

MVS52 X



MVS52 X: macchina sottovuoto carrellata ritagliata sulle tue specifiche esigenze

MVS X è una linea di **macchine sottovuoto a campana** all'avanguardia, dotate di contenuti tecnologici di alta qualità e di funzionalità innovative. Al tempo stesso, la gamma mantiene la massima semplicità di utilizzo che da sempre caratterizza i prodotti dell'azienda. Tutti i modelli della serie sono stati progettati e creati seguendo i consigli di chef e operatori professionali del settore alimentare, grazie ai quali è stato possibile implementare una ricca serie di funzionalità specifiche, ritagliate sulle esigenze dell'utilizzo professionale.

Una breve sintesi delle funzioni più innovative di queste **macchine sottovuoto a campana** comprende:

- tastiera membran switch a comandi tattili, applicata in modo ermetico al frontale in modo da prevenire infiltrazioni di liquidi
- pannello di controllo con 10 programmi diversi di confezionamento, personalizzati sulle esigenze del settore alimentare
- apposito avviso di cambio olio
- lettura del grado di vuoto ottenuto all'interno della camera
- calibrazione della confezionatrice sulle variazioni di pressione atmosferica presenti alle diverse altitudini

Dati tecnici

Alimentazione elettrica	120V 60Hz 1Ph 208V 60Hz 3Ph
Potenza massima installata	2 kW (120V) 3,6 kW (208V)
Massimo assorbimento elettrico	17 A (120V) 14 A (208V)
Altezza piano di lavoro	893 mm
Pompa vuoto	20 m ³ (120V); 40 m ³ (208V)
Dimensioni barre saldanti	530 mm (nr. 2)
Dimensioni utili camera (vasca + coperchio)	399x519 h.200 mm
Dimensioni macchina (coperchio aperto)	618x785 h.1277 mm
Dimensioni macchina (coperchio chiuso)	618x785 h.983 mm
Peso macchina (netto/lordo)	130/155 kg (20m ³); 152/177 kg (40m ³)

Layout e schede tecniche

