

CONDITIONNEUSES THERMORETRACTABLES

MANUELLES ET SEMI-AUTOMATIQUES

FR



GAMME EVO	_____	page 4-5
MINIMA EVO	_____	page 6
REPLAY 40 evo et REPLAY 55 evo	_____	page 7
FM75 evo	_____	page 8
FM76 evo	_____	page 9
RP85 et FC77	_____	page 10
FM90 DIGIT	_____	page 11
REPLAY 55 C evo	_____	page 12
FM76 A evo et FC77A	_____	page 13
SYNTHESIS INOX	_____	page 14-15
OPTIONS MANUELLES	_____	page 16-17
GAMME DE MACHINES SEMI-AUTOMATIQUES	_____	page 18
MEDIA	_____	page 19
MODULAR 50S	_____	page 20
MODULAR 70	_____	page 21
ECOMODULAR	_____	page 22
MODULAR 50S et MEDIA STEEL IT	_____	page 23
TUNNEL	_____	page 24
TUNNEL 50 DIGIT	_____	page 25
TUNNEL 70 DIGIT	_____	page 26
TUNNEL 50 TWIN	_____	page 27
TUNNEL 50 TWIN GT	_____	page 28-29
OPTIONS TUNNEL	_____	page 30-31

Minipack®-Torre ne peut être retenue responsable pour des erreurs d'écriture ou d'impression du présent catalogue. Elle se réserve en outre le droit d'apporter des modifications aux caractéristiques indiquées sans aucune communication préliminaire. Toutes les marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs et sont reconnues avec la présente.

GAMME evo

LES CONDITIONNEUSES À CLOCHE COMPACTES ET AVANTAGEUSES

La **LIGNE evo** est l'évolution de la première conditionneuse à cloche brevetée par **MINIPACK®-TORRE** en 1976. Innovantes et polyvalentes, les nouvelles conditionneuses disposent de systèmes brevetés à l'avant-

garde et de prix modérés, sans pour autant renoncer à la qualité et à la fiabilité qui, depuis toujours, distinguent les conditionneuses signées **MINIPACK®-TORRE**



PERFORMANCES

Des résistances en acier ultra-performantes : une réduction de 50% du temps de rétraction et de 60% du temps de chauffage.

Refroidissement de la barre de soudure : une augmentation de la productivité et une amélioration de la soudure.

DISPONIBLE UNIQUEMENT POUR FM75 evo ET FM76 evo

Enrouleur de déchets : un accroissement de la productivité de 20%.

FOURNI DE SÉRIE UNIQUEMENT POUR FM75 evo ET FM76 evo



ÂME GREEN

Stop Ventilateur Zones de Confort : l'arrêt du ventilateur est une solution « verte » permettant une économie d'énergie de 20 % et un plus grand confort pour l'opérateur, lors du conditionnement, puisque le ventilateur s'arrête au moment où la cloche s'ouvre.



FIABILITÉ ET QUALITÉ

Soft Shrink réglage de la vitesse du ventilateur : thermorétraction parfaite, y compris sur les produits très légers ou souples. Les soudures ne s'ouvrent pas. Les décibels de pollution sonore produits sont très faibles. Breveté en exclusivité.



GESTION EASY

Carte de nouvelle génération : composants de qualité. Écran à 4 chiffres.

MINIMA evo

CARACTÉRISTIQUES

Carte électronique à contrôle optimal de soudure et rétraction, avec 10 programmes configurés au préalable et sélectionnables depuis l'écran. Écran à 4 chiffres

Support bobine majoré en mesure de loger des bobines standards de Ø200x350 mm : longue durée de fonctionnement et peu d'arrêts de la productivité.

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique V 200/230 1Ph

Puissance maximale installée kW 1.2

Production horaire p/h 0 - 300

Dimensions utiles des barres de soudure mm 380 x 250

Dimensions MAX bobine mm Ø200 x 350

Dimensions MAX produit mm 350 x 240 x 140

Dimensions machine couvercle ouvert mm 930 x 550 x h.580

Dimensions machine couvercle fermé mm 930 x 550 x h.370

Poids machine (Net/Brut) kg 36/48

OPTIONS

Support 2ème bobine de comptoir

Chariot



Depuis toujours, **MINIMA** est le plus petit modèle de la gamme de conditionneuses commercialisées par **MINIPACK®-TORRE**.

Conçue pour de petites/moyennes productions, elle fait de sa polyvalence et de son encombrement minimum ses points de force.

Associés à la faible consommation énergétique et à la facilité d'utilisation, la fiabilité absolue et le haut rendement sont des caractéristiques qui rendent **MINIMA** unique en son genre.

REPLAY 40 evo et REPLAY 55 evo

REPLAY 40 evo et **REPLAY 55 evo** conjuguent un contenu technologique important et une forme essentielle et compacte, pour se concentrer sur la substance sans perdre de vue l'excellence, caractéristique principale de toutes les machines **MINIPACK®-TORRE**.

DONNÉES TECHNIQUES

		REPLAY 55 evo	REPLAY 40 evo
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	V	180-210*/230 1Ph	180-210*/230 1Ph
PUISSANCE	kW	3.15	2.6
PRODUCTION HORAIRE	p/h	0 - 300	0 - 300
DIMENSIONS UTILES DES BARRES DE SOUDURE	mm	540 x 390	420 x 280
DIMENSIONS MAX BOBINE	mm	Ø250 x 600	Ø250 x 500
DIMENSIONS MAX PRODUIT	mm	500 x 380 x 200	400 x 250 x 160
HAUTEUR PLAN DE TRAVAIL	mm*	925	925
DIMENSIONS MACHINE COUVERCLE OUVERT	mm	1260 x 810 x h.1310	1160 x 700 x h.1220
DIMENSIONS MACHINE COUVERCLE FERMÉ	mm	1260 x 810 x h.1165	1160 x 700 x h.1120
POIDS MACHINE (NET/BRUT)	kg	105/126	90/111

*=avec autotransformateur



REPLAY 55 evo



REPLAY 40 evo

OPTIONS

Plateau emballage inox

Aspirateur des fumées

Groupe soufflante

Cloche haute 300 mm (uniquement pour REPLAY 55 evo)

Enrouleur de film

Tôle d'ouverture de film

Support 2ème bobine

Support 2ème bobine de comptoir

FM75 evo

MINIPACK®-TORRE n'a jamais renoncé à l'esprit pionnier qui l'accompagne depuis ses débuts. D'ailleurs, l'invention de la première conditionneuse à cloche, il y a plus de 40 ans, a marqué la naissance de cette entreprise qui obtient son premier brevet en 1976. Toutefois, les idées ne peuvent pas s'arrêter en



si bon chemin. Aujourd'hui, **MINIPACK®-TORRE** lance une nouvelle série, fruit d'années de recherche et de développement. Cette gamme condense toutes les qualités des conditionneuses compactes de **MINIPACK®-TORRE** : fiabilité, simplicité d'utilisation et résistance.

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique V 180-210* /230 1Ph
Puissance maximale installée kW 2.6
Production horaire p/h 0 - 300
Dimensions utiles des barres de soudure mm 420 x 280
Dimensions MAX bobine mm Ø250 x 500
Dimensions MAX produit mm 400 x 250 x 160
Altezza piano di lavoro mm 925
Dimensions machine couvercle ouvert mm 1160 x 700 x h.1220
Dimensions machine couvercle fermé mm 1160 x 700 x h.1120
Poids machine (Net/Brut) kg 112/136

OPTIONS

Plateau emballage inox
Aspirateur des fumées
Groupe soufflante
Tôle d'ouverture de film
Support 2ème bobine
Support 2ème bobine de comptoir

*=avec autotransformateur

FM76 evo



DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique V 180-210* /230 1Ph
Puissance maximale installée kW 3.15
Production horaire p/h 0 - 300
Dimensions utiles des barres de soudure mm 540 x 390
Dimensions MAX bobine mm Ø250 x 600
Dimensions MAX produit mm 500 x 380 x 200
Hauteur plan de travail mm 925
Dimensions machine couvercle ouvert mm 1260 x 810 x h.1310
Dimensions machine couvercle fermé mm 1260 x 810 x h.1165
Poids machine (Net/Brut) kg 126/150

OPTIONS

Plateau emballage inox
Aspirateur des fumées
Groupe soufflante
Cloche haute 300 mm
Tôle d'ouverture de film
Support 2ème bobine
Support 2ème bobine de comptoir

*=avec autotransformateur

RP85 et FC77

NOUVEAUTÉS TECHNIQUES

- Fixation innovante de la cloche supérieure : maintenance simplifiée et avantage de stabilité
- Contrôle de sécurité des lames de soudure : sécurité de la machine supérieure
- Support avec majoration du diamètre de la bobine (à 300 mm) : adapté au film perforé pour le conditionnement du pain
- Plateau de conditionnement indépendant du support bobine : idéal pour conditionner également de très petits produits avec la même bobine de film
- Micro-perforateur innovant : perforation continue et optimale
- Nouvelle membrane tactile ultra-plaie : résistante à l'eau, dotée d'une graphique intuitive indépendante de la carte
- Écran à 3 chiffres : visibilité et exhaustivité des informations

- Carte à 10 programmes : possibilité de répondre à tous les besoins de programmation
- Compte-pièces inclus : fourniture plus complète
- Accès à la carte avec volet : maintenance facilitée à l'avant
- Plateau à mailles plus long : protection palette ouverture poumon
- Moteur du ventilateur plus efficace : performance de rétraction supérieure
- Thermostat de sécurité supplémentaire situé directement sur la résistance du poumon chaleur : machine plus sûre
- Profil embout en néoprène avec absence totale de colle : remplacement facile, sans devoir utiliser de matières collantes.
- Refroidissement des barres de soudure standards : soudure optimale (uniquement pour FC77)



RP85



FC77

FM90 DIGIT

FM90 DIGIT est le plus grand modèle de la ligne de machines à cloche. De ce fait, elle s'adapte au conditionnement de paquets ayant des dimensions importantes, tout en conservant la productivité et la qualité caractéristiques de la série.

Entièrement fabriquée en acier verni, la **FM90** permet de satisfaire les besoins de production les plus variés. Un aimant de rétraction et de soudure de série, six programmes différenciés, une soudure avec lame à impulsion réglable, un thermostat de sécurité, un plan de travail ajustable, un chariot coulissant, un micro-perforateur de film, un enrouleur de déchets motorisé sont quelques-unes des caractéristiques fondamentales de ce modèle.

Deux possibilités de fonctionnement : soudure simple et soudure à rétraction.

DONNÉES TECHNIQUES

		RP85	FC77	FM90 DIGIT
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	V	200/208/230/400 3Ph	200/208/230/400 3Ph	200/208/380 3Ph
PUISSANCE	kW	5.1	5.15	7.2
PRODUCTION HORAIRE	p/h	0 - 300	0 - 300	0 - 300
DIMENSIONS UTILES DES BARRES DE SOUDURE	mm	840 x 590	840 x 590	1280 x 800
DIMENSIONS MAX BOBINE	mm	Ø300 x 800	Ø300 x 800	Ø260 x 1000
DIMENSIONS MAX PRODUIT	mm	800 x 500 x 200	800 x 500 x 200	1200 x 800 x 120
HAUTEUR PLAN DE TRAVAIL	mm	940	940	910
DIMENSIONS MACHINE COUVERCLE OUVERT	mm	1950 x 1000 x h.1480	1950 x 1000 x h.1180	2800 x 1280 x h.1540
DIMENSIONS MACHINE COUVERCLE FERMÉ	mm	1950 x 1000 x h.1180	-	2800 x 1280 x h.1170
POIDS MACHINE (NET/BRUT)	kg	212/264	220/272	455/505



REPLAY 55 C evo

OPTIONS

Plateau emballage inox
Groupe soufflante
Cloche haute 300 mm
Enrouleur de film
Tôle d'ouverture de film
Support 2ème bobine
Support 2ème bobine de comptoir

DONNÉES TECHNIQUES

		REPLAY 55 C evo	FM 76A evo	FC77A
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	V	200/400 3Ph - 230 1Ph	200/230/400 3Ph 230 1Ph	200/208/230/400 3Ph
PUISSANCE	kW	3.4	3.6	6
PRODUCTION HORAIRE	p/h	0 - 500	0 - 650	0 - 350
DIMENSIONS UTILES DES BARRES DE SOUDURE	mm	540 x 390	540 x 390	840 x 590
DIMENSIONS MAX BOBINE	mm	Ø250 x 600	Ø250 x 600	Ø300 x 800
DIMENSIONS MAX PRODUIT	mm	500 x 380 x 200	500 x 380 x 200	800 x 500 x 200
HAUTEUR PLAN DE TRAVAIL	mm	925	925	940
DIMENSIONS MACHINE COUVERCLE OUVERT	mm	1260 x 810 x h.1310	1930 x 810 x h.1310	3120 x 1000 x h.1480
DIMENSIONS MACHINE COUVERCLE FERMÉ	mm	1260 x 810 x h.1165	1930 x 810 x h.1165	3120 x 1000 x h.1180
POIDS MACHINE (NET/BRUT)	kg	133/154	174/198	286/338

PLC PRÉSENT SUR LES 3 MACHINES

- Le panneau de commande à écran tactile graphique dispose d'un menu intuitif en 8 langues avec 10 programmes mémorisables, faciles à gérer pour répondre à toutes les exigences de programmation.
- L'écran LCD 3.4" fournit une information claire et complète.
- Le port USB permet une mise à jour immédiate du logiciel en cas d'interventions de maintenance.
- Possibilité de cycle de travail « automatique » (cycles de travail en séquence et intervalle de pause programmable) ou « manuel » (cycle unique de travail).
- La logique de commande est assurée par PLC Schneider Electric avec assistance ramifiée et disponibilité des composants pratiquement partout.
- L'accès au PLC s'effectue par un volet situé sur le devant, pour faciliter la maintenance.

NOUVEAUTÉS TECHNIQUES

- Automatisation de la cloche: augmentation de la productivité



FM76 A evo et FC77A

NOUVEAUTÉS TECHNIQUES

- Panneau de contrôle tactile graphique doté d'un : Menu intuitif avec 10 programmes enregistrables, facile à utiliser Menu en 8 langues (IT, EN, DE, FR, ES, PT, CS, RU) Porte de communication USB pour toute mise à jour du logiciel Logique de contrôle gérée par PLC Schneider Electric standard avec assistance capillaire
- Possibilité de cycle de travail « automatique » (enfoncer le bouton de marche pour effectuer des séquences de cycles interrompues par l'intervalle de pause programmé) et de cycle de travail « manuel » (enfoncer le bouton de marche pour effectuer un seul cycle de conditionnement)

- Tapis en mailles métalliques pour l'évacuation du produit
- Arrêt du ventilateur de rétraction
- Refroidissement des barres de soudure standards : soudure optimale
- Ouverture de la cloche réglable en fonction de la hauteur du produit : dispersion réduite de l'air chaud et économie d'énergie consécutive, vitesse de production supérieure
- Fixation innovante de la cloche supérieure : maintenance simplifiée et davantage de stabilité
- Contrôle de sécurité des lames de soudure : sécurité de la machine supérieure

- Support avec majoration du diamètre de la bobine (à 300 mm) : adapté au film perforé pour le conditionnement du pain (uniquement pour FC77A)
- Plateau de conditionnement indépendant du support bobine : idéal pour conditionner également de très petits produits avec la même bobine de film
- Micro-perforateur innovant : perforation continue et optimale
- Protection de la palette ouverture poumon
- Moteur du ventilateur plus efficace : performance de rétraction supérieure
- Thermostat de sécurité supplémentaire situé directement sur la résistance du poumon chaleur : machine plus sûre
- Profil embout en néoprène avec absence totale de colle : remplacement facile, sans devoir utiliser de matières collantes.

FM76 A evo

NOUVEAUTÉS TECHNIQUES

- Automatisation de la cloche: augmentation de la productivité



OPTIONS

Plateau emballage inox
Groupe soufflante
Cloche haute 300 mm
Cloche haute 490 mm (uniquement pour FC77A)
Tôle d'ouverture de film
Support 2ème bobine de comptoir
Convoyeur à rouleaux L 1 m
Protection avant interne lame

SYNTHESIS INOX

IDÉALE POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE



SYNTHESIS INOX est parfaite pour conditionner des aliments : pizza, pâtisseries et pain, le tout avec une simplicité et une hygiène maximales.

Breveté au niveau mondial, le nouveau système de ventilation forcée, placé à l'arrière de la machine, permet de maintenir une température constante, sans surchauffe.

L'absence de moteurs, des ventilateurs et du feutre sur le fond de la cloche assurent un nettoyage simple et une hygiène absolue.

La soudure et la rétraction, à rendement élevé pour tout type de film, se déroulent simultanément. Le paramétrage des valeurs peut s'afficher directement sur l'écran.

Cet ensemble d'innovations technologiques permet d'obtenir une importante économie d'énergie (jusqu'à 20%).

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique V 230 1Ph
Puissance maximale installée kW 3.2
Production horaire p/h 0 - 300
Dimensions utiles des barres de soudure mm 530 x 390
Dimensions MAX bobine mm Ø250 x 600
Dimensions MAX produit mm 500 x 380 x 250
Hauteur plan de travail mm 915
Dimensions machine couvercle ouvert mm 1280 x 780 x h.1400
Dimensions machine couvercle fermé mm 1280 x 780 x h.1180
Poids machine (Net/Brut) kg 100/134



OPTIONS MANUELLES

ASPIRATEUR DE FUMÉES

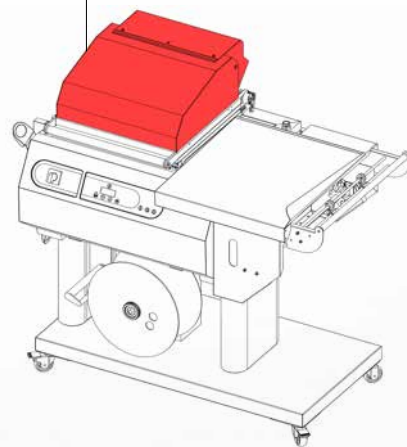
Installé avec une cloche spéciale appropriée munie d'encastrement à l'arrière, l'aspirateur de fumées est équipé d'un filtre aux charbons actifs et permet de réduire les fumées qui se produisent durant la phase de soudure. Elles sortent lors de l'ouverture de la cloche. Cet aspirateur est idéal lors de l'utilisation d'un film en PVC. Grâce à la présence d'un ventilateur tangentiel, les fumées sont aspirées et filtrées, maintenant ainsi l'air propre dans la zone de travail de l'opérateur.

DONNÉES TECHNIQUES DU VENTILATEUR :

- Tension : 230 V
- Puissance à l'entrée : 80 W

OPTIONS SUR LES MODÈLES

- AF310A01** FM75 - REPLAY 40 evo
AF320A01 FM76 - REPLAY 55 evo
AF350A01 FC77 - FC77A - RP85

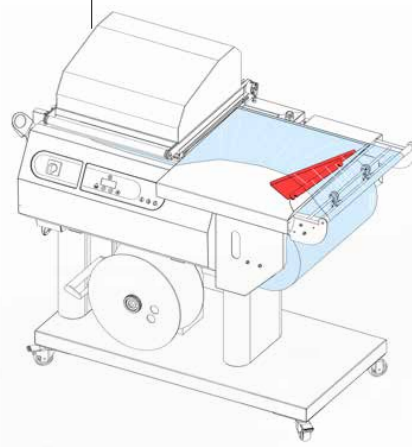


TÔLE D'OUVERTURE DE FILM

Cette option favorise l'insertion des produits sur le plateau de conditionnement.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

- FM095280** FM75 evo - REPLAY 40 evo
FM095279 M76/76A evo - REPLAY 55/55C evo - Synthesis - Eco Modular - Modular 50S - Media Matic
FM095249 FC77 - FC77A - RP85 - Modular 70

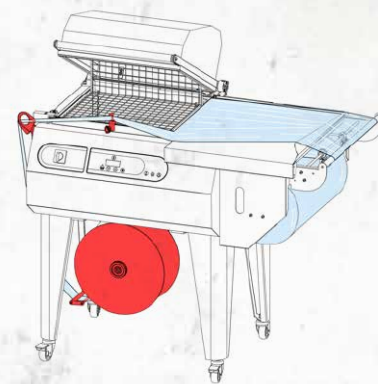


ENROULEUR DE FILM

En collectant les rebuts du film soudé, l'enrouleur de déchets permet de travailler de façon plus ordonnée et d'économiser du temps durant le conditionnement.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

- AV990A17** REPLAY 40/55/55C evo
AV020A80 Synthesis



CLOCHE HAUTE

OPTIONS SUR LES MODÈLES

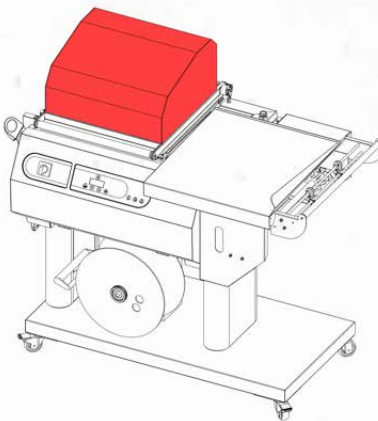
KR320040 Cloche supérieure H=300mm FM76/76A evo - REPLAY 55/55A evo
 Grâce à sa hauteur de 300 mm, cette cloche permet de conditionner des produits d'une hauteur maximale équivalente.

KR350040 Cloche supérieure H=300mm FC77/FC77A - RP85

Grâce à sa hauteur de 300 mm, cette cloche permet de conditionner des produits d'une hauteur maximale de 350 mm.

KR350041 Cloche supérieure H=490mm FC77/FC77A - RP85

Grâce à sa hauteur de 490 mm, cette cloche permet de conditionner des produits d'une hauteur maximale de 500 mm.

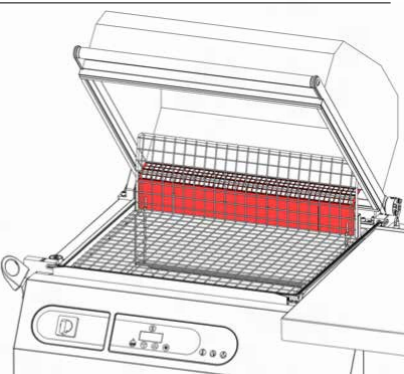


DÉFLECTEUR D'AIR EN INOX

Cette option est conseillée pour l'emballage de très grands produits. Le déflecteur évite que l'air chaud produit par les ventilateurs ne heurte directement le produit à conditionner.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

- FM091332** FM75 evo - REPLAY 40 evo
FM091332 FC77 - FC77A - RP85 (2 pièces)
FM090335 FM76/76A evo - REPLAY 55/55C evo

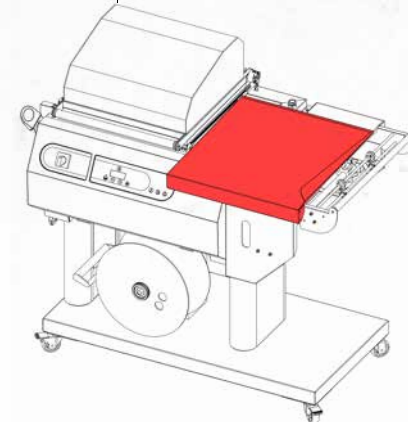


PLATEAU DE CONDITIONNEMENT EN INOX

Le plateau de conditionnement en acier inoxydable garantit une excellente hygiène et une grande facilité de nettoyage. Étant le seul élément de la machine en contact avec le produit à emballer, il est particulièrement conseillé pour l'emballage de produits alimentaires.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

- KR310042** FM75 evo - REPLAY 40 evo
KR320042 FM76/76A evo - REPLAY 55/55C evo
KR350042 FC77 - FC77A - RP85
KR020042 Synthesis
KR020043 Eco Modular - Modular 50S - Media Matic

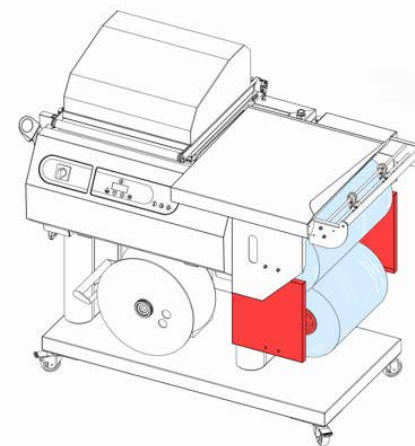


KIT DE SUPPORT 2ÈME BOBINE

Le « support deuxième bobine » permet d'utiliser facilement deux bobines à bandes différentes. Il permet également d'économiser du temps lors de l'emballage régulier de produits ayant des dimensions différentes.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

- PB31N001** FM75 evo - REPLAY 40 evo
PB32N001 FM76/76A evo - REPLAY 55/55C evo
PB02N080 Synthesis
PB02N000 Eco Modular - Modular 50S



SOUFLANTE

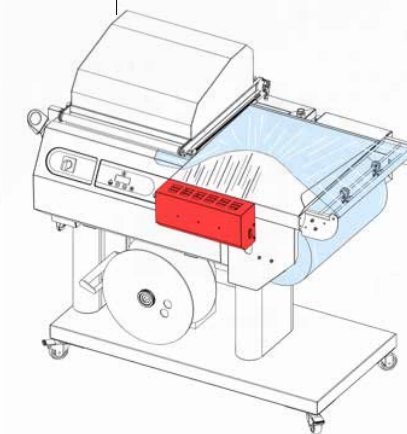
L'air soufflé soulève le film dans la zone d'introduction du produit simplifiant ainsi son positionnement sur le plateau de conditionnement.

DONNÉES TECHNIQUES DE LA SOUFLANTE :

- Tension : 230 V
- Puissance à l'entrée : 80 W

OPTIONS SUR LES MODÈLES

- GS000011** FM75/76/76A evo - REPLAY 40/55/55C evo - Eco Modular - Modular 50S - Media Matic
GS000012 FC77 - FC77A - RP85 - Modular 70
GS020A80 Synthesis

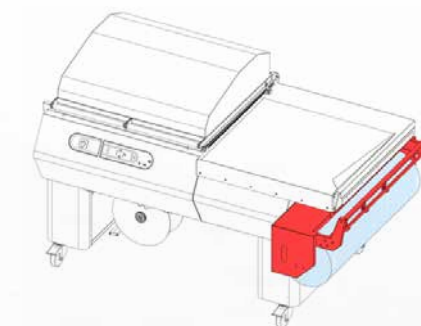


KIT DE SUPPORT BOBINE MAJORÉ

Le support bobine « majoré » permet de monter des bobines ayant une bande maximale de 1000 mm sur la machine.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

- KR350043** FC77 - FC77A
KR350044 RP85 - Modular 70

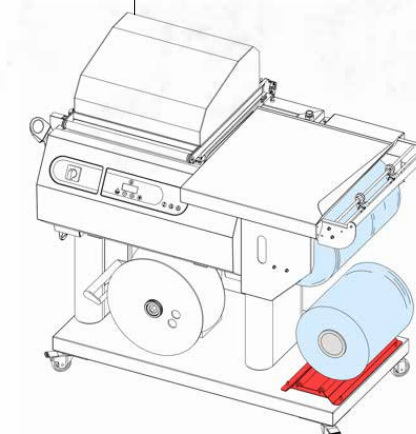


KIT DE SUPPORT 2ÈME BOBINE DE COMPTOIR

Posé au sol ou sur le comptoir, ce support permet d'utiliser facilement deux bobines à bandes différentes. Il permet également d'économiser du temps lors de l'emballage régulier de produits ayant des dimensions différentes.

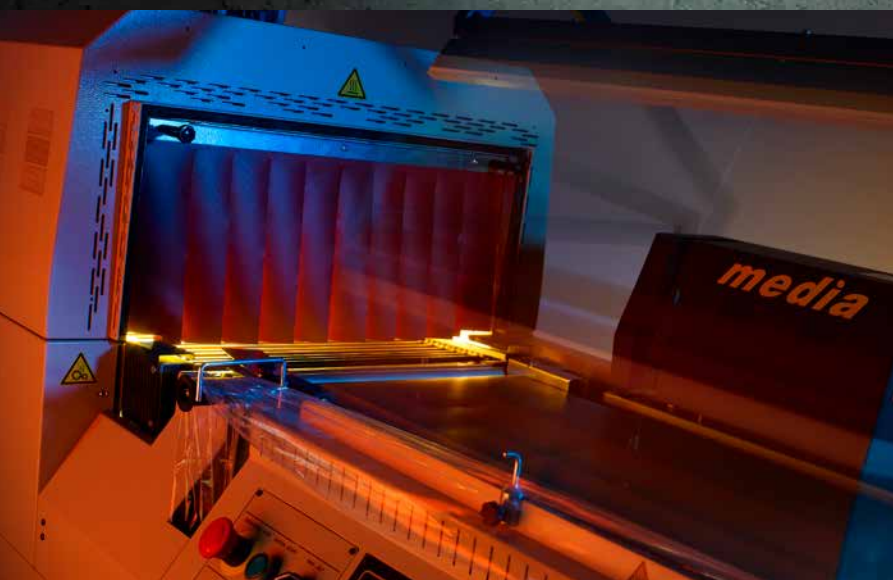
OPTIONS SUR LES MODÈLES

- PB31N002** FM75/76/76A evo - REPLAY40/55/55C evo - Minima evo - Synthesis - Eco Modular - Modular 50S - Media Matic
PB31N002 FC77 - FC77A - RP85 - Modular 70 (2 pièces)



GAMME DE MACHINES SEMI-AUTOMATIQUES

SOUPLESSE MAXIMALE, EFFORT MINIMAL



MINIPACK®-TORRE produit des conditionneuses angulaires manuelles et semi-automatiques adaptées à tous les besoins. Elles sont parfaites pour de petites et moyennes entreprises devant conditionner jusqu'à 900 art./heure et désirant utiliser des emballages thermorétractables au niveau professionnel, avec des résultats à la hauteur du conditionnement industriel haut de

gamme. La gamme de conditionneuses angulaires semi-automatiques comprend quatre modèles qui assurent une précision et une vitesse maximales : le premier, **MEDIA**, est déjà équipé du **TUNNEL** de rétraction, incorporé dans le monobloc. Les trois autres doivent être associés au tunnel de rétraction, pour traiter des emballages thermorétractables.

MEDIA

Dernière proposition de **MINIPACK®-TORRE** dans la gamme des conditionneuses angulaires semi-automatiques modulaires, **MEDIA** présente une structure monobloc qui la démarque des autres modèles. En particulier, le tunnel de rétraction – muni d'un système de régulation de la vitesse, la hauteur et la température de conditionnement – est entièrement incorporé dans l'unité de soudure, rendant ainsi la structure de la machine polyvalente et compacte.

MEDIA dispose d'une série enviable de détails techniques de haut niveau, parmi lesquels figurent la régulation électronique du temps de soudure et la présence de lames en téflon, qui garantissent l'absence totale de fumées. Par ailleurs, cette conditionneuse angulaire est munie d'un « équipement » de série complet : barre de soudure et enrouleur de déchets motorisés fournis de série. La version de **MEDIA** avec finition **STEEL IT** est idéale pour les besoins des secteurs alimentaire et pharmaceutique.

En définitive, **MEDIA** est une conditionneuse parfaite pour toutes les entreprises qui voient les choses en grand !

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique V 208/230/400 3Ph

Puissance maximale installée kW 5.7

Production horaire p/h 0 - 750

Dimensions utiles des barres de soudure mm 540 x 400

Dimensions MAX bobine mm Ø350 x 600

Dimensions MAX produit mm 500 x 360 x 200

Hauteur plan de travail mm 875

Dimensions entrée tunnel mm 440 x 240

Dimensions machine mm 2780 x 730 x h.1400

Poids machine (Net/Brut) kg 287/343



MODULAR 50S

Les machines angulaires semi-automatiques de la ligne **MODULAR** satisfont les besoins de souplesse maximale dans l'emballage, de qualité du produit et d'investissement abordable.

Récemment mises à jour et révisées, **MODULAR 50S** et **MODULAR 70** emballent des produits avec n'importe quel matériel et obtiennent un résultat esthétique exceptionnel.

CARACTÉRISTIQUES

Lame de soudure en téflon.
Deux barres de soudure avec amortisseurs.
Installation de refroidissement à cycle continu.
Mode manuel ou automatique.
Plan de travail réglable.
Tapis motorisé avec vitesse réglable.
Enrouleur de déchet majoré.
Support bobine incorporé.
Panneau numérique à 6 programmes.
Compte-pièces.
Retard de l'ouverture de la barre pour refroidissement soudure.
Machine sur roues.
Interrupteur d'urgence.

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique V 200/208/230/400 3Ph 230 1Ph
Puissance maximale installée kW 2.3
Production horaire p/h 0 - 900
Dimensions utiles des barres de soudure mm 540 x 400
Dimensions MAX bobine mm Ø250 x 600
Dimensions MAX produit mm 500 x 360 x 200
Hauteur plan de travail mm 930
Dimensions machine châssis soud. ouvert mm 1565 x 750 x h.1400
Dimensions machine châssis soud. fermé mm 1565 x 750 x h.1100
Poids machine (Net/Brut) kg 151/182



MODULAR 70

La **LIGNE MODULAR** emploie un système de soudure à contrôle électronique et des dispositifs de sécurité extrêmement avancés. L'emploi des lignes en mode automatique ou semi-automatique et la personnalisation des programmes opérationnels simplifient les phases d'emballage et maximisent le rendement productif. La **MODULAR 50S** et la **MODULAR 70** peuvent être complétées par la ligne **TUNNEL** de **MINIPACK®-TORRE**.

CARACTÉRISTIQUES

Lame de soudure en téflon.
Deux barres de soudure avec amortisseur.
Installation de refroidissement à cycle continu.
Mode manuel ou automatique.
Plan de travail réglable.
Tapis motorisé avec vitesse réglable.
Enrouleur de déchet majoré.
Support bobine intégré.
Panneau numérique à 6 programmes.
Compte-pièces.
Blocage du plateau de conditionnement.
Retard de l'ouverture de la barre pour refroidissement soudure.
Machine sur roues.
Interrupteur d'arrêt d'urgence.

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique V 200/208/230/380 3Ph
Puissance maximale installée kW 2.3
Production horaire p/h 0 - 900
Dimensions utiles des barres de soudure mm 840 x 600
Dimensions MAX bobine mm Ø300 x 800
Hauteur plan de travail mm 930
Dimensions machine châssis soud. ouvert mm 2070 x 960 x h.1510
Dimensions machine châssis soud. fermé mm 2070 x 960 x h.1220
Poids machine (Net/Brut) kg 243/290



ECOMODULAR

La vaste surface de soudure, de 540x390 mm, est l'élément qui caractérise **ECOMODULAR**, conditionneuse angulaire manuelle, simple et pratique à utiliser. Installée dans la partie inférieure, la lame de soudure est munie d'un système de contrôle de la température simple et efficace. Elle permet une soudure optimale

avec tous les types de film. Cette machine est disponible dans la version à bande d'évacuation automatisée et peut être complétée par le **TUNNEL 50**. Cette solution permet d'obtenir des emballages parfaitement thermorétractés, en mesure de satisfaire tous les besoins de conditionnement.

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique V 230 1Ph
Puissance maximale installée kW 2.2
Production horaire p/h 0 - 550
Dimensions utiles des barres de soudure mm 540 x 390
Dimensions MAX bobine mm Ø250 x 600
Dimensions MAX produit mm 500 x 360 x 250
Hauteur plan de travail mm 930
Dimensions machine châssis soud. ouvert mm 1570 x 730 x h.1400
Dimensions machine châssis soud. fermé mm 1570 x 730 x h.1100
Poids machine (Net/Brut) kg 101/130



MODULAR 50S et MEDIA STEEL IT

Les machines angulaires semi-automatiques **MODULAR 50S STEEL IT** et **MEDIA STEEL IT** comblent les besoins de souplesse maximale de l'emballage, de qualité du produit et d'investissement raisonnable. Elles sont idéales pour les secteurs alimentaire et pharmaceutique. Récemment mises à jour et révisées, **MODULAR 50S STEEL IT** et **MEDIA STEEL IT** emballent des produits avec n'importe quel matériel et obtiennent un résultat esthétique exceptionnel. La peinture **STEEL IT** apporte aux conditionneuses angulaires **MODULAR 50S STEEL IT** et **MEDIA STEEL IT** une résistance élevée dans les milieux à forte humidité. Elles sont parfaites pour les entreprises qui emballent des produits alimentaires et pharmaceutiques.

DONNÉES TECHNIQUES

	MODULAR 50S STEEL IT	MEDIA STEEL IT
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	V 208/230 3Ph - 230 1Ph	208/230/400 3Ph
PUISSANCE	kW 2.3	5.7
PRODUCTION HORAIRE	p/h 0 - 900	0 - 750
DIMENSIONS UTILES DES BARRES DE SOUDURE	mm 540 x 400	540 x 400
DIMENSIONS MAX BOBINE	mm Ø250 x 600	Ø350 x 600
DIMENSIONS MAX PRODUIT	mm 500 x 360 x 200	500 x 360 x 200
HAUTEUR PLAN DE TRAVAIL	mm 930	875
DIMENSIONS MACHINE CHÂSSIS SOUD. OUVERT	mm 1565 x 750 x h.1400	2780 x 730 x h.1400
DIMENSIONS MACHINE CHÂSSIS SOUD. FERMÉ	mm 1565 x 750 x h.1100	2780 x 730 x h.1400
POIDS MACHINE (NET/BRUT)	kg 151/182	287/343
DIMENSIONS ENTRÉE TUNNEL	mm -	440 x 240



MEDIA STEEL IT



TUNNEL

DES SOLUTIONS FLEXIBLES ET ACTUALISÉES POUR UNE EFFICACITÉ DE CONDITIONNEMENT MAXIMALE

Conçus pour s'intégrer parfaitement avec les conditionneuses automatiques de la gamme Pratika, les **TUNNEL 50**, **50 TWIN E 70** répondent à l'exigence d'obtenir des emballages sûrs et esthétiquement optimaux. Les mises à jour techniques et esthétiques significatives garantissent une solution polyvalente et efficace à toutes les nécessités de conditionnement en thermorétractable.

Les versions avec finition **INOX** sont idéales pour les exigences du secteur alimentaire et pharmaceutique.



TUNNEL 50 DIGIT

CARACTÉRISTIQUES

Réglage manuel de la hauteur du tapis roulant
Écran numérique avec 9 programmes sélectionnables et personnalisables
Sélection possible de la rotation automatique des rouleaux
Transport produit
Deux déflecteurs air réglables
Programme d'arrêt automatique
Convoyeur à rouleaux en sortie de série

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique V 200/208/220/400 3Ph
Puissance MAX installée kW 7.2
Dimensions MAX produit mm 400 x 220 x L. (La longueur max dépend de la forme, de la vitesse du tapis, du type de film etc.)
Dimensions de la machine mm 1770 x 840 x h.1465
Poids de la machine (Net/Brut) kg 188/236
Dimensions de l'entrée du tunnel mm 450 x 240



TUNNEL 50 DIGIT INOX

TUNNEL 70 DIGIT



CARACTÉRISTIQUES

- Réglage manuel de la hauteur du tapis roulant
- Écran numérique avec 9 programmes sélectionnables et personnalisables
- Sélection possible de la rotation automatique des rouleaux
- Transport produit
- Deux déflecteurs air réglables
- Programme d'arrêt automatique
- Convoyeur à rouleaux en sortie de série
- Deux chambres thermo-réglées indépendantes

DONNÉES TECHNIQUES

- Tension d'alimentation V 200/208/220/380 3Ph
- Dimensions MAX produit mm 650 x 350 x L. (La longueur max dépend de la forme, de la vitesse du tapis, du type de film etc.)
- Dimensions de la machine mm 2770 x 1160 x h.1640
- Poids du chariot (Net/Brut) kg 415/483
- Dimensions de l'entrée du tunnel mm 680 x 390

TUNNEL 50 TWIN



CARACTÉRISTIQUES

- Réglage manuel de la hauteur du tapis roulant
- Écran numérique avec 9 programmes sélectionnables et personnalisables
- Sélection possible de la rotation automatique des rouleaux
- Transport produit
- Deux déflecteurs air réglables
- Programme d'arrêt automatique
- Convoyeur à rouleaux en sortie de série
- Deux chambres thermo-réglées indépendantes

DONNÉES TECHNIQUES

- Alimentation électrique V 200/208/220/380 3Ph
- Puissance MAX installée kW 13.2
- Dimensions MAX produit mm 400 x 190 x L. (La longueur max dépend de la forme, de la vitesse du tapis, du type de film etc.)
- Dimensions de la machine mm 2130 x 800 x h.1460
- Poids de la machine (net/brut) kg 260/318
- Dimensions de l'entrée du tunnel mm 450 x 210

TUNNEL 50 TWIN INOX

TUNNEL 50 TWIN GT

L'INNOVATION OPTIMISE LE PROCESSUS

TUNNEL 50 TWIN GT a été conçu pour s'intégrer parfaitement aux conditionneuses de la gamme Pratika. Grâce aux composants électriques et électroniques Schneider Electric, il est finalement possible de contrôler chaque aspect de la rétraction. Raccorder le tunnel à une conditionneuse automatique Pratika permet de surveiller tous les paramètres directement depuis l'écran tactile de la machine.

La double chambre de chauffage à réglage séparé et contrôle des vitesses des ventilateurs et de la température, l'exceptionnelle isolation thermique, la vitesse de passage et de rétraction élevée font de ce tunnel la machine idéale afin de résoudre toute situation de conditionnement avec une efficacité extrême. Le nouveau tapis transporteur en matière plastique idéal pour les températures élevées, garantit plus de stabilité aux produits et moins d'usure.

CARACTÉRISTIQUES

Nouvelle logique de contrôle gérée par PLC TM221 Schneider Electric avec 9 programmes personnalisables, 256 s'il est relié à la conditionneuse Pratika

Panneau de contrôle touchscreen de 4,3 pouces en couleurs

Transport produit

Deux déflecteurs air réglables

Programme d'arrêt automatique

Convoyeur à rouleaux en sortie de série

Deux chambres thermo-réglées indépendantes

Éclairage interne pour une vision idéale et sûre

Fenêtre de contrôle en verre transparent (brevet mondial) Patent

Deuxième inverseur pour le réglage de la vitesse des moteurs ventilateur

Dos d'âne sur tapis transporteur réglable manuellement

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'alimentation V V 400 3Ph

Puissance MAX installée kW 14.2

Dimensions MAX produit mm 400x135 (avec rideau standard)

Dimensions MAX produit mm 400x200 (avec rideau fourni avec)

Dimensions de la machine mm 2170 x 910 x h.1460

Poids de la machine (net/brut) kg 294/352

NOUVEAUTÉS TECHNIQUES

- Nouvelle logique de contrôle gérée par PLC TM221 Schneider Electric avec 9 programmes personnalisables
- Panneau de contrôle touchscreen de 4,3 pouces en couleurs
- Éclairage interne pour une vision idéale et sûre
- Fenêtre de contrôle en verre transparent (brevet mondial) Patent
- Déflecteurs d'air réglables
- Deux chambres indépendantes thermo-réglées séparément
- Tapis transporteur en matière plastique hi-tech
- Deuxième inverseur pour le réglage de la vitesse des moteurs ventilateur
- Dos d'âne sur tapis transporteur réglable manuellement

INTERFAÇAGE PARFAIT

- Interface à travers le câble Ethernet avec les programmes de tous les modèles de la gamme Pratika ; ceci permet de configurer tous les paramètres (température, vitesse tapis transporteur et vitesse ventilateur) à partir du programme qui est appelé sur la conditionneuse
- démarrer/arrêter le cycle de fonctionnement



OPTIONS TUNNEL

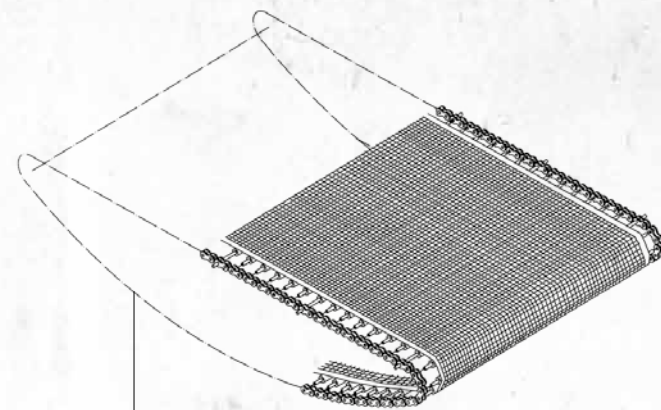
KR250012 - KR090024

KIT GUIDE PRODUIT

Appliqué sur le tapis roulant du tunnel, c'est la solution idéale pour conditionner des produits instables ou de forme irrégulière. Les 2 guides latéraux réglables permettent de contenir des produits ayant une largeur maximum allant jusqu'à 430 mm.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

KR250012 Tunnel 50 Twin
KR090024 Tunnel 50



FM710010 - FM710012 - FM710015

TAPIS PTFE

Indiqué pour celui qui travaille avec des produits particulièrement petits qui pourraient se coincer dans les rouleaux et pour celui qui travaille avec du polyéthylène à hautes températures.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

FM710010 Tunnel 50
FM710012 Tunnel 70
FM710015 Tunnel 50 Twin

KR250009

KIT RÉGLAGE HAUTEUR TUNNEL 50 TWIN GT

Composé de 4 supports fixés à la carrosserie, il permet de régler la hauteur du tapis roulant en fonction de la hauteur du plan de travail de la machine, en entrée ou en sortie.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Tunnel 50 Twin GT

RU140001

CONVOYEUR À ROULEAUX 70 X 100

Plan de déchargement pour celui qui n'a pas de suite automatisée de la ligne après le tunnel.

AVANTAGES

Idéal pour celui qui travaille avec des produits petits, grâce à la double quantité de rouleaux.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Tunnel 70

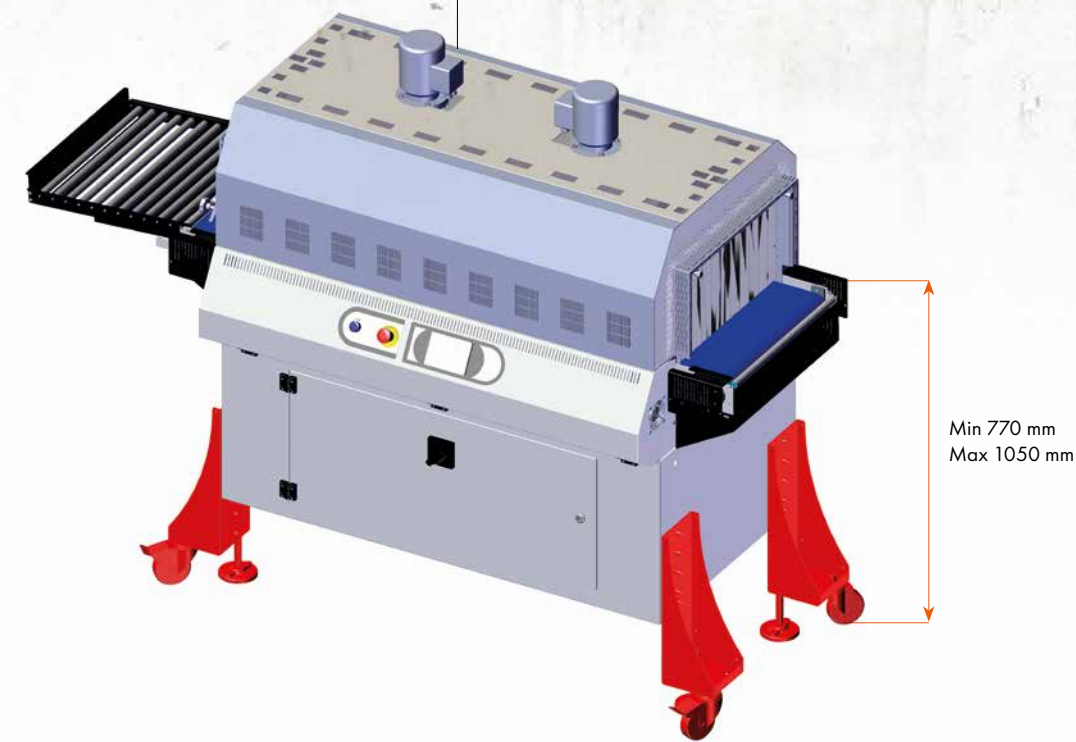
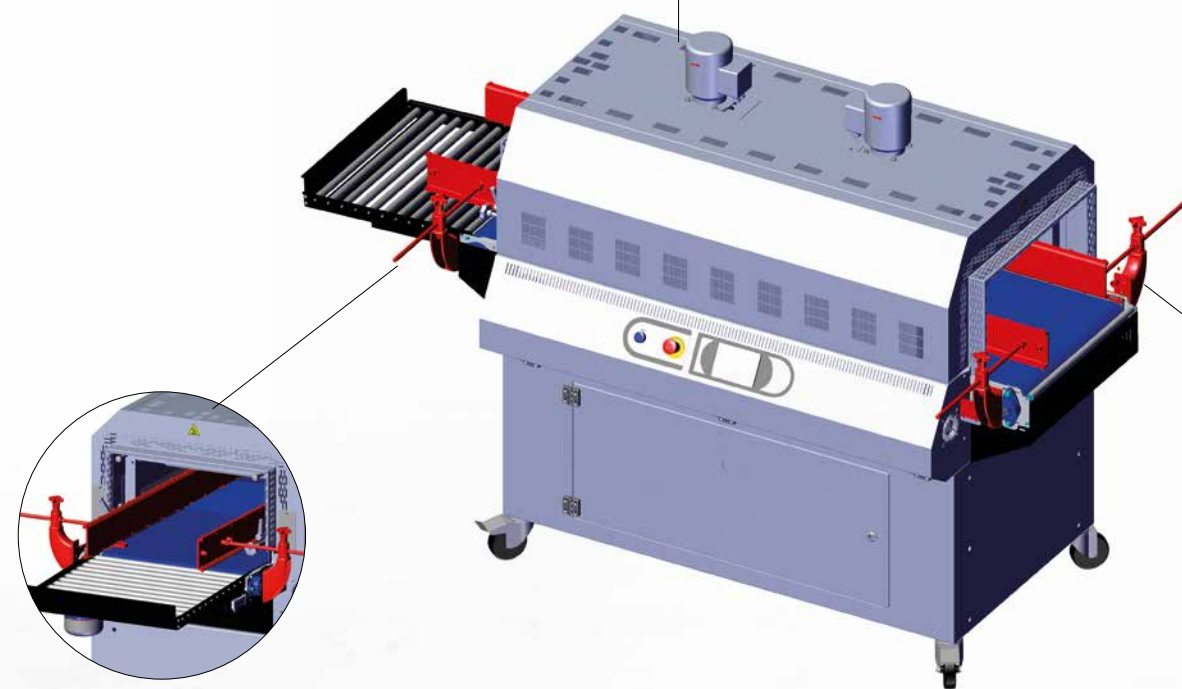
RU020004

CONVOYEUR À ROULEAUX 40 X 100

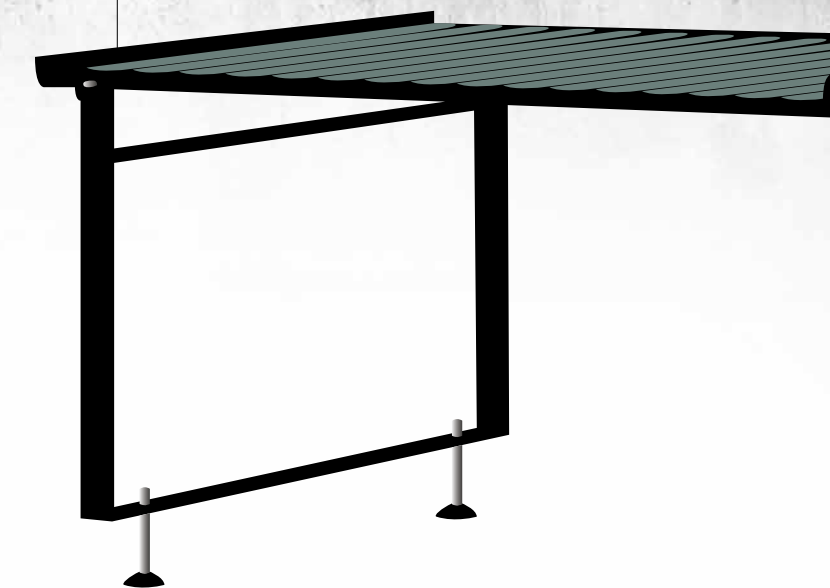
Longueur 1m. Plan de déchargement avec inclinaison à 15°.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Tunnel 50 / 50 Twin



Min 770 mm
 Max 1050 mm





minipack® - torre
The Original Pioneers

MINIPACK-TORRE S.P.A.

Via Provinciale, 54 - 24044 Dalmine (BG) - Italy

Tel.: +39.035563525 - Fax +39.035564945

www.minipack-torre.it - info@minipack-torre.it

