TUNNEL 50 TWIN INOX

TUNNEL 50 TWIN INOX: velocidad y perfección estética con la fiabilidad del acero

TUNNEL 50 TWIN INOX ha sido diseñado para ofrecer respuestas eficaces a quienes necesitan envasar productos pequeños a alta velocidad, obteniendo un embalaje seguro y estéticamente óptimo. Son muchas las características que contribuyen a este objetivo: la doble cámara de calentamiento con regulación separada, una capacidad excepcional de aislamiento térmico, la elevada velocidad de paso y de retracción son todas cualidades que convierten este túnel en una máquina envasadora perfecta para responder a cualquier necesidad de embalaje con extrema eficacia. La versión fabricada íntegramente en **acero inoxidable** es ideal para las necesidades de los sectores alimentario y farmacéutico.

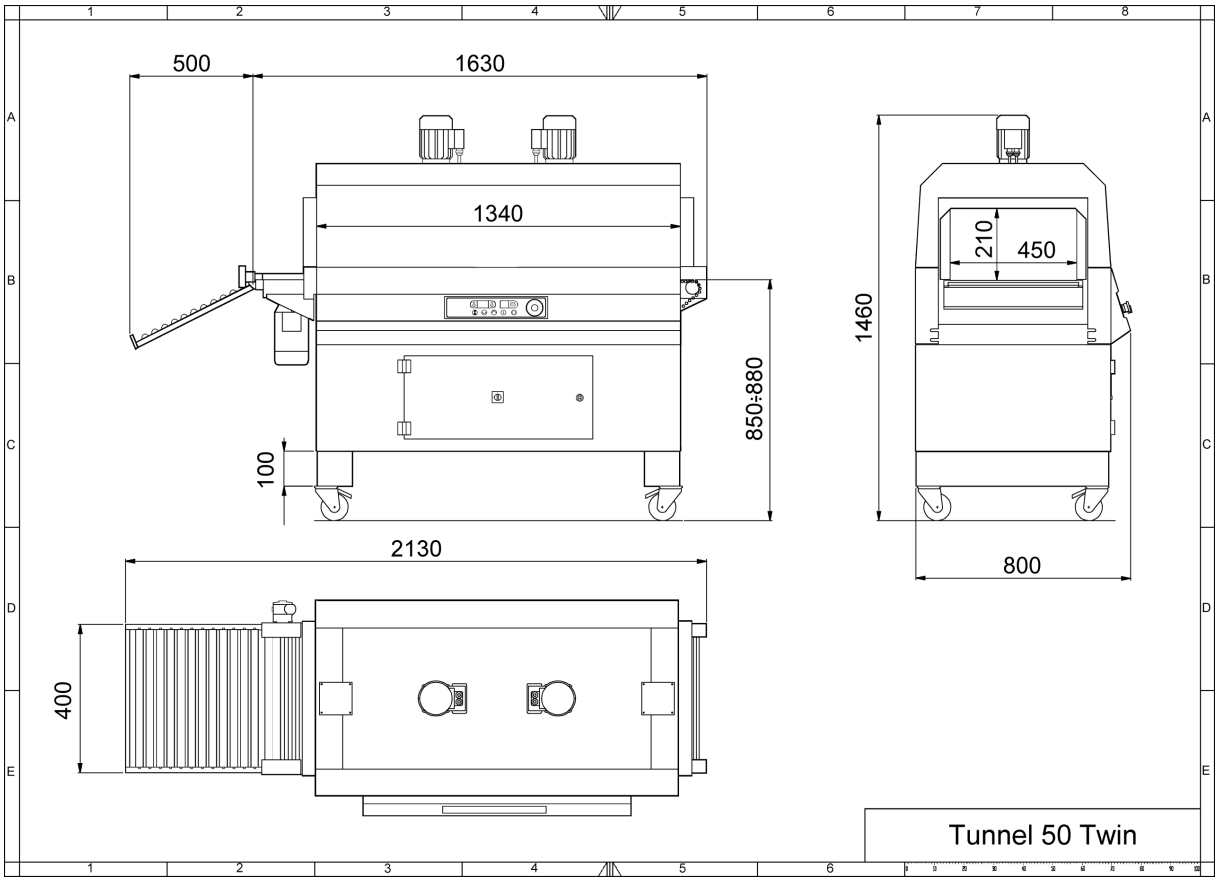
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Regulación manual de la altura de la cinta
- Pantalla digital con 9 programas seleccionables y personalizables
- Posibilidad de seleccionar la autorrotación de los rodillos
- Transporte del producto
- Dobles deflectores de aire regulables
- Programa de autoapagado
- Rodillera de salida de serie
- Dos cámaras independientes termorreguladas.

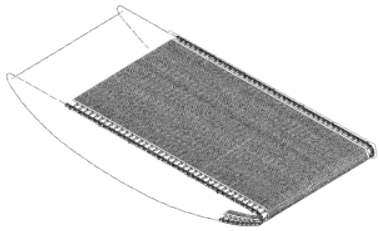
Datos técnicos

Alimentación eléctrica	400V 50/60Hz 200V 50/60Hz 208V 60Hz 220V 50/60Hz
Potencia máxima instalada	14,5 kW (400V) 14,0 kW (200V) 15,0 kW (208V) 14,0 kW (220V)
Consumo eléctrico máximo	21 A (400V) 38 A (200V) 43 A (208V) 34 A (220V)
Dimensiones máximas del producto (la longitud máxima depende de la forma del producto, la velocidad de la cinta y el tipo de película)	400 x 190 mm
Altura de la superficie de trabajo	850÷880 mm
Dimensiones de la máquina	2130x800x1460 mm
Peso de la máquina (neto/bruto)	260/318 kg

Diseño y fichas técnicas



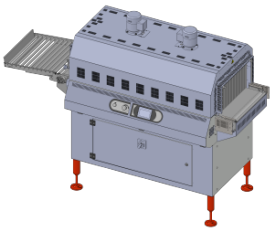
Opcional



Cinta PTFE túnel 50 Twin

FM710015

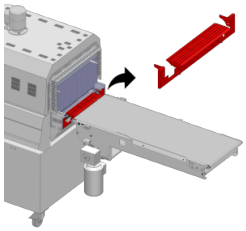
Este opcional está destinado a quienes trabajan con productos especialmente pequeños que podrían atascarse en los rodillos y a quienes trabajan con material de polietileno a altas temperaturas.



Kit de aumento H. 150 mm túnel 50/50 Twin/50 Twin GT/70

KR090021

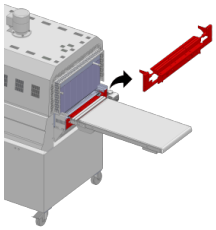
Este kit permite aumentar la altura de la superficie de trabajo (cinta transportadora) en 150 mm.



Kit de módulos para transferencia de productos inestables da “Pratika 56” a “túnel 50/50 Twin”

KR090027

Este kit, aplicado entre la cinta de salida de la Pratika 56 y la cinta de entrada del túen el de retracción, permite el paso de productos muy pequeños o inestables que, de lo contrario, correrían el riesgo de detenerse entre una cinta y otra o caer.



Kit de módulos para transferencia de productos inestables da “Modular 50 S” a “túnel 50/50 Twin”

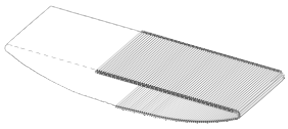
KR090028

Este kit, aplicado entre la cinta de salida de la Modular 50 S y la cinta de entrada del túen el de retracción, permite el paso de productos muy pequeños o inestables que, de lo contrario, correrían el riesgo de detenerse entre una cinta y otra o caer.

Kit autotransformador 19kVA 415/460V 3Ph SEC. 230V 1Ph / 400V 3Ph túnel + Pratika

KR14BM01

Permite alimentar los túneles (tensión estándar 400V 3Ph) y las Pratika 56 (tensión estándar 230V 1Ph) con tensiones de 415, 440, 460V 3Ph. Dimensiones del cuadro eléctrico: 600x600x245 mm

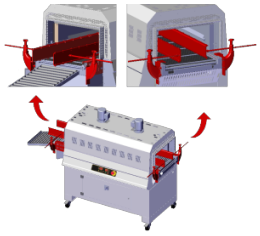


Kit de cinta transportadora con rodillos dobles Tunnel 50 Twin

NT250002

En comparación con la versión estándar, esta cinta transportadora incorpora el doble de rodillos, reduciendo el espacio entre ellos. Esta configuración facilita el transporte de productos de pequeñas dimensiones, evitando que puedan atascarse o caer entre los rodillos. El resultado es un avance más regular, una mayor estabilidad del producto y una mejor continuidad del proceso de envasado.

Personalizaciones



KR250011

Este opcional, aplicado sobre la cinta transportadora del túnel, es la solución ideal para envasar productos inestables o de forma irregular. Las 2 guías laterales regulables permiten contener productos con una anchura máxima de hasta 430 mm.