

TUNNEL 50 TWIN INOX



- Caratteristiche tecniche

- ✓ Regolazione manuale dell'altezza del tappeto
- ✓ Display digitale con 9 programmi selezionabili e personalizzabili
- ✓ Possibilità di selezione dell'autorotazione rulli
- ✓ Trasporto prodotto
- ✓ Doppi deflettori aria regolabili
- ✓ Programma di autospegnimento
- ✓ Rulliera in uscita di serie
- ✓ Due camere indipendenti termoregolate.

Alimentazione elettrica	V	200/208/220/380/415
Fase	ph	3
Potenza MAX installata	kW	13.2
Dimensioni MAX prodotto	mm	380x190x lg.1140
Dimensioni macchina	mm	2130x800x h.1460
Peso macchina (Netto/Lordo)	kg	260/318
Dimensioni ingresso tunnel	mm	450x210

TUNNEL LINE: TUNNEL 50 TWIN INOX

SOLUZIONI FLESSIBILI E AGGIORNATE PER LA MASSIMA EFFICACIA DI CONFEZIONAMENTO.

TUNNEL 50 TWIN INOX è stato concepito per soddisfare le esigenze di confezionamento ad alte velocità di prodotti di dimensioni piccole che richiedono confezioni sicure ed esteticamente ottimali. La doppia camera di riscaldamento con regolazione separata, l'isolamento termico eccezionale, l'elevata velocità di passaggio e retrazione, rendono questo tunnel la macchina ideale per risolvere ogni situazione di confezionamento con estrema efficacia.

La versione interamente realizzata in acciaio inox è ideale per le esigenze del settore alimentare e farmaceutico.