

EMPAQUETADORAS TERMORRETRÁCTILES

MANUALES Y SEMIAUTOMÁTICAS

ES



GAMA EVO	pág. 4-5
MINIMA EVO	pág. 6
REPLAY 40 evo y REPLAY 55 evo	pág. 7
FM75 evo	pág. 8
FM76 evo	pág. 9
RP85 y FC77	pág. 10
FM90 DIGIT	pág. 11
REPLAY 55 C evo	pág. 12
FM76 A evo y FC77A	pág. 13
SYNTHESIS INOX	pág. 14-15
OPCIONALES MANUALES	pág. 16-17
GAMA SEMIAUTOMÁTICA	pág. 18
MEDIA	pág. 19
MODULAR 50S	pág. 20
MODULAR 70	pág. 21
ECOMODULAR	pág. 22
MODULAR 50S y MEDIA STEEL IT	pág. 23
TUNNEL	pág. 24
TUNNEL 50 DIGIT	pág. 25
TUNNEL 70 DIGIT	pág. 26
TUNNEL 50 TWIN	pág. 27
TUNNEL 50 TWIN GT	pág. 28-29
OPCIONALES TUNNEL	pág. 30-31

Minipack®-Torre no puede considerarse responsable por errores de escritura o impresión del presente catálogo.
Además, se reserva el derecho de aportar modificaciones a las características indicadas sin obligación de comunicación previa.
Todas las marcas son propiedad de sus respectivos propietarios y quedan reconocidos con el presente documento.

GAMA evo

LAS EMPAQUETADORAS DE CAMPANA COMPACTAS Y CONVENIENTES

La **LÍNEA evo** es la evolución de la primera empaquetadora de campana que **MINIPACK®-TORRE** patentó en 1976. Las nuevas empaquetadoras son innovadoras y versátiles, ofreciendo nuevos sistemas patentados

a la vanguardia y precios reducidos, todo ello sin renunciar a la calidad y fiabilidad que ha caracterizado siempre a las empaquetadoras de la marca **MINIPACK®-TORRE**.



RENDIMIENTO

Resistencias en acero ultraeficaces: reducción del tiempo de retracción en un 50 % y del tiempo de calentamiento en un 60 %.

Enfriamiento de la barra soldadora: aumento de la productividad y mejora de la soldadura.

SOLO PARA FM75 evo Y FM76 evo

Bobinador de residuos: aumento de la productividad en un 20 %.

DE SERIE, SOLO PARA PER FM75 evo Y FM76 evo



ALMA VERDE

Stop Ventilador Comfort Zone: la detención del ventilador es una solución "verde" que ofrece un ahorro Energético del 20 % y un mayor confort para el operador durante el envasado, ya que el ventilador se detiene a la vez que se abre la campana.



FIABILIDAD Y CALIDAD

Soft Shrink regulación de la velocidad del ventilador: termorretracción perfecta incluso en productos muy ligeros o flexibles. Las soldaduras no se abren. Nivel de ruido muy bajo. Patentado en exclusiva.



GESTIÓN FÁCIL

Nueva ficha de última generación: componentes de calidad. Pantalla con 4 cifras.

MINIMA evo

CARACTERÍSTICAS

Tarjeta electrónica con control optimizado de soldadura y retracción, con 10 programas preconfigurados y que pueden seleccionarse desde la pantalla. Pantalla de 4 cifras.

Soporte de la bobina incrementado, capaz de contener bobinas estándar de Ø200x350 mm: larga operatividad y pocas paradas de la productividad.

DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica V 200/230 1Ph

Potencia MÁX instalada kW 1.2

Producción horaria p/h 0 - 300

Dimensiones útiles barras soldadoras mm 380 x 250

Dimensiones MÁX Bobina mm Ø200 x 350

Dimensiones MÁX producto mm 350 x 240 x 140

Dimensiones máquina tapa abierta mm 930 x 550 x h.580

Dimensiones máquina tapa cerrada mm 930 x 550 x h.370

Peso (Neto/Bruto) kg 36/48

OPCIONAL

Soporte 2ª bobina de banco

Carro



MINIMA es desde siempre el modelo más pequeño de la gama de máquinas empaquetadoras que MINIPACK®-TORRE propone al mercado.

Pensada para realidades productivas medianas/pequeñas, tiene como puntos fuertes la versatilidad y las dimensiones mínimas.

La total fiabilidad y el alto rendimiento, junto con el bajo consumo energético y la facilidad de uso, son características que hacen de MINIMA una máquina única en su tipo.

REPLAY 40 evo y REPLAY 55 evo

REPLAY 40 evo y REPLAY 55 evo combinan un contenido tecnológico importante con una forma esencial y compacta para apostar por la sustancia sin perder de vista la excelencia, una característica de todas las máquinas MINIPACK®-TORRE.

DATOS TÉCNICOS

		REPLAY 55 evo	REPLAY 40 evo
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V	180-210*/230 1Ph	180-210*/230 1Ph
POTENCIA	kW	3.15	2.6
PRODUCCIÓN HORARIA	p/h	0 - 300	0 - 300
DIMENSIONES ÚTILES BARRAS SOLDADORAS	mm	540 x 390	420 x 280
DIMENSIONES MÁX BOBINA	mm	Ø250 x 600	Ø250 x 500
DIMENSIONES MÁX PRODUCTO	mm	500 x 380 x 200	400 x 250 x 160
ALTURA PLANO DE TRABAJO	mm*	925	925
DIMENSIONES MÁQUINA TAPA ABIERTA	mm	1260 x 810 x h.1310	1160 x 700 x h.1220
DIMENSIONES MÁQUINA TAPA CERRADA	mm	1260 x 810 x h.1165	1160 x 700 x h.1120
PESO (NETO/BRUTO)	kg	105/126	90/111

*=con autotransformador



REPLAY 55 evo



REPLAY 40 evo

OPCIONAL

Plano de embalaje inoxidable

Aspirador de humo

Grupo soplador

Campana de 300 mm de alto (solo para REPLAY 55 evo)

Bobinador de película

Chapa abre-película

Soporte de la 2.ª bobina

Soporte 2ª bobina de banco

FM75 evo

MINIPACK®-TORRE nunca ha renunciado al espíritu pionero que la ha acompañado siempre. De hecho, fue precisamente la invención de la primera empaquetadora de campana el acontecimiento que determinó el nacimiento de la empresa hace más de 40 años, con la primera patente obtenida en 1976.



Pero las ideas no pueden detenerse. Actualmente, **MINIPACK®-TORRE** lanza una nueva serie que es el resultado de años de investigación y desarrollo, y que sintetiza todas las cualidades de las empaquetadoras compactas **MINIPACK®-TORRE**: seguras, fáciles de usar y resistentes.

DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica V 180-210*/230 1Ph

Potencia MÁX instalada kW 2.6

Producción horaria p/h 0 - 300

Dimensiones útiles barras soldadoras mm 420 x 280

Dimensiones MÁX Bobina mm Ø250 x 500

Dimensiones MÁX producto mm 400 x 250 x 160

Altura plano de trabajo mm 925

Dimensiones máquina tapa abierta mm 1160 x 700 x h.1220

Dimensiones máquina tapa cerrada mm 1160 x 700 x h.1120

Peso (Neto/Bruto) kg 112/136

OPCIONAL

Plano de embalaje inoxidable

Aspirador de humo

Grupo soplador

Chapa abre-película

Soporte de la 2.ª bobina

Soporte 2ª bobina de banco

*=con autotransformador

FM76 evo



DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica V 180-210*/230 1Ph

Potencia MÁX instalada kW 3.15

Producción horaria p/h 0 - 300

Dimensiones útiles barras soldadoras mm 540 x 390

Dimensiones MÁX Bobina mm Ø250 x 600

Dimensiones MÁX producto mm 500 x 380 x 200

Altura plano de trabajo mm 925

Dimensiones máquina tapa abierta mm 1260 x 810 x h.1310

Dimensiones máquina tapa cerrada mm 1260 x 810 x h.1165

Peso (Neto/Bruto) kg 126/150

OPCIONAL

Plano de embalaje inoxidable

Aspirador de humo

Grupo soplador

Campana de 300 mm de alto

Chapa abre-película

Soporte de la 2.ª bobina

Soporte 2ª bobina de banco

*=con autotransformador

RP85 y FC77

SOLUCIONES TÉCNICAS

- Fijación innovadora de la campana superior: mantenimiento simplificado y mayor estabilidad
- Control de seguridad de las hojas soldadoras: mayor seguridad de la máquina
- Soporte con incremento del diámetro de la bobina (a 300 mm): adecuado para la película microperforada para el empaquetado del pan
- Plano de embalaje independiente del soporte de la bobina: adecuado para envasar además, productos muy pequeños con la misma bobina de película
- Microperforador innovador: perforación continua y optimizada
- Nueva membrana táctil ultra plana: resistente al agua, con gráfica intuitiva independiente de la tarjeta
- Pantalla de 3 cifras: visibilidad e información detallada

- Tarjeta con 10 programas: posibilidad de satisfacer todas las necesidades de programación
- Cuentapiezas incluido: dotación más completa
- Acceso tarjeta con compuerta: mantenimiento facilitado por la parte frontal
- Plano reticular alargado: protección paleta de apertura del pulmón
- Motor del ventilador potenciado: ejecución de retracción superior
- Termostato adicional de seguridad, colocado directamente en la resistencia del pulmón de calor: máquina más segura
- Perfil porta goma de neopreno con ausencia total de cola: se sustituye fácilmente, no necesita adhesivos.
- Enfriamiento de barras soldadoras estándar: soldadura óptima (solo para FC77)



RP85



FC77

FM90 DIGIT

FM90 DIGIT es el modelo más grande de la gama de las máquinas de campana, adecuado para confeccionar paquetes de grandes dimensiones, conservando la productividad y la calidad característica de la gama. La **FM90** está realizada completamente en acero pintado y permite satisfacer las diferentes necesidades productivas.

Imán de retracción y de soldadura de serie, seis programas diferenciados, soldadura de hoja con impulso regulable, termostato de seguridad, plano de trabajo regulable y carro corredizo, microperforador de película y bobinador de residuos motorizado son características importantes de este modelo.

Dos posibilidades operativas: solo soldadura o soldadura con retracción.

DATOS TÉCNICOS

	RP85	FC77	FM90 DIGIT
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V 200/208/230/400 3Ph	200/208/230/400 3Ph	200/208/380 3Ph
POTENCIA	kW 5.1	5.15	7.2
PRODUCCIÓN HORARIA	p/h 0 - 300	0 - 300	0 - 300
DIMENSIONES ÚTILES BARRAS SOLDADORAS	mm 840 x 590	840 x 590	1280 x 800
DIMENSIONES MÁX BOBINA	mm Ø300 x 800	Ø300 x 800	Ø260 x 1000
DIMENSIONES MÁX PRODUCTO	mm 800 x 500 x 200	800 x 500 x 200	1200 x 800 x 120
ALTURA PLANO DE TRABAJO	mm 940	940	910
DIMENSIONES MÁQUINA TAPA ABIERTA	mm 1950 x 1000 x h.1480	1950 x 1000 x h.1180	2800 x 1280 x h.1540
DIMENSIONES MÁQUINA TAPA CERRADA	mm 1950 x 1000 x h.1180	-	2800 x 1280 x h.1170
PESO (NETO/BRUTO)	kg 212/264	220/272	455/505



REPLAY 55 C evo

OPCIONAL

Plano de embalaje inoxidable
Grupo soplador
Campana de 300 mm de alto
Bobinador de película
Chapa abre-película
Soporte de la 2.ª bobina
Soporte 2ª bobina de banco

DATOS TÉCNICOS

		REPLAY 55 C evo	FM 76A evo	FC77A
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V	200/400 3Ph - 230 1Ph	200/230/400 3Ph 230 1Ph	200/208/230/400 3Ph
POTENCIA	kW	3.4	3.6	6
PRODUCCIÓN HORARIA	p/h	0 - 500	0 - 650	0 - 350
DIMENSIONES ÚTILES BARRAS SOLDADORAS	mm	540 x 390	540 x 390	840 x 590
DIMENSIONES MÁX BOBINA	mm	Ø250 x 600	Ø250 x 600	Ø300 x 800
DIMENSIONES MÁX PRODUCTO	mm	500 x 380 x 200	500 x 380 x 200	800 x 500 x 200
ALTURA PLANO DE TRABAJO	mm	925	925	940
DIMENSIONES MÁQUINA TAPA ABIERTA	mm	1260 x 810 x h.1310	1930 x 810 x h.1310	3120 x 1000 x h.1480
DIMENSIONES MÁQUINA TAPA CERRADA	mm	1260 x 810 x h.1165	1930 x 810 x h.1165	3120 x 1000 x h.1180
PESO (NETO/BRUTO)	kg	133/154	174/198	286/338

PLC PRESENTE EN LAS 3 MÁQUINAS

- El panel gráfico de control táctil tiene un menú intuitivo en 8 idiomas con 10 programas que pueden memorizarse y son de fácil gestión para satisfacer todas las exigencias de programación.
- La pantalla LCD de 3.4" proporciona visibilidad e información detallada.
- El puerto de comunicación USB permite una actualización inmediata del software en caso de intervenciones de mantenimiento.
- Posibilidad de ciclo de trabajo «automático» (ciclos de trabajo en secuencia e intervalo de pausa programable) o «manual» (ciclo individual de trabajo).
- La lógica de control está controlada por PLC Schneider Electric con asistencia de amplia cobertura y con componentes disponibles prácticamente en todas partes.
- El acceso al PLC se realiza a través de una compuerta en la parte frontal, para facilitar el mantenimiento.

SOLUCIONES TÉCNICAS

- **Automatización de la campana:** aumento de la productividad



FM76 A evo y FC77A

SOLUCIONES TÉCNICAS

- Panel gráfico de control táctil con: Menú interactivo con 10 programas que pueden memorizarse de fácil utilización
Menú en 8 idiomas (IT, EN, DE, FR, ES, PT, CS, RU)
Puerta de comunicación USB para eventuales actualizaciones del software
Lógica de control administrada por PLC Schneider Electric estándar con asistencia de amplia cobertura
- Posibilidad de ciclo de trabajo "Automático" (pulsando el botón de marcha se efectúan ciclos en secuencia, interrumpidos por intervalos

- de pausa programados) y de ciclo de trabajo "Manual" (pulsando el botón de marcha se efectúa sólo un ciclo de empaquetado)
- Cinta de malla metálica para la evacuación del producto
- Parada del ventilador de retracción
- Enfriamiento de barras soldadoras estándar: soldadura óptima
- Apertura campana regulable en base a la altura del producto: menor dispersión de aire caliente y consiguiente ahorro energético, mayor velocidad de producción
- Fijación innovadora de la campana superior: mantenimiento simplificado y mayor estabilidad

- Control de seguridad de las hojas soldadoras: mayor seguridad de la máquina
- Soporte con incremento del diámetro de la bobina (a 300 mm): adecuado para la película microperforada para envasar el pan (solo para FC77A)
- Plano de embalaje independiente del soporte de la bobina: adecuado para envasar además, productos muy pequeños con la misma bobina de película
- Microperforador innovador: perforación continua y optimizada
- Protección paleta de apertura del pulmón
- Motor del ventilador potenciado: ejecución de retracción superior
- Termostato adicional de seguridad, colocado directamente en la resistencia del pulmón de calor: máquina más segura
- PPerfil porta goma de neopreno con ausencia total de cola: se sustituye fácilmente, no necesita adhesivos.

FM76 A evo

SOLUCIONES TÉCNICAS

- **Automatización de la campana:** aumento de la productividad

OPCIONAL

Plano de embalaje inoxidable
Grupo soplador
Campana de 300 mm de alto
Campana de 490 mm de alto (solo para FC77A)
Chapa abre-película
Soporte 2ª bobina de banco
Transportador de rodillos lg. 1 m
Protección anterior interna de la cuchilla



SYNTHESIS INOX

ESPECIAL PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA



SYNTHESIS INOX es ideal para empaquetar alimentos: pizza, dulces, pan, todo con gran simplicidad e higiene.

El nuevo sistema de ventilación forzada, patentado a nivel mundial, está colocado en la parte posterior de la máquina y permite mantener una temperatura constante sin sobrecalentamientos.

La ausencia de motores, ventiladores y fieltro en el fondo de la campana garantiza una limpieza sencilla y una higiene absoluta. La soldadura y la retracción, con rendimiento elevado para todo tipo de película, se realizan contemporáneamente con la configuración de los valores directamente visibles en la pantalla.

Gracias a este conjunto de innovaciones tecnológicas, se obtiene un notable ahorro de energía (hasta el 20 %).

DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica V 230 1Ph

Potencia MÁX instalada kW 3.2

Producción horaria p/h 0 - 300

Dimensiones útiles barras soldadoras mm 530 x 390

Dimensiones MÁX Bobina mm Ø250 x 600

Dimensiones MÁX producto mm 500 x 380 x 250

Altura plano de trabajo mm 915

Dimensiones máquina tapa abierta mm 1280 x 780 x h.1400

Dimensiones máquina tapa cerrada mm 1280 x 780 x h.1180

Peso (Neto/Bruto) kg 100/134



OPCIONALES MANUALES

ASPIRADOR DE HUMOS

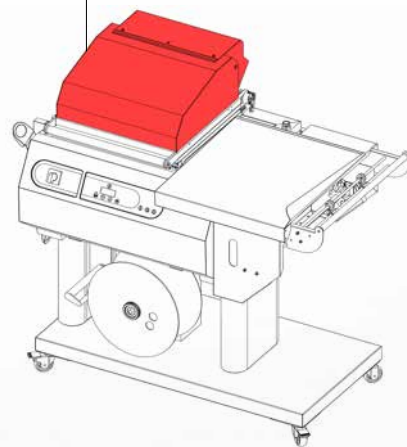
El aspirador de humos, instalado con una campana especial con apertura en la parte posterior, está equipado con un filtro de carbones activos y permite reducir los humos que se generan durante la fase de soldadura y que salen al abrir la campana. Es ideal para quienes utilizan películas de PVC. Gracias a la presencia de un ventilador tangencial, los humos son aspirados y filtrados, por lo que el aire en la zona de trabajo del operador se mantiene siempre limpio.

DATOS TÉCNICOS DEL VENTILADOR:

- Tensión: 230 V
- Potencia en entrada: 80 W

OPCIONALES EN LOS MODELOS

- AF310A01** FM75 - REPLAY 40 evo
AF320A01 FM76 - REPLAY 55 evo
AF350A01 FC77 - FC77A - RP85

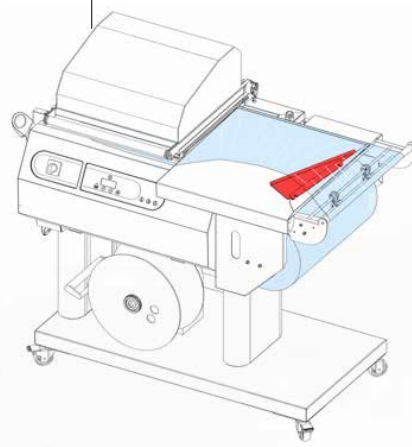


CHAPA ABRE-PELÍCULA

Este accesorio opcional facilita la introducción de los productos en el plano de envasado.

OPCIONALES EN LOS MODELOS

- FM095280** FM75 evo - REPLAY 40 evo
FM095279 M76/76A evo - REPLAY 55/55C evo - Synthesis - Eco Modular - Modular 50S - Media Matic
FM095249 FC77 - FC77A - RP85 - Modular 70

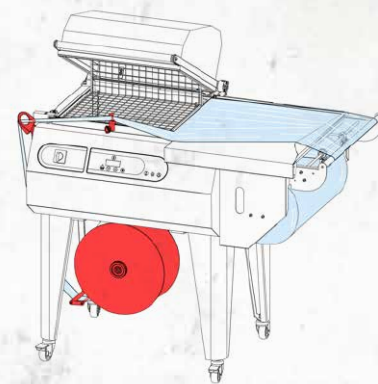


BOBINADOR DE PELÍCULA

El bobinador de residuos, recogiendo el descarte de la película sellada, permite trabajar de manera más ordenada y ahorrar tiempo durante el envasado.

OPCIONALES EN LOS MODELOS

- AV990A17** REPLAY 40/55/55C evo
AV020A80 Synthesis



CAMPANA ALTA

OPCIONALES EN LOS MODELOS

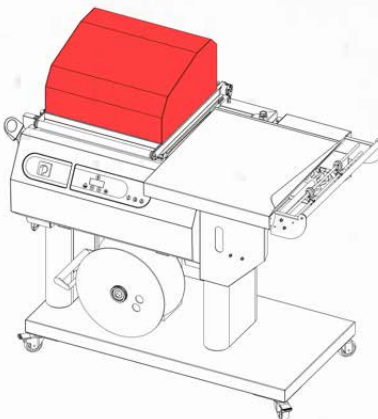
KR320040 Campana superior H=300mm FM76/76A evo - REPLAY 55/55A evo
 La Campana de 300 mm de alto permite envasar productos con una altura máxima de 300 mm.

KR350040 Campana superior H=300mm FC77/FC77A - RP85

La Campana de 300 mm de alto permite envasar productos con una altura máxima de 350 mm.

KR350041 Campana superior H=490mm FC77/FC77A - RP85

La campana alta 490 mm permite envasar productos con una altura máxima de 500 mm.

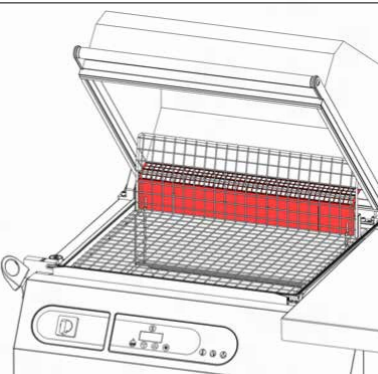


DEFLECTOR DE AIRE INOXIDABLE

Este opcional se recomienda para quien debe envasar productos muy grandes. El deflector de aire evita que el aire caliente generado por los ventiladores vaya directamente contra el producto que hay que envasar.

OPCIONALES EN LOS MODELOS

- FM091332** FM75 evo - REPLAY 40 evo
FM091332 FC77 - FC77A - RP85 (n.º 2 unidades)
FM090335 FM76/76A evo - REPLAY 55/55C evo

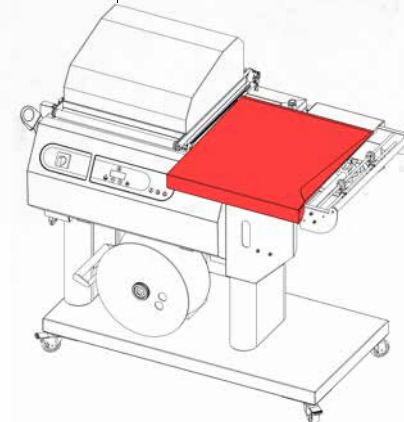


PLANO INOXIDABLE DE ENVASADO

El plano de envasado en acero inoxidable garantiza higiene y facilidad de limpieza. Al ser el único elemento de la máquina que entra en contacto con el producto que hay que empaquetar, es muy recomendable para el empaquetado de productos alimentarios.

OPCIONALES EN LOS MODELOS

- KR310042** FM75 evo - REPLAY 40 evo
KR320042 FM76/76A evo - REPLAY 55/55C evo
KR350042 FC77 - FC77A - RP85
KR020042 Synthesis
KR020043 Eco Modular - Modular 50S - Media Matic

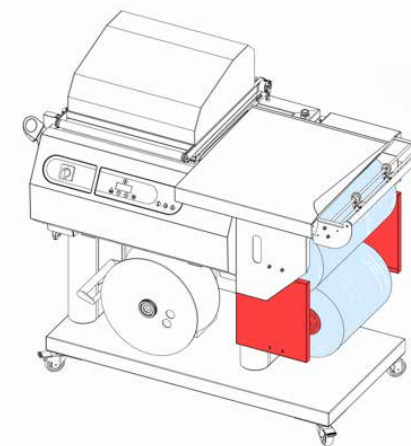


KIT SOPORTE 2.º BOBINA

El "soporte de segunda bobina" permite utilizar fácilmente dos bobinas con banda diferente. Permite ahorrar tiempo cuando se empaquetan con frecuencia productos con tamaños diferentes.

OPCIONALES EN LOS MODELOS

- PB31N001** FM75 evo - REPLAY 40 evo
PB32N001 FM76/76A evo - REPLAY 55/55C evo
PB02N080 Synthesis
PB02N000 Eco Modular - Modular 50S



SOPLADOR

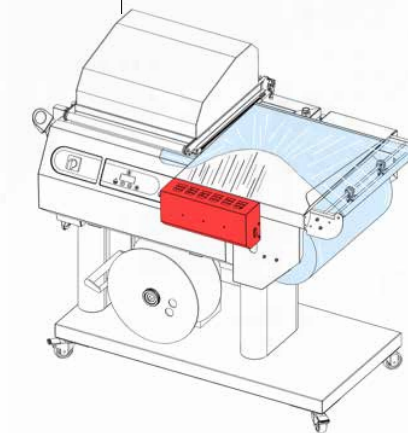
El aire soplado eleva la película en la zona de introducción del producto, facilitando la colocación del mismo en el plano de envasado.

DATOS TÉCNICOS DEL SOPLADOR:

- Tensión: 230 V
- Potencia en entrada: 80 W

OPCIONALES EN LOS MODELOS

- GS000011** FM75/76/76A evo - REPLAY 40/55/55C evo - Eco Modular - Modular 50S - Media Matic
GS000012 FC77 - FC77A - RP85 - Modular 70
GS020A80 Synthesis

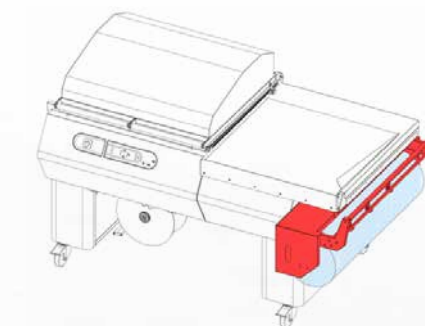


KIT SOPORTE DE BOBINA LARGO

El soporte de bobina "largo" permite montar en la máquina bobinas de banda máxima de 1000 mm.

OPCIONALES EN LOS MODELOS

- KR350043** FC77 - FC77A
KR350044 RP85 - Modular 70

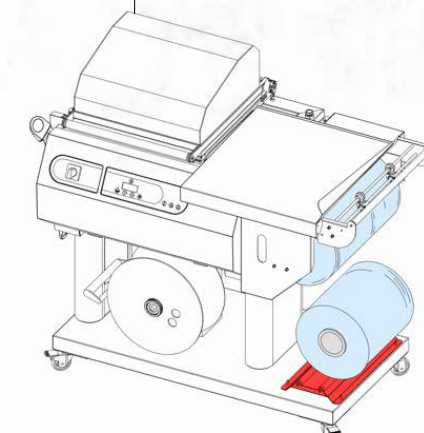


KIT DE SOPORTE DE LA 2.º BOBINA DE BANCO

Este soporte, apoyado en el suelo o en banco, permite utilizar fácilmente dos bobinas con banda diferente. Permite ahorrar tiempo cuando se empaquetan con frecuencia productos con tamaños diferentes.

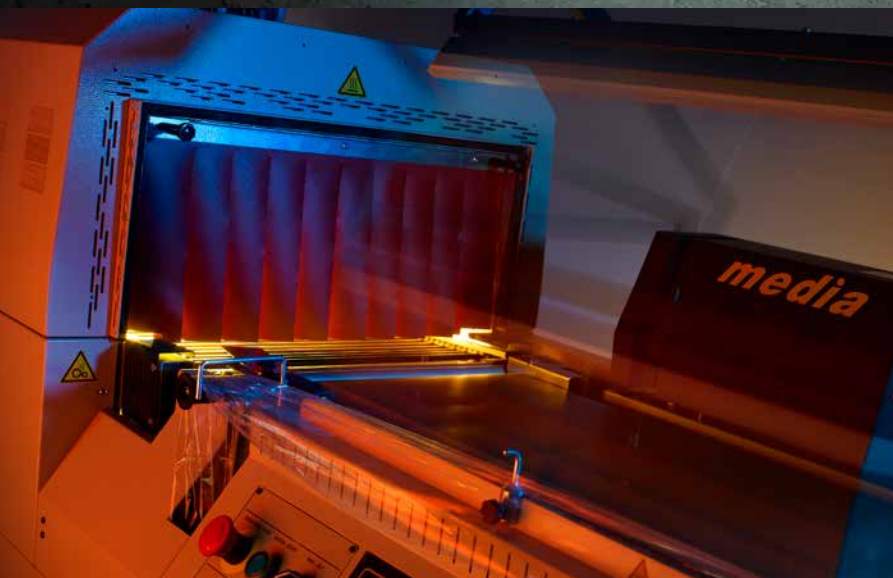
OPCIONALES EN LOS MODELOS

- PB31N002** FM75/76/76A evo - REPLAY40/55/55C evo - Minima evo - Synthesis - Eco Modular - Modular 50S - Media Matic
PB31N002 FC77 - FC77A - RP85 - Modular 70 (n.º 2 unidades)



GAMA SEMIAUTOMÁTICA

MÁXIMA FLEXIBILIDAD,
MÍNIMO ESFUERZO



MINIPACK®-TORRE produce empaquetadoras angulares manuales y semiautomáticas adecuadas a cualquier necesidad, perfectas para actividades de pequeñas y medianas dimensiones en las que se tienen que envasar hasta 900 uds./hora y en las que se desea trabajar con envases termorretráctiles y de forma profesional, con resultados a la altura del envasado industrial de alta gama. La gama

de empaquetadoras angulares semiautomáticas propone cuatro modelos que garantizan la máxima precisión y velocidad: la primera, **MEDIA**, ya dispone del **TÚNEL** de retracción incorporado en el monobloque. Las otras tres necesitan combinarse con el túnel de retracción si se desea trabajar con envases termorretráctiles.

MEDIA

MEDIA completa la propuesta de **MINIPACK®-TORRE** para la gama de las empaquetadoras angulares semiautomáticas modulares, diferenciándose por la estructura monobloque. En concreto, el túnel de retracción, con regulación de velocidad, altura y temperatura de envasado, está completamente incorporado a la unidad de soldadura, lo cual hace que la estructura de la máquina sea versátil y compacta.

MEDIA está dotada de una serie de detalles tecnológicos de alto perfil, como el tiempo de soldadura que se regula electrónicamente y la ausencia de humo, garantizada por las hojas teflonadas. Además, esta empaquetadora angular está dotada de un completo "equipamiento" de serie: barra soldadora y bobinador de residuos motorizados. La versión con acabado **STEEL IT** de **MEDIA** es ideal para las exigencias del sector alimentario y farmacéutico.

En definitiva, ¡**MEDIA** es una empaquetadora perfecta para todas aquellas empresas que piensan en grande!

DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica V 208/230/400 3Ph

Potencia MÁX instalada kW 5.7

Producción horaria p/h 0 - 750

Dimensiones útiles barras soldadoras mm 540 x 400

Dimensiones MÁX Bobina mm Ø350 x 600

Dimensiones MÁX producto mm 500 x 360 x 200

Altura plano de trabajo mm 875

Dimensiones entrada tunnel mm 440 x 240

Dimensioni macchina mm 2780 x 730 x h.1400

Peso (Neto/Bruto) kg 287/343



MODULAR 50S

Las máquinas angulares semiautomáticas de la línea **MODULAR** satisfacen las necesidades de máxima flexibilidad en el envasado, la calidad del producto y la inversión contenida. Actualizadas y revisadas recientemente, **MODULAR 50S** y **MODULAR 70** empaquetan, con cualquier material, productos con elevados resultados estéticos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Hoja soldadora teflonada.

Doble barra soldadora con amortiguadores.

Sistema de enfriamiento de ciclo continuo.

Modalidad manual o automática.

Plano de trabajo regulable.

Cinta motorizada con velocidad regulable.

Bobinador de residuos incrementado.

Soporte bobina incorporado.

Panel digital con 6 programas.

Cuentapiezas.

Retraso apertura barra por enfriamiento soldadura.

Máquinas sobre ruedas.

Interruptor de emergencia.

DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica V 200/208/230/400 3Ph 230 1Ph

Potencia MÁX instalada kW 2.3

Producción horaria p/h 0 - 900

Dimensiones útiles barras soldadoras mm 540 x 400

Dimensiones MÁX Bobina mm Ø250 x 600

Dimensiones MÁX producto mm 500 x 360 x 200

Altura plano de trabajo mm 930

Dimensiones máquina bastidor sold. abierto mm 1565 x 750 x h.1400

Dimensiones máquina bastidor sold. cerrado mm 1565 x 750 x h.1100

Peso (Neto/Bruto) kg 151/182

MODULAR 70

La **LÍNEA MODULAR** utiliza un sistema de soldadura con control electrónico y los dispositivos de seguridad más avanzados. El empleo de las líneas en modalidad automática o semiautomática y la personalización de los programas operativos simplifican las fases de envasado y maximizan el rendimiento productivo.

MODULAR 50S y **MODULAR 70** pueden ser completadas con la línea **TUNNEL** de **MINIPACK®-TORRE**.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Hoja soldadora teflonada.

Doble barra soldadora con amortiguadores.

Sistema de enfriamiento de ciclo continuo.

Modalidad manual o automática.

Plano de trabajo regulable.

Cinta motorizada con velocidad regulable.

Bobinador de residuos incrementado.

Soporte bobina incorporado.

Panel digital con 6 programas.

Cuentapiezas.

Bloqueo del plano de embalaje.

Retraso apertura barra por enfriamiento soldadura.

Máquinas sobre ruedas.

Interruptor de emergencia.

DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica V 200/208/230/380 3Ph

Potencia MÁX instalada kW 2.3

Producción horaria p/h 0 - 900

Dimensiones útiles barras soldadoras mm 840 x 600

Dimensiones MÁX Bobina mm Ø300 x 800

Altura plano de trabajo mm 930

Dimensiones máquina bastidor sold. abierto mm 2070 x 960 x h.1510

Dimensiones máquina bastidor sold. cerrado mm 2070 x 960 x h.1220

Peso (Neto/Bruto) kg 243/290



ECOMODULAR

Una amplia superficie soldadora, de 540x390 mm, es el elemento distintivo de **ECOMODULAR**, máquina de envasado angular manual, simple y práctica de usar. La hoja soldadora, colocada en la parte inferior, posee un simple y eficaz sistema de control de la temperatura y permite una óptima soldadura con todo tipo

de películas. Esta máquina está disponible en la versión con cinta de evacuación automática y puede completarse con el **TUNNEL 50**. Esta solución permite obtener envases perfectamente termorretraídos, capaces de satisfacer cualquier exigencia de envasado.

DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica	V 230 1Ph
Potencia MÁX instalada	kW 2.2
Producción horaria	p/h 0 - 550
Dimensiones útiles barras soldadoras	mm 540 x 390
Dimensiones MÁX Bobina	mm Ø250 x 600
Dimensiones MÁX producto	mm 500 x 360 x 250
Altura plano de trabajo	mm 930
Dimensiones máquina bastidor sold. abierto	mm 1570 x 730 x h.1400
Dimensiones máquina bastidor sold. cerrado	mm 1570 x 730 x h.1100
Peso (Neto/Bruto)	kg 101/130



MODULAR 50S y MEDIA STEEL IT

Las máquinas angulares semiautomáticas **MODULAR 50S STEEL IT** y **MEDIA STEEL IT** satisfacen las necesidades de máxima flexibilidad en el envasado, la calidad del producto y la inversión contenida, además de ser ideales para los sectores alimentario y farmacéutico. Actualizadas y revisadas recientemente, **MODULAR 50S STEEL IT** y **MEDIA STEEL IT** empaquetan, con varios materiales, productos con elevados resultados estéticos. La pintura **STEEL IT** aporta a las empaquetadoras angulares **MODULAR 50S STEEL IT** y **MEDIA STEEL IT** una elevada resistencia en ambientes con mucha humedad y son la opción perfecta para las empresas que empaquetan productos alimenticios y farmacéuticos.

DATOS TÉCNICOS

	MODULAR 50S STEEL IT	MEDIA STEEL IT
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V 208/230 3Ph - 230 1Ph	208/230/400 3Ph
POTENCIA	kW 2.3	5.7
PRODUCCIÓN HORARIA	p/h 0 - 900	0 - 750
DIMENSIONES ÚTILES BARRAS SOLDADORAS	mm 540 x 400	540 x 400
DIMENSIONES MÁX BOBINA	mm Ø250 x 600	Ø350 x 600
DIMENSIONES MÁX PRODUCTO	mm 500 x 360 x 200	500 x 360 x 200
ALTURA PLANO DE TRABAJO	mm 930	875
DIMENSIONES MÁQUINA BASTIDOR SOLD. ABIERTO	mm 1565 x 750 x h.1400	2780 x 730 x h.1400
DIMENSIONES MÁQUINA BASTIDOR SOLD. CERRADO	mm 1565 x 750 x h.1100	2780 x 730 x h.1400
PESO (NETO/BRUTO)	kg 151/182	287/343
DIMENSIONES ENTRADA TUNNEL	mm -	440 x 240

MODULAR 50S



MEDIA STEEL IT



TUNNEL

SOLUCIONES FLEXIBLES Y ACTUALIZADAS PARA LA MÁXIMA EFICIENCIA DEL ENVASADO

Concebidos para integrarse perfectamente en las empaquetadoras automáticas de la gama Pratica, los **TUNNEL 50, 50 TWIN E 70** responden a la necesidad de obtener paquetes seguros y estéticamente óptimos. Las importantes actualizaciones técnicas y estéticas garantizan una solución versátil y eficaz para todas las necesidades de empaquetamiento en termorretráctil.

Las versiones con acabado **INOX** es ideal para las exigencias del sector de los alimentos y farmacéutico.



TUNNEL 50 DIGIT

CARACTERÍSTICAS

Regulación manual de la altura de la cinta transportadora

Pantalla digital con 9 programas que pueden ser seleccionados y personalizados

Posibilidad de selección de la autorrotación de rodillos

Transporte producto

Dobles deflectores de aire regulables

Programa de autoapagado

Transportador de rodillos de serie

DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica V 200/208/220/400 3Ph

Potencia MÁX instalada kW 7.2

Dimensiones MÁX producto mm 400 x 220 x L. (La longitud máx depende de la forma, velocidad de la cinta, tipo de película etc.)

Dimensiones de la máquina mm 1770 x 840 x h.1465

Peso de la máquina (Neto/Bruto) kg 188/236

Dimensiones entrada tunnel mm 450 x 240



TUNNEL 50 DIGIT INOX

TUNNEL 70 DIGIT



CARACTERÍSTICAS

- Regulación manual de la altura de la cinta transportadora
- Pantalla digital con 9 programas que pueden ser seleccionados y personalizados
- Posibilidad de selección de la autorrotación de rodillos
- Transporte producto
- Dobles deflectores de aire regulables
- Programa de autoapagado
- Transportador de rodillos de serie
- Dos cámaras independientes termoreguladas

DATOS TÉCNICOS

- Alimentación eléctrica V 200/208/220/380 3Ph
- Dimensiones MÁX producto mm 650 x 350 x L. *(La longitud máx depende de la forma, velocidad de la cinta, tipo de película etc.)*
- Dimensiones de la máquina mm 2770 x 1160 x h.1640
- Peso carro (Neto/Bruto) kg 415/483
- Dimensiones entrada túnel mm 680 x 390

TUNNEL 50 TWIN



CARACTERÍSTICAS

- Regulación manual de la altura de la cinta transportadora
- Pantalla digital con 9 programas que pueden ser seleccionados y personalizados
- Posibilidad de selección de la autorrotación de rodillos
- Transporte producto
- Dobles deflectores de aire regulables
- Programa de autoapagado
- Transportador de rodillos de serie
- Dos cámaras independientes termoreguladas

DATOS TÉCNICOS

- Alimentación eléctrica V 200/208/220/380 3Ph
- Potencia MÁX instalada kW 13.2
- Dimensiones MÁX producto mm 400 x 190 x L. *(La longitud máx depende de la forma, velocidad de la cinta, tipo de película etc.)*
- Dimensiones de la máquina mm 2130 x 800 x h.1460
- Peso de la máquina (Neto/Bruto) kg 260/318
- Dimensiones entrada túnel mm 450 x 210



TUNNEL 50 TWIN INOX

TUNNEL 50 TWIN GT

LA INNOVACIÓN OPTIMIZA EL PROCESO

TUNNEL 50 TWIN GT ha sido concebido para integrarse perfectamente en las empaquetadoras de la gama Pratika. Gracias a sus componentes eléctricos y electrónicos, Schneider Electric, por fin se pueden controlar todos los aspectos de la retracción. Conectando el túnel con una empaquetadora automática Pratika podrás tener bajo control todos los parámetros directamente desde la pantalla táctil de la máquina.

Su cámara doble de calentamiento con regulación separada y control de las velocidades de los ventiladores y de la temperatura, el aislamiento térmico excepcional y su elevada velocidad de paso y retracción, hacen que este túnel sea la máquina ideal para resolver cualquier situación de envasado que se presente con extrema eficacia. La nueva cinta transportadora en material plástico ideal para altas temperaturas garantiza más estabilidad a los productos y menos desgaste.

CARACTERÍSTICAS

Nueva lógica de control gestionada por PLC TM221 Schneider Electric con 9 programas personalizables, 256 si se conecta a la empaquetadora Pratika

Panel de mando touchscreen de 4,3 pulgadas, a color

Transporte producto

Dobles deflectores de aire regulables

Programa de autoapagado

Transportador de rodillos de serie

Dos cámaras independientes termoreguladas

Iluminación interior para una visión ideal y segura

Ventana de control en vidrio transparente (patente mundial) Patent

Segundo inversor para regulación velocidad motores ventilación

Ondulación en la cinta transportadora regulable de forma manual

DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica V 400 3Ph

Potencia MÁX instalada kW 14.2

Dimensiones MÁX producto mm 400x135 (con cortina estándar)

Dimensiones MÁX producto 400x200 mm (con cortina aplicada)

Dimensiones de la máquina 2170 x 910 x h.1460 mm

Peso de la máquina (Neto/Bruto) 294/352 kg

NOVEDADES TÉCNICAS

- Nueva lógica de control gestionada por PLC TM221 Schneider Electric con 9 programas personalizables
- Panel de mando touchscreen de 4,3 pulgadas, a color
- Iluminación interior para una visión ideal y segura
- Ventana de control en vidrio transparente (patente mundial) Patent
- Deflectores de aire regulables
- Dos cámaras independientes termoreguladas de manera separada
- Cinta transportadora en material plástico hi-tech
- Segundo inversor para regulación velocidad motores ventilación
- Ondulación en la cinta transportadora regulable de forma manual

PERFECTA COMUNICACIÓN CON INTERFAZ

- Interfaz a través de cable Ethernet con los programas de todos los modelos de la gama Pratika; esto permite configurar todos los parámetros (temperatura, velocidad de la cinta y velocidad del ventilador) desde el programa al que se hace referencia en la empaquetadora
- Poner en marcha/detener el ciclo de funcionamiento



OPCIONALES TUNNEL

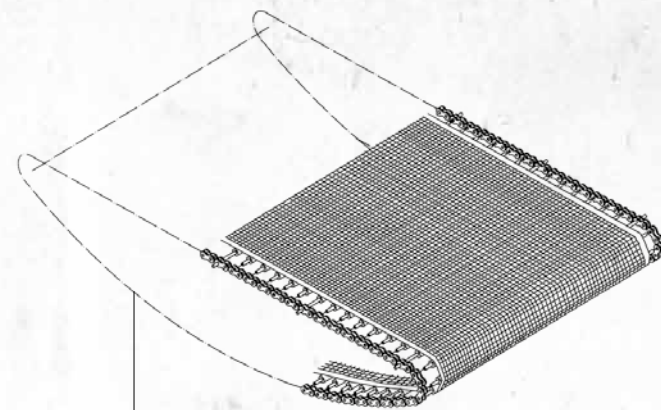
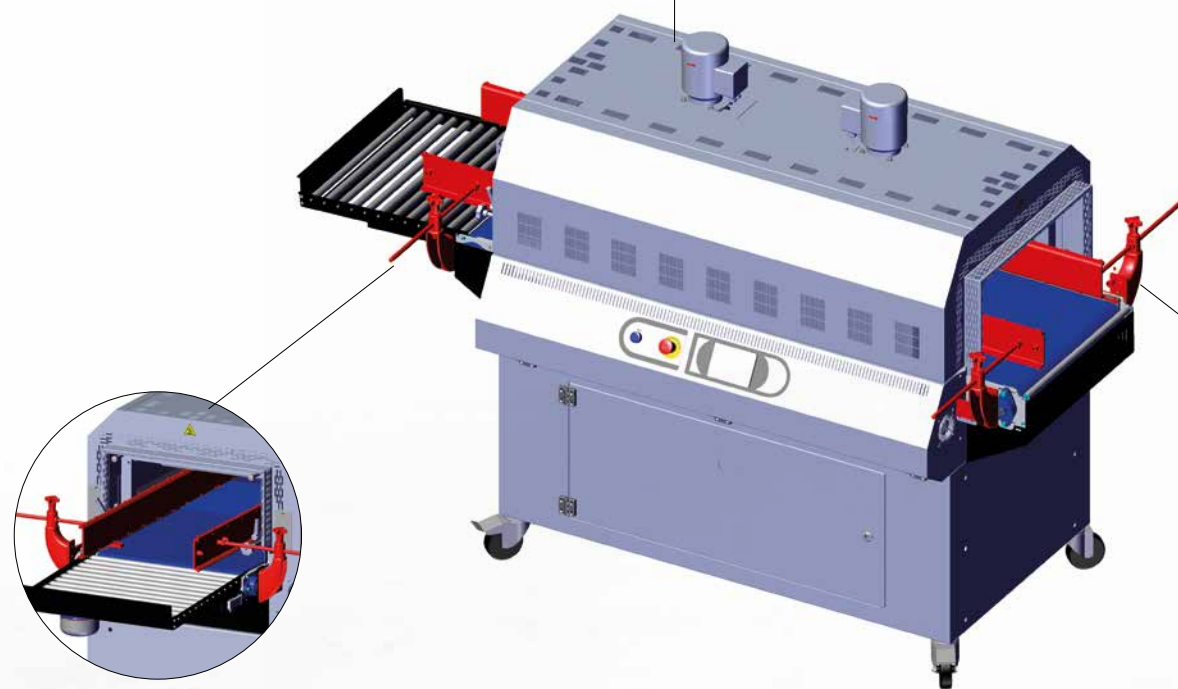
KR250012 - KR090024

KIT GUÍA PRODUCTO

Aplicado en la cinta transportadora del túnel es la solución ideal para empaquetar productos inestables o con forma irregular. Sus 2 guías laterales regulables permiten contener productos con anchura máxima de hasta 430 mm.

OPCIONALES EN LOS MODELOS

KR250012 Tunnel 50 Twin
KR090024 Tunnel 50



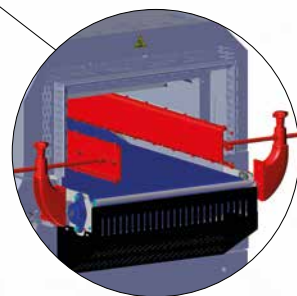
FM710010 - FM710012 - FM710015

CINTA PTFE

Indicada para quien trabaja con productos especialmente pequeños que se podrían atascar en los rodillos y para quien trabaja con material polietileno con altas temperaturas.

OPCIONALES EN LOS MODELOS

FM710010 Tunnel 50
FM710012 Tunnel 70
FM710015 Tunnel 50 Twin



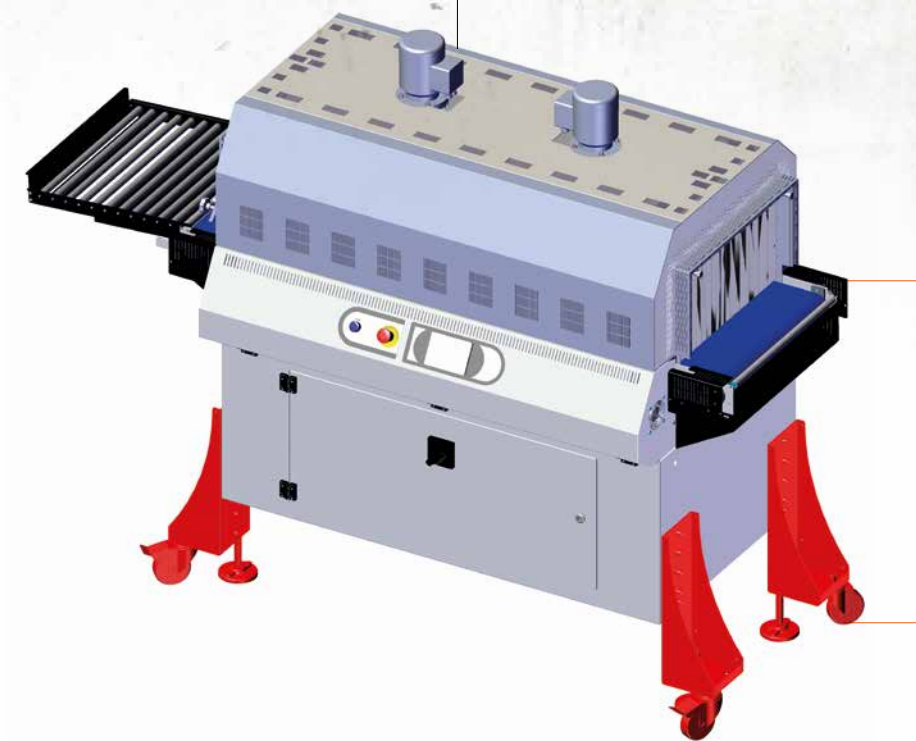
KR250009

KIT REGULACIÓN ALTURA TUNNEL 50 TWIN GT

Compuesto por 4 soportes fijados a la carrocería, permite regular la altura de la cinta transportadora en función de la altura del plano de trabajo de la máquina en entrada o en salida.

OPCIONALES EN LOS MODELOS

Tunnel 50 Twin GT



Min 770 mm
Max 1050 mm

RU140001

TRANSPORTADOR DE RODILLOS 70 X 100

Plano de descarga para quien no tenga un avance automatizado de la línea después del túnel.

VENTAJAS

Ideal para quien trabaja con productos pequeños gracias a la doble cantidad de rodillos.

OPCIONALES EN LOS MODELOS

Tunnel 70

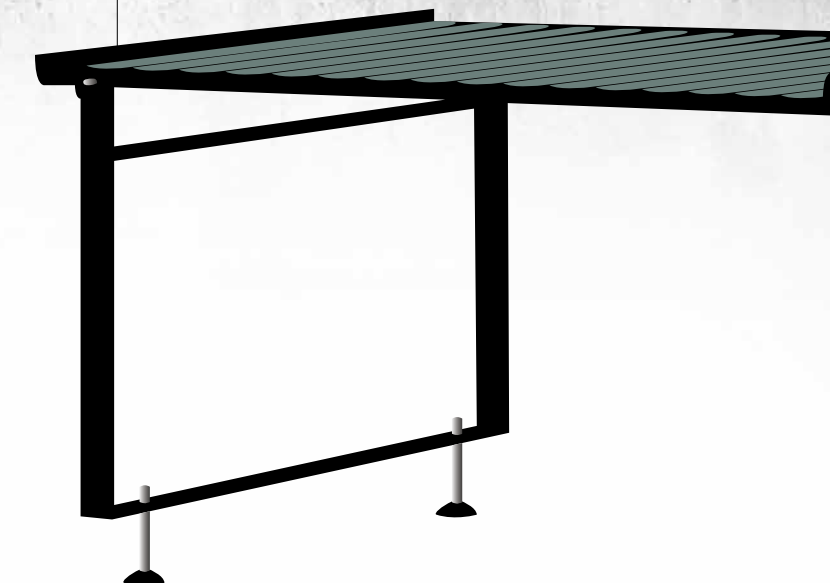
RU020004

TRANSPORTADOR DE RODILLOS 40 X 100

Longitud 1 m. Plano de descarga con inclinación a 15°.

OPCIONALES EN LOS MODELOS

Tunnel 50 / 50 Twin





minipack® - torre
The Original Pioneers

MINIPACK-TORRE S.P.A.

Via Provinciale, 54 - 24044 Dalmine (BG) - Italy

Tel.: +39.035563525 - Fax +39.035564945

www.minipack-torre.it - info@minipack-torre.it

