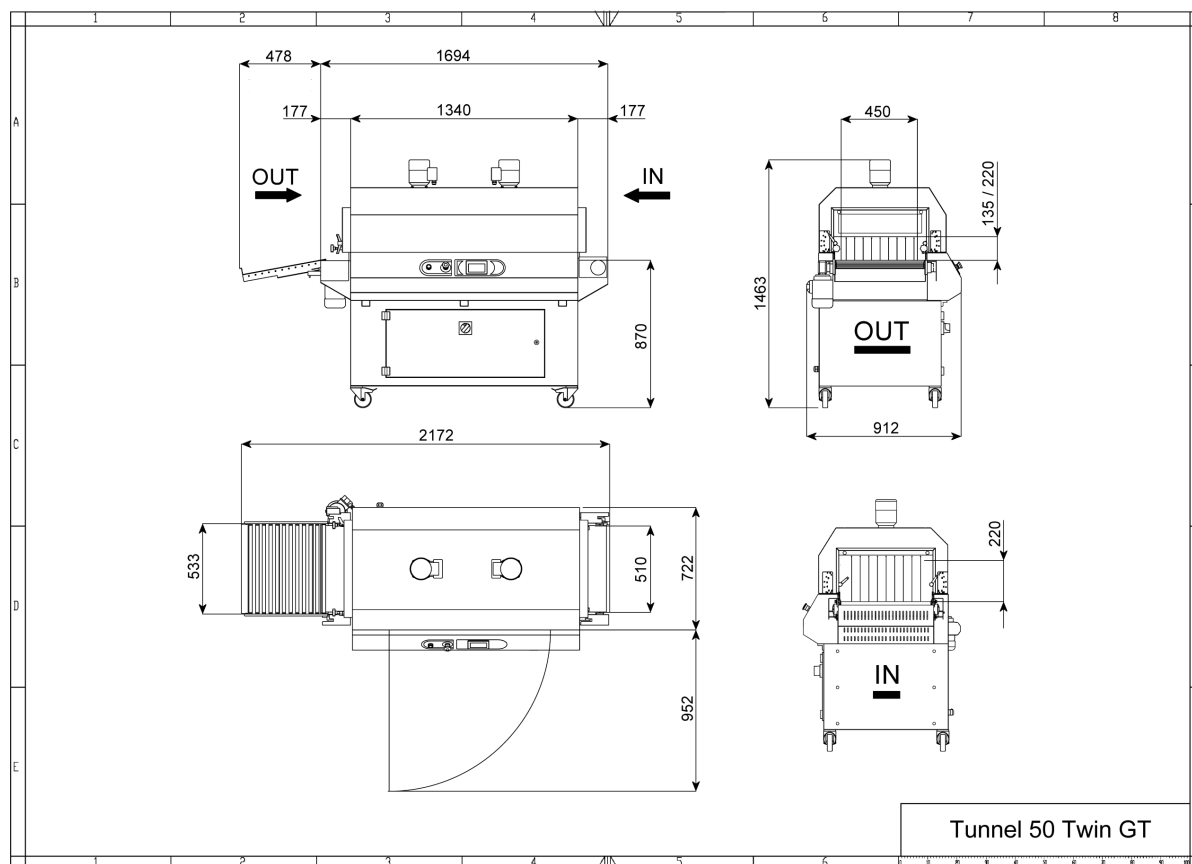
INTERFAZ PERFECTA

- El **TUNNEL50 TWIN GT** se comunica mediante cable Ethernet con los programas de todos los modelos de la gama PRATIKA; esto permite configurar todos los parámetros (temperatura, velocidad de la cinta y velocidad del ventilador) desde el programa seleccionado en la envasadora.

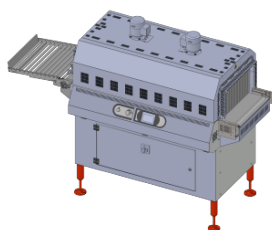
Datos técnicos

Alimentación eléctrica	400V 50/60Hz 200V 50/60Hz 208V 60Hz
Potencia máxima instalada	14,5 kW (400V) 14 kW (200V) 15 kW (208V)
Consumo eléctrico máximo	21 A (400V) 38 A (200V) 15 A (208V)
Dimensiones máximas del producto (la longitud máxima depende de la forma del producto, la velocidad de la cinta y el tipo de película)	400x135 mm (cortina estándar); 400x200 mm (cortina incluida)
Altura de la superficie de trabajo	870 mm
Dimensiones de la máquina	2172x912x1463 mm
Peso de la máquina (neto/bruto)	294/352 mm

Diseño y fichas técnicas



Opcional



Kit de aumento H. 150 mm túnel 50/50 Twin/50 Twin GT/70

KR090021

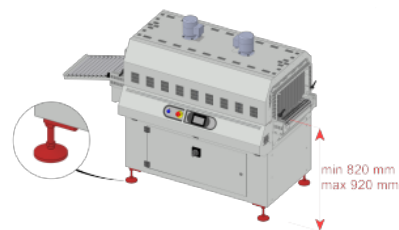
Este kit permite aumentar la altura de la superficie de trabajo (cinta transportadora) en 150 mm.



Kit autotransformador 19kVA 415/460V 3Ph SEC. 230V 1Ph / 400V 3Ph túnel + Pratika

KR14BM01

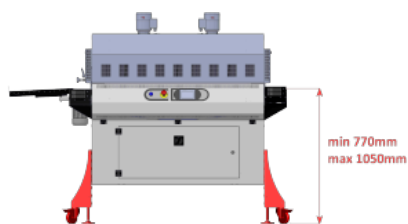
Permite alimentar los túneles (tensión estándar 400V 3Ph) y las Pratika 56 (tensión estándar 230V 1Ph) con tensiones de 415, 440, 460V 3Ph. Dimensiones del cuadro eléctrico: 600x600x245 mm



Kit de pies para regulación de altura 870 ± 50 mm túnel 50 Twin GT

KR250008

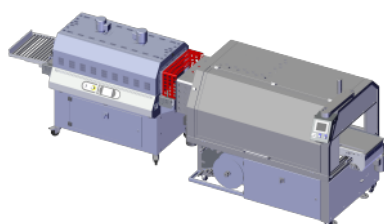
Este opcional, compuesto por 4 pies fijados a la carrocería, permite regular la altura de la cinta transportadora desde un mínimo de 820 mm hasta un máximo de 920 mm. Nota: la altura de la cinta transportadora en configuración estándar (con ruedas) es de 870 mm.



Kit regulación de altura túnel 50 Twin GT

KR250009

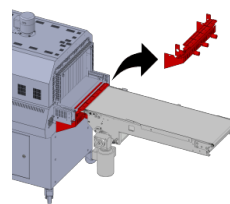
Este opcional, compuesto por 4 soportes fijados a la carrocería, permite regular la altura de la cinta transportadora en función de la altura de la superficie de trabajo de la máquina de entrada o de salida. Desde un mínimo de 770 mm hasta un máximo de 1050 mm.



Kit protección entrada plexiglás túnel 50 Twin GT

KR250017

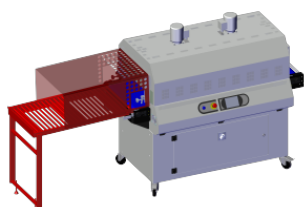
La protección de plexiglás instalada entre la envasadora automática "Pratika 56" y el "Túnel 50 Twin GT" permite al operario trabajar con total seguridad, evitando el riesgo de introducir las manos en la zona de paso.



Kit de módulos para transferencia de productos inestables da "Pratika 56" a "túnel 50 Twin GT"

KR250024

Este kit, aplicado entre la cinta de salida de la Pratika 56 y la cinta de entrada del túnel, permite el paso de productos muy pequeños o inestables que, de lo contrario, correrían el riesgo de detenerse entre una cinta y otra o caer.

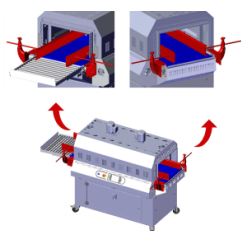


Kit transportador de rodillos 1 m con protección túnel 50 Twin GT

RU250001

Este transportador de rodillos de 1 m de longitud es la solución ideal para desplazar productos muy largos. Está compuesto por simples rodillos giratorios sobre los que se desliza el material que se va a transportar. Está protegido por una cubierta de plexiglás para impedir que el operario introduzca brazos o manos en el interior del túnel.

Personalizaciones



KR250012

Este opcional, aplicado sobre la cinta transportadora del túnel, es la solución ideal para envasar productos inestables o de forma irregular. Las 2 guías laterales regulables permiten contener productos con una anchura máxima de hasta 430 mm.