

PRATIKA

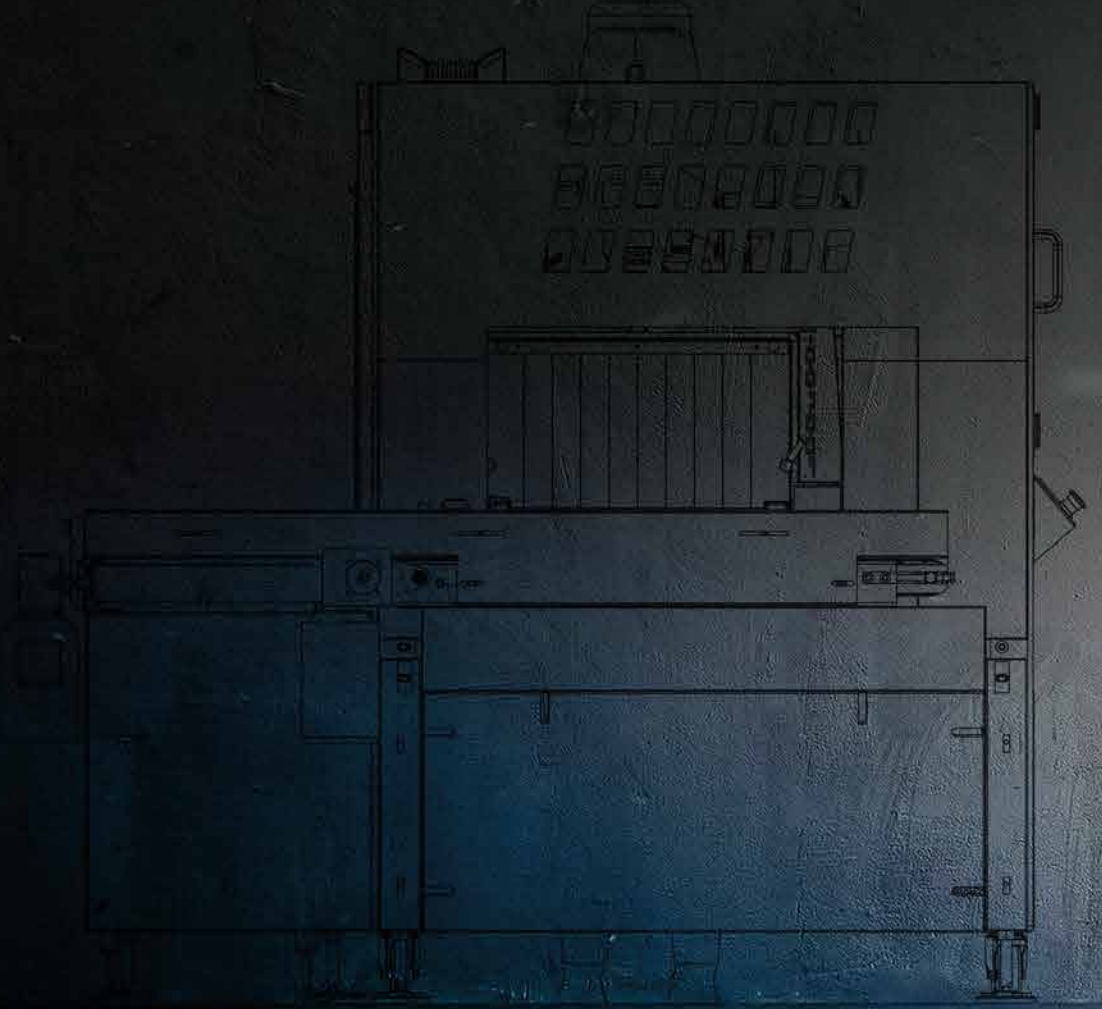
PRODUKTLINIE
VERPACKUNGSAUTOMATEN

DE



**TOPLEISTUNGEN MIT
ZUKUNFTSORIENTIERTEM DESIGN**





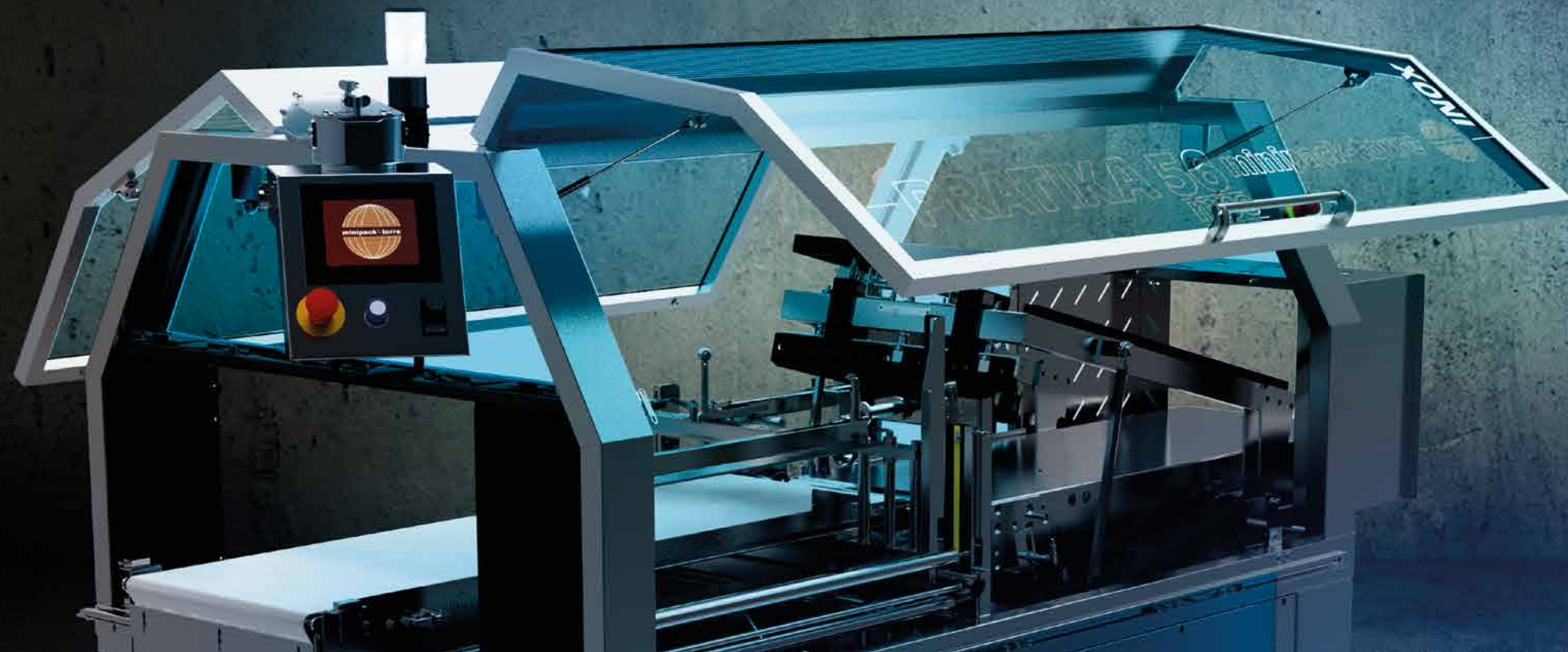
PRATIKA SERIES	Seite 4
VERPACKUNGSAUTOMATEN	Seite 8
OPTIONALS VERPACKUNGSAUTOMATEN	Seite 20
TUNNEL	Seite 28
OPTIONALS TUNNEL	Seite 34
BÄNDER	Seite 36

PRATIKA

TECHNOLOGIE UND INNOVATION MADE IN ITALY

Pratika ist eine Linie Verpackungsautomaten mit hohem technologischem Niveau, die vollständig in unseren Werken in Italien geplant und gefertigt werden. Zuverlässigkeit, Vielseitigkeit, ausgezeichnete

Produktionsleistungen, Sicherheit, intuitive Bedienung, elegantes und zweckdienliches Design: Das sind die Schlüsselwörter, die den Erfolg dieser Linie ausmachen. Ein neuer Ansatz für Verpackungsautomaten mit Schrumpftechnik.



PERFORMANCE

Bei der Linie Pratika spielen Geschwindigkeit, Genauigkeit und Vielseitigkeit beim Verpacken gut zusammen. Diese Geräte sind für jede Art Produkt und alle Produktionsanforderungen geeignet.



BENUTZER-FREUNDLICHKEIT

Alle Maschinen sind mit Touchscreen-Bedientafeln mit einfacher und intuitiver Grafik ausgestattet, damit der Bediener den Betriebsprozess einfach mit einem Finger steuern kann. Zum Einführen der Produkte, Einstellen der 256 vom Benutzer gespeicherten Programme, Hochladen und Übertragen von Daten über die integrierten USB- und Ethernet-Ports, eigenständigen Lösen von kritischen Zuständen dank dem Troubleshooting oder über Internet mit der Service-Box, indem die Maschine von unseren Technikern aus der Ferne überprüft wird.



ZUVERLÄSSIGKEIT UND QUALITÄT

Mehr als 40 Jahre Erfahrung, 300'000 auf der ganzen Welt installierte Verpackungsmaschinen, ein Forschungs- und Entwicklungszentrum, das sich mit der ständigen technologischen Weiterentwicklung befasst. Dank diesem Know-how ist Pratika die Linie, die die für Minipack®-Torre so wichtigen Begriffe Qualität und Zuverlässigkeit am besten ausdrückt.



DESIGN UND ERGONOMIE

Das Design einer für die Industrie bestimmten Maschine kann nicht einfach nur auf das Aussehen beschränkt sein, es muss auch Zweckdienlichkeit gewährleisten. Von der Bedientafel am sich um 180° drehenden Dreharm zum herausziehbaren Fach für die Folienrolle, vom beleuchteten Arbeitsbereich zur Doppeltür: Alles wurde entwickelt, um die Qualität der Arbeit des Bedieners zu verbessern.



GREEN BIS INS DETAIL

Da unsere Maschinen technologisch hoch entwickelt sind, liegt ihr Energieverbrauch etwa 30 % unter dem den Sektor betreffenden Standardwert. Nachhaltigkeit ist für uns wichtig, daher werden unsere Tätigkeiten im Bereich Forschung und Entwicklung darauf ausgerichtet, dass die von unseren Kunden benutzten Maschinen eine perfekte Kombination von ausgezeichneter Leistung und reduziertem Verbrauch sind.



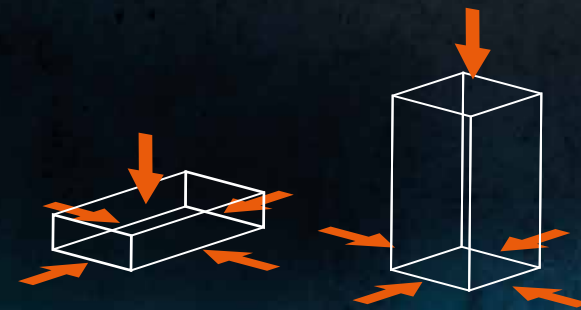
SERVICE VOR UND NACH DEM KAUF

Alles beginnt mit der persönlich gestalteten Planung der Anlage und wird mit der kompletten Anpassung auf den jeweiligen Kunden des Betriebsprozesses, der Serviceleistungen und der Unterstützung vor und nach dem Kauf fortgeführt. Wir garantieren weltweit einen gut organisierten Service. Die kostenlosen Verpackungstests sind ein Teil unserer Serviceleistungen.



GESCHWINDIGKEIT

Die Linie Pratika* ist mit Brushlessmotoren ausgestattet, was bewirkt, dass der Schweißbalken schneller bewegt wird und ein 2÷3 Mal höherer Druck mit einer Bewegungszeit von weniger als einer Sekunde erzielt wird als bei den pneumatischen Modellen.



AUTOMATISCHE REGULIERUNG

Dank der Steuerung über PLC und den verschiedenen gespeicherten Einstellungsfunktionen ermöglicht die Linie Pratika* je nach den Abmessungen des zu verpackenden Produkts die automatische Einstellung (mit Ausnahme der Breite) aufgrund des eingestellten Rezepts: Höhe des Schweißbalkens, Höhe des Dreiecks, Zentrierung der Schweißnaht, Wahl der vertikalen und horizontalen Fotozellen, Geschwindigkeit der Bänder, Möglichkeit, aufgrund der Abmessungen des Produkts zu arbeiten.

FULL ELECTRIC

SORRY, I DON'T NEED AIR!

Die neue Auffassung des Schweißens mit Schrumpffolie der Baureihe Pratika* ist full electric. Dank den Brushlessmotoren wird Druckluft ausgeschlossen, was große Vorteile bietet, da kein Verdichter mehr notwendig ist: Höhere Geschwindigkeit, mehr Kontrolle, weniger Geräusche, geringerer Energieverbrauch, weniger Probleme in Bezug auf die Installation.



VIELSEITIGKEIT

Die Vielseitigkeit beim Verpacken mit Schrumpffolie ermöglicht es, eine große Auswahl von Produkten mit den unterschiedlichsten Formen und Abmessungen schnell, kostengünstig und sicher zu verpacken. Aus diesem Grund sind die Verpackungsmaschinen Pratika für die Anforderungen der verschiedensten Branchen bestens geeignet: Im Lebensmittelbereich, für Kosmetik, Industrie, Grafik, in Wäschereien, in der Holzindustrie, für Großbäckereien, Obst und Gemüse, Logistik, Informatik, Sport...



* MIT AUSNAHME DER MODELLE PRATIKA 56 UND 56CS
** MIT AUSNAHME DER MODELLE PRATIKA 56, 56CS UND SMART

Schneider
Electric

EIN HOCHKARÄTIGER PARTNER

MINIPACK®-TORRE hat sich für **SCHNEIDER ELECTRIC** als globalen Partner für die elektrischen und elektronischen Komponenten seiner automatischen Maschinen entschieden. Die internationale Präsenz von **SCHNEIDER ELECTRIC** steht als Synonym für Zuverlässigkeit. Die Betreiber der **MINIPACK®-TORRE** Automaten wissen, dass sie nicht nur stets auf zuverlässige und technologisch aktuelle Produkte zählen können, sondern auch auf einen erstklassigen Kunden- und Ersatzteilservice auf 5 Kontinenten, der Zeit und Kosten bei den Eingriffen reduziert.

PRATIKA 55 SMART

DIE AUTOMATISCHE, KOMPAKTE VERPACKUNGSMASCHINE MIT INTEGRIERTEM SCHRUMPTUNNEL

Die neue Ausführung der automatischen Verpackungsmaschine mit Schrumpftechnologie **PRATIKA 55 SMART** ist das Ergebnis der ständigen Aufmerksamkeit auf die Marktanforderungen mit dem Ziel, ein technologisch fortschrittliches, aber flexibles und extrem kompaktes Gerät zu bieten. Der integrierte, in der Welt der automatischen Maschinen bahnbrechende Schrumpftunnel entspricht den Anforderungen hinsichtlich des Platzbedarfs, trägt aber vor allem auch dazu bei, die Arbeitskosten dank dem "Come back" eines einzigen Bedieners drastisch zu senken.

Die neue, technologisch, mechanisch und elektronisch stark aufgerüstete **PRATIKA 55 SMART** ist eine perfekte Synthese aus Zuverlässigkeit, hohen Leistungen, Vielseitigkeit und Sicherheit, die einmal mehr die Konzeption von kompakten Verpackungsautomaten mit Schrumpffolie positiv verändert

PLUS

Brushless-Servomotor von Schneider Electric

Steuerlogik - PLC-Technologie von Schneider Electric

Stromversorgung anstelle von Druckluftversorgung

Farbige Touchscreen-Bedientafel

Kompakte Bauweise (2.2 m²)

Preiswert

EIGENSCHAFTEN

L-Siegelsystem

Schneider Electric PLC M221 mit 128 individuell einstellbaren und benennbaren Programmen

Farbige Touchscreen-Bedientafel, 4.3 Zoll

USB- und SD-Kommunikationsschnittstelle

Servo-Drive-Antriebstechnologie mit Brushless-Motor von Schneider Electric

Vorrichtung für Mikroperforierung mit Regulierung der Folienspannung auf der eingestellten Produkthöhe

Dreiecke und Schweißbalken mit Höhenregulierung

Über Touchscreen einstellbare Öffnung des Schweißbalkens

Geschwindigkeitsregulierung des Ein-/Auslaufbands mittels Inverter von Schneider Electric, Modell Altivar, programmierbar (optional)

Steckverbinder für den Anschluss an zusätzliche Be- und Entladebänder

Serienmäßige Förderbänder gemäß den strengsten Lebensmittelvorschriften (FDA), komplett antistatisch

Motorisierter Wickler

Integrierter Schrumpftunnel mit reduziertem Energieverbrauch

TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung V 400 3 Ph + N

MAX. installierte Leistung (einschließlich Tunnel) kW 7.5

Produktionsleistung pro Stunde 0-1200 St./h (je nach den Abmessungen des Produkts und der Art der Schrumpffolie)

MAX. Abmessungen des Produkts mm 400 x 420 x h 120 (die Höchstmaße können nicht gleichzeitig verwendet werden)

MAX. Abmessungen der Folienrolle (Durchmesser) mm 300

MAX. Folienbreite mm 600

Höhe der Arbeitsfläche (Höhe Einlaufband) mm 870

Abmessungen der Maschine mm 2390 x 1190 x h.1680

Verwendbare Folien Polyolefine 9-38 Mikron

Maschinengewicht (Netto/Brutto) kg 677/813

DIE NEUESTEN TECHNOLOGIEN

- Remoteunterstützung (Optional)
- Beschreibung und Ratschläge zum Lösen von Problemen
- Fernbedienung (Optional)

AUFMERKSAMKEIT FÜR DIE SICHERHEIT

- Öffnungsklappen mit Sicherheits-Mikroschalter
- Steuerlogik mit Bedienerschutz
- Akustischer und optischer Melder bei Maschinenstillstand (Optional)
- Übereinstimmung mit den EG-Richtlinien

EFFIZIENTE SCHWEISSANLAGE

- Durch Brushlessmotor angetriebene, L-förmige Schweißanlage
- L-förmige Schweißklinge
- Über Touchscreen einstellbare, auf den Millimeter genaue Höhe des Schweißbalkens
- Einstellung der Temperatur und der Schweißdauer
- Einstellung des Schweißdrucks (min/mittel/max)

AUSGEZEICHNETE PRODUKTIVITÄT

- Hohe Versiegelungs- und Produktionsgeschwindigkeit
- Elektronisch einstellbare Bandgeschwindigkeit (Optional)
- Möglichkeit, einzelne Packgüter oder Packgut-Gruppen zu verpacken

ABSOLUTE FUNKTIONALITÄT

- Laden der Folienrolle im oberen Teil mit einer Schiebvorrichtung auf Lagern, um das Einsetzen zu erleichtern
- Horizontale Fotozellen für die Erfassung des Produkts (vertikale Fotozellen optional)
- Elektronischer Zähler für Zyklen je Tag, Teilzähler oder Zyklen für die gesamte Lebensdauer
- Allgemeine automatische Kontrolle und Funktionskontrolle bei der Einschaltung



EINFACHE VERWENDUNG

- Beleuchteter Arbeitsbereich (Optional)
- Maschine auf Rädern
- Auf 180 Grad zu öffnende Türen für einen einfachen Zugriff bei Eingriffen
- Einfache und intuitive Grafik für den Bediener

PRATIKA 56 MPE REVERSE

EINE PERFEKTE SYNTHESE AUS ZUVERLÄSSIGKEIT, GESCHWINDIGKEIT UND FLEXIBILITÄT

PRATIKA 56 MPE REVERSE ist eine automatische Schrumpffolien-Verpackungsmaschine mit zwei Türen.

Die neue Version der **PRATIKA 56 MPE REVERSE** entsteht dank der ständigen Aufmerksamkeit für die Anforderungen des Marktes mit dem Ziel, eine technologisch fortschrittliche Schrumpffolien-Verpackungsmaschine zu liefern, die gleichzeitig auch vielseitig und "user-friendly" ist.

Die neue, technologisch, mechanisch und elektronisch stark aufgerüstete **PRATIKA 56 MPE REVERSE** ist dank der doppelten Tür für die beidseitige Arbeit geeignet und stellt eine perfekte Synthese aus Zuverlässigkeit, hohen Leistungen, Vielseitigkeit und Sicherheit dar, was die Auffassung von Verpackungsautomaten mit Schrumpffolie auf einen neuen Standard bringt.

PLUS

Auf dem Touchscreen einstellbare Vorrichtung zum Zentrieren der Schweißnaht "Center Sealing"

Um 180 Grad schwenkbare Bedientafel

Integriertes Troubleshooting, um Analysen und Lösungen für Maschinenstörungen zu erleichtern

Software mit intuitiver Grafik

Brushless-Servomotor von Schneider Electric

Steuerlogik - PLC-Technologie von Schneider Electric

Stromversorgung anstelle von Druckluftversorgung

Um 180 Grad schwenkbare Bedientafel

Geringer Energieverbrauch

EIGENSCHAFTEN

L-Siegelsystem

Schneider Electric PLC M258 mit 256 individuell einstellbaren und benennbaren Programmen

Farbiges Touchscreen-Bedienpanel, 5,7 Zoll, 10 Sprachen

2 Dual Core Mikroprozessoren (wie 4) 2 x 32 Bit

Kommunikationsschnittstelle über USB

Servo-Drive-Antriebstechnologie mit Brushless-Motor von Schneider Electric

Positionsanzeige für Spule und Folienöffnungsnadel auf der eingestellten Produkthöhe

Vorrichtung für Mikroperforierung mit Regulierung der Folienspannung auf der eingestellten Produkthöhe

Dreiecke und Schweißbalken mit Höheneinstellung über Touchscreen

Über Touchscreen einstellbare Öffnung des Schweißbalkens

Geschwindigkeitsregulierung von Ein-/Auslaufband mittels Inverter von Schneider Electric, Modell Altivar, programmierbar

Elektronische Tür am Ein- und Auslauf für den Anschluss an zusätzliche Be- und Entladebänder

Serienmäßige Förderbänder gemäß den strengsten Lebensmittelvorschriften (FDA), komplett antistatisch

Motorisierter Wickler

Elektronische Anzeige Randschnittaufwickler voll

Anschlussmöglichkeit für Schrumpffunnel

TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung V 230 1Ph

MAX. installierte Leistung 3 kW

Produktionsleistung pro Stunde 0-3600 St./h (je nach den Abmessungen des Produkts und der Art der Schrumpffolie)

MAX. Abmessungen des Produkts mm 600 x 400 x h.240 (die Höchstmaße können nicht gleichzeitig verwendet werden)

MAX. Abmessungen der Folienrolle (Durchmesser) mm 300

MAX. Folienbreite mm 700

Höhe der Arbeitsfläche mm 870

Maschinenabmessungen (bei geschlossenen Schutzvorrichtungen) mm 2480 x 1240 x h.1675

Maschinenabmessungen (bei offenen Schutzvorrichtungen) mm 2480 x 1820 x h.1960

Maschinengewicht (Netto/Brutto) kg 667/813

DIE NEUESTEN TECHNOLOGIEN

- Biometrische Lesevorrichtung für die Datensicherheit (Optional)
- Remoteunterstützung (Optional)
- Beschreibung zur Problembeseitigung, Troubleshooting
- Fernbedienung (Optional)

AUFMERKSAMKEIT FÜR DIE SICHERHEIT

- Maschinenschutzgehäuse mit Bedienerschutz auch an Ein- und Auslaufband und Rollenhalterung
- Türen mit Sicherheits-Mikroschalter
- Steuerlogik mit Bedienerschutz
- Akustischer und optischer Melder bei Maschinenstillstand
- Übereinstimmung mit den EG-Richtlinien

EFFIZIENTE SCHWEISSANLAGE

- Durch Brushlessmotor angetriebene, L-förmige Schweißanlage
- L-förmige Schweißklinge
- Über Touchscreen einstellbare, auf den Millimeter genaue Höhe des Schweißbalkens
- Einstellung der Temperatur und der Schweißdauer
- Einstellung des Schweißdrucks (min/mittel/max)

AUSGEZEICHNETE PRODUKTIVITÄT

- Hohe Versiegelungs- und Produktionsgeschwindigkeit
- Elektronisch einstellbare Bandgeschwindigkeit
- Elektrisches Bandannäherungssystem (Optional)
- Möglichkeit, einzelne Packgüter oder Packgut-Gruppen zu verpacken

ABSOLUTE FUNKTIONALITÄT

- Herausnehmbares Fach zum Einsetzen der Folienrollen auf der Rückseite
- Vorrichtung zum Aufwickeln der Randschnitte mit Gewichten für die Einstellung der Folienspannung
- Vertikale und horizontale Hightech-Lichtschranke
- Elektronischer Zähler für Zyklen je Tag, Teilzähler oder Zyklen für die gesamte Lebensdauer
- Allgemeine automatische Kontrolle und Funktionskontrolle bei der Einschaltung
- Geringer Energieverbrauch



EINFACHE VERWENDUNG

- Beleuchteter Arbeitsbereich
- Maschine auf regulierbaren Rädern und Stellfüßen
- Leichter Zugang bei Eingriffen durch vordere und hintere Öffnung
- Einfache und intuitive Grafik für den Bediener

PRATIKA 56 MPE REVERSE INOX

STAHLWIDERSTAND UND DOPPELTE FUNKTION

PRATIKA 56 MPE REVERSE INOX ist eine automatische Schrumpffolien-Verpackungsmaschine aus Stahl.

Als Weiterentwicklung der PRATIKA 56 MPE in der Variante aus Edelstahl ist dieses neue Modell der Schrumpffolien-Verpackungsmaschinen für Firmen geeignet, die sich mit der Verpackung von Lebensmitteln und pharmazeutischen Produkten befassen.

Bei der Entwicklung wurde vor allem auch darauf geachtet, dass die Maschine praktisch zu handhaben ist: Außer dem spezifischen Baumaterial für die Lebensmittelbranche ermöglichen es die doppelten Türen am Einlauf, in beiden Richtungen zu arbeiten, von rechts nach links und umgekehrt.

Die Schrumpffolien-Verpackungsmaschine PRATIKA 56 MPE REVERSE INOX wurde entwickelt, um den Anforderungen des Zielmarkts gerecht zu werden, indem technologisch fortschrittliche, aber zugleich auch flexible Lösungen angewendet werden: Alles wurde darauf ausgerichtet, um maximale Geschwindigkeit und Leistungsfähigkeit zu gewährleisten, was einen erheblichen Vorteil in Bezug auf den Einsatz von Personal und die Verpackungszeiten bedeutet.

PLUS

Auf dem Touchscreen einstellbare Vorrichtung zum Zentrieren der Schweißnaht "Center Sealing"

Um 180 Grad schwenkbare Bedientafel

Integriertes Troubleshooting, um Analysen und Lösungen für Maschinenstörungen zu erleichtern

Software mit intuitiver Grafik

Brushless-Servomotor von Schneider Electric

Steuerlogik - PLC-Technologie von Schneider Electric

Stromversorgung anstelle von Druckluftversorgung

Geringer Energieverbrauch

EIGENSCHAFTEN

Schneider Electric PLC M258 mit 256 individuell einstellbaren und benennbaren Programmen

L-Siegelsystem

Farbiges Touchscreen-Bedienpanel, 5,7 Zoll, 10 Sprachen

2 Dual Core Mikroprozessoren (wie 4) 2 x 32 Bit

Kommunikationsschnittstelle über USB

Servo-Drive-Antriebstechnologie mit Brushless-Motor von Schneider Electric

Positionsanzeige für Spule und Folienöffnungsnadel auf der eingestellten Produkthöhe

Vorrichtung für Mikroperforierung mit Regulierung der Folienspannung auf der eingestellten Produkthöhe

Dreiecke und Schweißbalken mit Höheneinstellung über Touchscreen

Über Touchscreen einstellbare Öffnung des Schweißbalkens

Geschwindigkeitsregulierung von Ein-/Auslaufband mittels Inverter von Schneider Electric, Modell Altivar, programmierbar

Elektronische Tür am Ein- und Auslauf für den Anschluss an zusätzliche Be- und Entladebänder

Serienmäßige Förderbänder gemäß den strengsten Lebensmittelvorschriften (FDA), komplett antistatisch

Motorisierter Wickler

Elektronische Anzeige Randschnittaufwickler voll

Anschlussmöglichkeit für Schrumpffunnel

TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung V 230 1Ph

MAX. installierte Leistung 3 kW

Produktionsleistung pro Stunde 0-3600 St./h (je nach den Abmessungen des Produkts und der Art der Schrumpffolie)

MAX. Abmessungen des Produkts mm 600 x 400 x h 240 (die Höchstmaße können nicht gleichzeitig verwendet werden)

MAX. Abmessungen der Folienrolle (Durchmesser) mm 300

MAX. Folienbreite mm 700

Höhe der Arbeitsfläche mm 870

Maschinenabmessungen (bei geschlossenen Schutzvorrichtungen) mm 2480 x 1240 x h.1675

Maschinenabmessungen (bei offenen Schutzvorrichtungen) mm 2480 x 1820 x h.1960

Maschinengewicht (Netto/Brutto) kg 667/813

DIE NEUESTEN TECHNOLOGIEN

- Biometrische Lesevorrichtung für die Datensicherheit (Optional)
- Remoteunterstützung (Optional)
- Beschreibung zur Problembehebung, Troubleshooting
- Fernbedienung (Optional)

AUFMERKSAMKEIT FÜR DIE SICHERHEIT

- Maschinenschutzgehäuse mit Bedienerschutz auch an Ein- und Auslaufband und Rollenhalterung
- Türen mit Sicherheits-Mikroschalter
- Steuerlogik mit Bedienerschutz
- Akustischer und optischer Melder bei Maschinenstillstand
- Übereinstimmung mit den EG-Richtlinien

EFFIZIENTE SCHWEISSANLAGE

- Durch Brushlessmotor angetriebene, L-förmige Schweißanlage
- L-förmige Schweißbklinge
- Über Touchscreen einstellbare, auf den Millimeter genaue Höhe des Schweißbalkens
- Einstellung der Temperatur und der Schweißdauer
- Einstellung des Schweißdrucks (min/mittel/max)

AUSGEZEICHNETE PRODUKTIVITÄT

- Hohe Versiegelungs- und Produktionsgeschwindigkeit
- Elektronisch einstellbare Bandgeschwindigkeit
- Elektrisches Bandannäherungssystem (Optional)
- Möglichkeit, einzelne Packgüter oder Packgutgruppen zu verpacken

ABSOLUTE FUNKTIONALITÄT

- Herausnehmbares Fach zum Einsetzen der Folienrollen auf der Rückseite
- Vorrichtung zum Aufwickeln der Randschnitte mit Gewichten für die Einstellung der Folienspannung
- Vertikale und horizontale Hightech-Lichtschranke
- Elektronischer Zähler für Zyklen je Tag, Teilzähler oder Zyklen für die gesamte Lebensdauer
- Allgemeine automatische Kontrolle und Funktionskontrolle bei der Einschaltung
- Geringer Energieverbrauch



EINFACHE VERWENDUNG

- Beleuchteter Arbeitsbereich
- Maschine auf regulierbaren Rädern und Stellfüßen
- Leichter Zugang bei Eingriffen durch vordere und hintere Öffnung
- Einfache und intuitive Grafik für den Bediener

PRATIKA 56 E 56 CS

SPITZENTECHNOLOGIE MIT RICHTIGER INVESTITION

PRATIKA 56 und **PRATIKA 56 CS** sind völlig innovative automatische Verpackungsmaschinen, Basismodelle einer Baureihe von Produkten von **MINIPACK®-TORRE** die neue Standards im Bereich der Schrumpffolien-Verpackungsmaschinen mit automatischem Betrieb festlegen.

Hoher technologischer, mechanischer und elektronischer Inhalt und garantierte Zuverlässigkeit sind die gemeinsamen Merkmale einer Serie Maschinen mit spezifischen Verpackungseigenschaften: Jedes Modell ist die konkrete Lösung für besondere Anforderungen. Diese beiden Modelle verfügen serienmäßig über ein Bandannäherungssystem.

PRATIKA 56 CS ermöglicht es ferner, eine genau in der Mitte befindliche Schweißnaht zu erzeugen (CS bedeutet CENTER SEALING), indem das ganze Gestell so bewegt wird, dass die Schweißnaht in der Mitte des Produkts zu liegen kommt.

PLUS

Um 180 Grad schwenkbare Bedientafel

Einschließlich Ethernet-Port

Integriertes Troubleshooting, um Analysen und Lösungen für Maschinenstörungen zu erleichtern

5,7" - Farbtouchscreen-Bedientafel

Software mit intuitiver Grafik

Schnittstelle für neue über die Bedientafel einstellbare optionale Bänder

EIGENSCHAFTEN

Invertergesteuerte Förderbandgeschwindigkeit

Automatische Kontrolle der allgemeinen Funktionen

2 Lichtschranken zur Produktabtastung

Display mit 10 Sprachen

Herausnehmbares Fach zum Einsetzen der Folienrollen auf der Rückseite

Elektronischer Ein- und Ausgangsport für die Schnittstelle mit zusätzlichen Entlade- und Ladebändern für das Produkt

Elektronische Anzeige Randschnittaufwickler voll

PLC-verwaltete Steuerlogik

Mikroperforationsvorrichtung mit Regelung der Folienspannung

Möglichkeit, einzelne oder mehrfache Pakete zu verpacken

Serienmäßige Förderbänder gemäß den strengsten Lebensmittelvorschriften (FDA), komplett antistatisch

Motorisierter Wickler

Anschlussmöglichkeit für Schrumpffunnel

TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung V 230 1Ph

MAX. installierte Leistung 2,5 kW

Druckluftversorgung 5 bar

Produktionsleistung pro Stunde 0-2400 St./h (je nach den Abmessungen des Produkts und der Art der Schrumpffolie)

MAX. Abmessungen des Produkts **PRATIKA 56** mm 600 x 400 x h.160 **PRATIKA 56 CS** mm 600 x 400 x h.240 (die Höchstmaße können nicht gleichzeitig verwendet werden)

MAX. Abmessungen der Folienrolle (Durchmesser) mm 300

MAX. Folienbreite mm 700

Höhe der Arbeitsfläche (Höhe Einlaufband) mm 870

Maschinenabmessungen (bei geschlossenen Schutzvorrichtungen) mm 2480 x 1240 x h.1675

Maschinenabmessungen (bei geschlossenen Schutzvorrichtungen) mm 2480 x 1490 x h.1960

Maschinengewicht (Netto/Brutto) **PRATIKA 56** kg 585/721 **PRATIKA 56 CS** kg 670/806

VIELSEITIGKEIT

- Schweißfläche 600x400 mm
- Max. Produkthöhe 240 mm (nur CS)
- Höhe der Arbeitsfläche 860 mm
- 256 Programme, die am digitalen Bedienfeld benutzerdefinierbar sind

AUFMERKSAMKEIT FÜR DIE SICHERHEIT

- Vollständige Abdeckung der Maschine einschließlich Ein- und Auslaufband sowie Spulenhalter
- Türen mit Sicherheits-Mikroschalter
- Steuerlogik mit Bedienschutz
- Ton- und Sichtsignal des Maschinenstillstandes
- Übereinstimmung mit den EG-Richtlinien

EINFACHE VERWENDUNG

- Motorisierte Regelung der Höhe der Dreiecke mit Einstellung an der Touchscreen-Bedientafel
- Serienmäßiges System zur Annäherung der Bänder für die Verpackung kleiner Produkte
- Maschine auf regulierbaren Rädern und Standfüßen
- Problemloser Zugriff zur Maschine und einfache Ausführung der Eingriffe

AUSGEZEICHNETE PRODUKTIVITÄT

- Hohe Siegelgeschwindigkeit
- Hohe Produktivität (variabel je nach Produkt, Folie und Geschicklichkeit des Bedieners)
- Beleuchteter Arbeitsbereich
- Motorisierter Wickler

VORTEILE

- Herausnehmbares Fach zum Einsetzen der Folienrollen auf der Rückseite
- Vorrichtung zum Aufwickeln der Randschnitte mit Gewichten für die Einstellung der Folienspannung
- SPS Schneider Electric Standard mit engmaschigem Kundendienstnetz
- Auf dem Touchscreen einstellbare Vorrichtung zum Zentrieren der Schweißnaht "Center Sealing" (nur CS)



PRATIKA 56-T MPS

ALLE GRENZEN BEI DEN ABMESSUNGEN UND DER GESCHWINDIGKEIT WERDEN ÜBERWUNDEN

Die neue **PRATIKA 56-T MPS** ist eine Schrumpffolien-Verpackungsmaschine, die mit serienmäßig integriertem Center Sealing der Vorrichtung Side Seal ausgestattet ist, der kontinuierlichen Siegelung, sodass in der Länge keine Grenzen mehr bestehen.

Diese Maschine, die für Verpackungsformate bis zu 400 mm Breite und 240 mm Höhe geeignet ist, wurde bezüglich aller mechanischen und elektronischen Komponenten leistungsfähiger gestaltet, sodass sie eine Produktionsleistung von maximal 3600 Stück je Stunde erreichen kann (abhängig von den Produktabmessungen und der verwendeten Folie).

Sie wurde mit dem neuen Gestell T entwickelt, das eine unabhängige elektrische Anlage auf der Rückseite der Maschine enthält.

PRATIKA 56-T MPS stellt eine perfekte Synthese aus Zuverlässigkeit, hohen Leistungen, Vielseitigkeit und Sicherheit dar, die einmal mehr das Konzept von Schrumpffolien-Verpackungsautomaten weiterentwickelt.

PLUS

Endlos-Siegelsystem

Auf dem Touchscreen einstellbare Vorrichtung zum Zentrieren der Schweißnaht "Center Sealing"

Um 180 Grad schwenkbare Bedientafel

Integriertes Troubleshooting, um Analysen und Lösungen für Maschinenstörungen zu erleichtern

Software mit intuitiver Grafik

Brushless-Servomotor von Schneider Electric

Steuerlogik - PLC-Technologie von Schneider Electric

Stromversorgung anstelle von Druckluftversorgung

Geringer Energieverbrauch

EIGENSCHAFTEN

Schneider Electric PLC M258 mit 256 individuell einstellbaren und benennbaren Programmen

Farbiges Touchscreen-Bedienpanel, 5,7 Zoll, 10 Sprachen

2 Dual Core Mikroprozessoren (wie 4) 2 x 32 Bit

Kommunikationsschnittstelle über USB

Servo-Drive-Antriebstechnologie mit Brushless-Motor von Schneider Electric

Positionsanzeige für Spule und Folienöffnungsnadel auf der eingestellten Produkthöhe

Vorrichtung für Mikroperforierung mit Regulierung der Folienspannung auf der eingestellten Produkthöhe

Dreiecke und Schweißbalken mit Höheneinstellung über Touchscreen

Über Touchscreen einstellbare Öffnung des Schweißbalkens

Geschwindigkeitsregulierung von Ein-/Auslaufband mittels Inverter von Schneider Electric, Modell Altivar, programmierbar

Elektronische Tür am Ein- und Auslauf für den Anschluss an zusätzliche Be- und Entladebänder

Serienmäßige Förderbänder gemäß den strengsten Lebensmittelvorschriften (FDA), komplett antistatisch

Elektronische Vorrichtung Anzeige Randschnittaufwickler voll

Anschlussmöglichkeit für Schrumpftunnel

TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung V 230 1Ph

MAX. installierte Leistung 3 kW

Produktionsleistung pro Stunde 0-3600 St./h (je nach den Abmessungen des Produkts und der Art der Schrumpffolie)

Verwendbare Folien: Polyolefin, Polyäthylen mit Querbalken für Polyäthylen (Optional)

MAX. Abmessungen des Produkts mm 400 x 240 x L (x) (die Höchstmaße können nicht gleichzeitig verwendet werden)

MAX. Abmessungen der Folienrolle (Durchmesser) mm 350

MAX. Folienbreite mm 700

Höhe Einlaufband mm 884

Maschinenabmessungen (bei geschlossenen Schutzvorrichtungen) mm 2244 x 1795 x h.1726

Maschinenabmessungen (bei offenen Schutzvorrichtungen) mm 2244 x 2395 x h.1950

DIE NEUESTEN TECHNOLOGIEN

- Biometrische Lesevorrichtung für die Datensicherheit (Optional)
- Remoteunterstützung (Optional)
- Beschreibung zur Problemlösung, Troubleshooting
- Fernbedienung (Optional)

EFFIZIENTE SCHWEISSANLAGE

- Neue Side Seal Gruppe durch Stepper-Motor betrieben
- Messerbewegung durch Brushless-Motor
- Doppelte Einstellung der Schweißtemperatur, am Längsbalken und am Side Seal
- Über Touchscreen einstellbare, auf den Millimeter genaue Höhe des Querschweißbalkens
- Einstellung der Dauer und des Drucks des Schweißvorgangs (min/mittel/max)

AUFMERKSAMKEIT FÜR DIE SICHERHEIT

- Maschinenschutzgehäuse mit Bedienerschutz auch an Ein- und Auslaufband und Rollenhalterung
- Türen mit Sicherheits-Mikroschalter
- Steuerlogik mit Bedienerschutz
- Akustischer und optischer Melder bei Maschinenstillstand
- Übereinstimmung mit den EG-Richtlinien

AUSGEZEICHNETE PRODUKTIVITÄT

- Hohe Versiegelungs- und Produktionsgeschwindigkeit
- Elektronisch einstellbare Bandgeschwindigkeit
- Elektrisches Bandannäherungssystem
- Möglichkeit, einzelne Packgüter oder Packgut-Gruppen zu verpacken

ABSOLUTE FUNKTIONALITÄT

- Einsatz der Rollen auf der Rückseite
- Vorrichtung zum Aufwickeln der Randschnitte mit Gewichten für die Einstellung der Folienspannung
- Elektronischer Zähler für Zyklen je Tag, Teilzähler oder Zyklen für die gesamte Lebensdauer
- Allgemeine automatische Kontrolle und Funktionskontrolle bei der Einschaltung
- Geringer Energieverbrauch

EINFACHE VERWENDUNG

- Beleuchteter Arbeitsbereich
- Maschine auf regulierbaren Rädern und Stellfüßen
- Leichter Zugang bei Eingriffen durch vordere und hintere Öffnung



PRATIKA 80-T MPS

KONTINUIERLICHE SIEGELUNG BEI EXTREM GROSSEN ABMESSUNGEN

PRATIKA 80-T MPS ist eine automatische Schrumpffolien-Verpackungsmaschine für kontinuierliche Schweißnähte.

Die Abkürzung bedeutet, dass es sich um ein Seitensiegelgerät handelt. Die kontinuierliche Siegelung ist unbegrenzt, bis zu einer Länge von 4, 5 oder 6 Meter. Diese Maschinenausführung für die Verpackung von Großformaten bis 700 mm Breite x 360 mm Höhe ist mit dem Center Sealing Schweißsystem ausgestattet und wurde außerdem technologisch, mechanisch und elektronisch stark aufgerüstet.

PRATIKA 80-T MPS, die innovative Schrumpffolien-Verpackungsmaschine, stellt heute eine perfekte Synthese aus Zuverlässigkeit, hohen Leistungen, Vielseitigkeit und Sicherheit dar, die einmal mehr das Konzept von Verpackungsautomaten mit Schrumpffolie weiterentwickelt.

PLUS

Endlos-Siegelsystem

Auf dem Touchscreen einstellbare Vorrichtung zum Zentrieren der Schweißnaht "Center Sealing"

Um 180 Grad schwenkbare Bedientafel

Integriertes Troubleshooting, um Analysen und Lösungen für Maschinenstörungen zu erleichtern

Software mit intuitiver Grafik

Brushless-Servomotor von Schneider Electric

Steuerlogik - PLC-Technologie von Schneider Electric

Stromversorgung anstelle von Druckluftversorgung

Geringer Energieverbrauch

EIGENSCHAFTEN

Schneider Electric PLC M258 mit 256 individuell einstellbaren und benennbaren Programmen

Farbiges Touchscreen-Bedienpanel, 5,7 Zoll, 10 Sprachen

2 Dual Core Mikroprozessoren (wie 4) 2 x 32 Bit

Kommunikationsschnittstelle über USB

Servo-Drive-Antriebstechnologie mit Brushless-Motor von Schneider Electric

Positionsanzeige für Spule und Folienöffnungsnadel auf der eingestellten Produkthöhe

Vorrichtung für Mikroperforierung mit Regulierung der Folienspannung auf der eingestellten Produkthöhe

Dreiecke und Schweißbalken mit Höheneinstellung über Touchscreen

Über Touchscreen einstellbare Öffnung des Schweißbalkens

Geschwindigkeitsregulierung von Ein-/Auslaufband mittels Inverter von Schneider Electric, Modell Altivar, programmierbar

Elektronische Tür am Ein- und Auslauf für den Anschluss an zusätzliche Be- und Entladebänder

Serienmäßige Förderbänder gemäß den strengsten Lebensmittelvorschriften (FDA), komplett antistatisch

Elektronische Vorrichtung Anzeige Randschnittaufwickler voll

Anschlussmöglichkeit für Schrumpffunnel

TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung V 230 1Ph

MAX. installierte Leistung 3 kW

Produktionsleistung pro Stunde 0-3000 St./h (je nach den Abmessungen des Produkts und der Art der Schrumpffolie)

MAX. Abmessungen des Produkts mm 700 x 360 x L (x) (die Höchstmaße können nicht gleichzeitig verwendet werden)

MAX. Abmessungen der Folienrolle (Durchmesser) mm 350

MAX. Folienbreite mm 1000

Höhe Einlaufband mm 915

Maschinenabmessungen (bei geschlossenen Schutzvorrichtungen) mm 2785 x 2490 x h.1770

Maschinenabmessungen (bei offenen Schutzvorrichtungen) mm 2785 x 3090 x h.2280

EFFIZIENTE SCHWEISSANLAGE

- Neue Side Seal Gruppe durch Stepper-Motor betrieben
- Messerbewegung durch Brushless-Motor
- Doppelte Schweißtemperaturregulierung, sowohl auf dem Längsschweißbalken als auch auf dem Side Seal
- Über Touchscreen einstellbare, auf den Millimeter genaue Höhe des Querschweißbalkens
- Einstellung der Dauer und des Drucks des Schweißvorgangs (min/mittel/max)

DIE NEUESTEN TECHNOLOGIEN

- Biometrische Lesevorrichtung für die Datensicherheit (Optional)
- Remoteunterstützung (Optional)
- Beschreibung zur Problembehebung, Troubleshooting
- Fernbedienung (Optional)

AUFMERKSAMKEIT FÜR DIE SICHERHEIT

- Maschinenschutzgehäuse mit Bedienerschutz auch an Ein- und Auslaufband und Rollenhalterung
- Türen mit Sicherheits-Mikroschalter
- Steuerlogik mit Bedienerschutz
- Akustischer und optischer Melder bei Maschinenstillstand
- Übereinstimmung mit den EG-Richtlinien

EINFACHE VERWENDUNG

- Beleuchteter Arbeitsbereich
- Maschine auf regulierbaren Rädern und Stellfüßen
- Leichter Zugang bei Eingriffen durch vordere und hintere Öffnung

AUSGEZEICHNETE PRODUKTIVITÄT

- Hohe Versiegelungs- und Produktionsgeschwindigkeit
- Elektronisch einstellbare Bandgeschwindigkeit
- Elektrisches Bandannäherungssystem
- Möglichkeit, einzelne Packgüter oder Packgut-Gruppen zu verpacken

ABSOLUTE FUNKTIONALITÄT

- Einsatz der Rollen auf der Rückseite
- Randschnittaufwickler mit Gewichten zum Einstellen der Folienspannung
- Vertikale Hightech-Lichtschränke
- Elektronischer Zähler für Zyklen pro Tag oder Teilzähler oder Zyklen für die gesamte Lebensdauer
- Allgemeine automatische Kontrolle und Funktionskontrolle bei der Einschaltung
- Geringer Energieverbrauch



OPTIONALS DER VERPACKUNGSMASCHINEN

FE122091

BIOMETRISCHER SENSOR

Der biometrische Sensor ist ein einfaches, zuverlässiges und effizientes Optional, das den Fingerabdruck zur Erkennung für die Maschinensteuerung benutzt, sodass der Zugriff auf die Funktionen der Maschine auf die dafür zuständigen Personen beschränkt ist.

VORTEILE

Die Fingerabdruckerkennung ist eines der schnellsten und akkuratesten Systeme für die Verwaltung der Zugangskontrolle und der Authentifikation.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE
Pratika 56-T MPS
Pratika 80-T MPS



KR210095

WIRLESS-BEDIENTAFEL

Ermöglicht den Betrieb und den Stopp der Maschine über Fernsteuerung.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE
Pratika 56-T MPS
Pratika 80-T MPS



KR230214

KASTEN FÜR DIE REMOTEUNTERSTÜTZUNG

KR230216

INTEGRIERTER KASTEN FÜR DIE REMOTEUNTERSTÜTZUNG

Dieses Gerät ermöglicht es, für alle elektronischen Vorrichtungen (PLC, HMI, Inverter, Betätigungseinrichtungen), die an Ihrer Maschine installiert sind, Remoteunterstützung zu leisten. Möglichkeit zum Einbau in die Maschine (KR230216).

VORTEILE

Die in die Maschine eingebaute Vorrichtung erzeugt eine Diagnostik, während sie direkt mit dem "Service-Center" des Firmensitzes in Dalmine (Italien) verbunden ist, wodurch dann gleich die notwendigen Eingriffe ausgeführt werden können.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

Pratika 56 / 56 CS · Pratika 56 MPE
Pratika 56-T MPS · Pratika 80-T MPS

Für den korrekten betrieb dieses Optionals wird empfohlen, einen Schlüssel 3G UMTS zu kaufen.



FE124002

SCHLÜSSEL 3G UMTS

Dieser Schlüssel gewährleistet den korrekten Betrieb der Box für die Fernunterstützung.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE
Pratika 56-T MPS
Pratika 80-T MPS



KR230225

BAUSATZ ELEKTRONISCHE PERFORATIONSEINHEIT

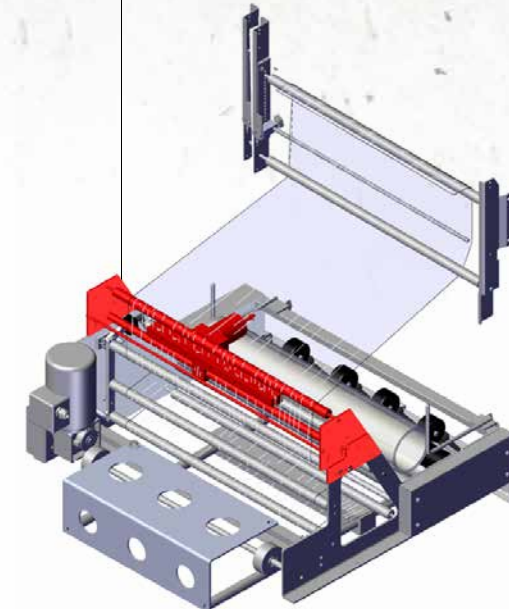
Wird als Alternative zu den standardmäßigen Mikroperforationseinheiten verwendet, wenn die Verpackungen keine von außen stammende Verseuchung erfahren dürfen, oder zusätzlich zu den standardmäßigen Mikroperforationseinheiten, wenn es sich um Produkte mit besonderen Anforderungen handelt.

VORTEILE

Sehr vorteilhaft bei Verpackungen, wo eine große Menge Luft abgesaugt werden muss.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE
Pratika 56-T MPS KR230223
Pratika 80-T MPS KR390012



KR210068

BAUSATZ PNEUMATISCHE PERFORATIONSEINHEIT

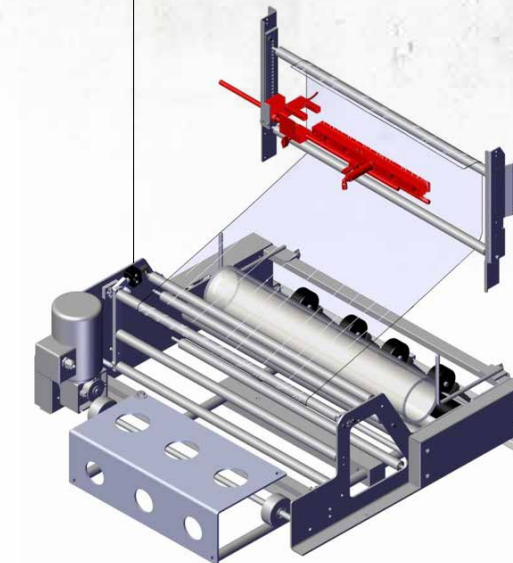
Wird als Alternative zu den standardmäßigen Mikroperforationseinheiten verwendet, wenn die Verpackungen keine von außen stammende Verseuchung erfahren dürfen, oder zusätzlich zu den standardmäßigen Mikroperforationseinheiten, wenn es sich um Produkte mit besonderen Anforderungen handelt.

VORTEILE

Sehr vorteilhaft bei Verpackungen, wo eine große Menge Luft abgesaugt werden muss.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

Pratika 56 / 56 CS



KR230310

BAUSATZ ANTISTATISCHE BÜRSTE

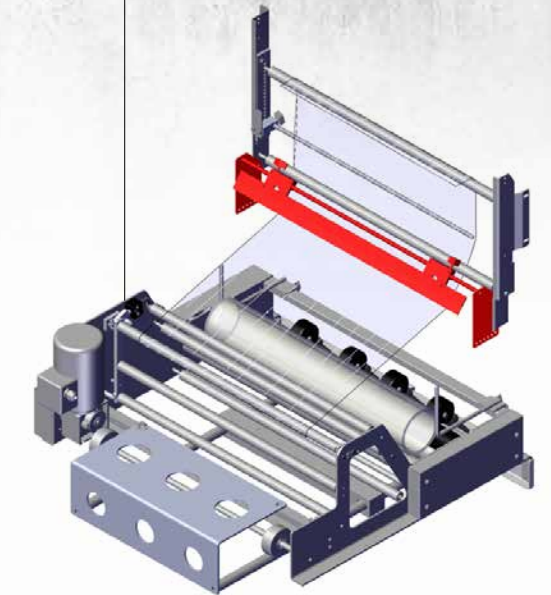
Der Bausatz besteht aus einer antistatischen Bürste aus Kohlenstoff und wird so montiert, dass die Folie während des Abwickelns von der Rolle berührt wird, wodurch die elektrostatische Ladung auf der Folienoberfläche beseitigt wird.

VORTEILE

Besonders geeignet, wenn mit besonders stark statisch geladenen Materialien gearbeitet wird.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE



KR210109**BAUSATZ ANDRÜCKEINHEIT**

Die am Schweißgestell montierte Vorrichtung ermöglicht es, die Menge Luft, die nach dem Verschweißen im Beutel zurückbleibt, zu reduzieren.

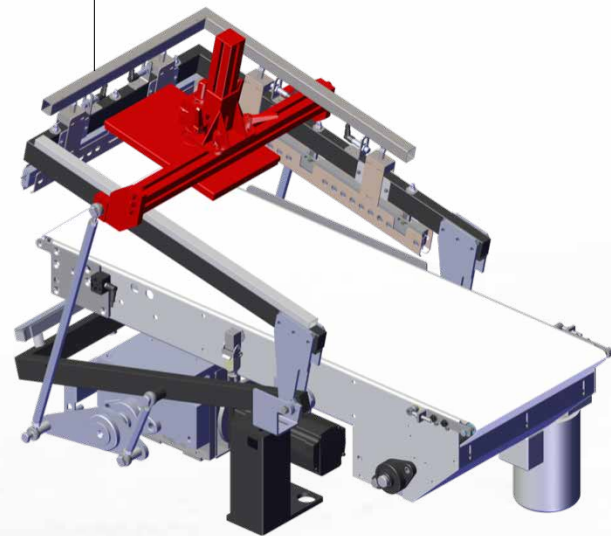
Die Auflagefläche der Andrückeinheit misst 300x200 mm und ist mit Gummischaumstoff beschichtet, sodass die im Beutel enthaltene Luft austritt, wenn kurz vor dem Verschweißen auf die Packung gedrückt wird.

VORTEILE

Besonders geeignet, wenn nur Beutel ohne Schrumpfen geschweißt werden sollen, und bei sehr leichten und heiklen Produkten während der Schrumpfphase.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE

**KR210055****BAUSATZ BANDREINIGUNGSEINHEIT FÜR FLÜSSIGKEITEN**

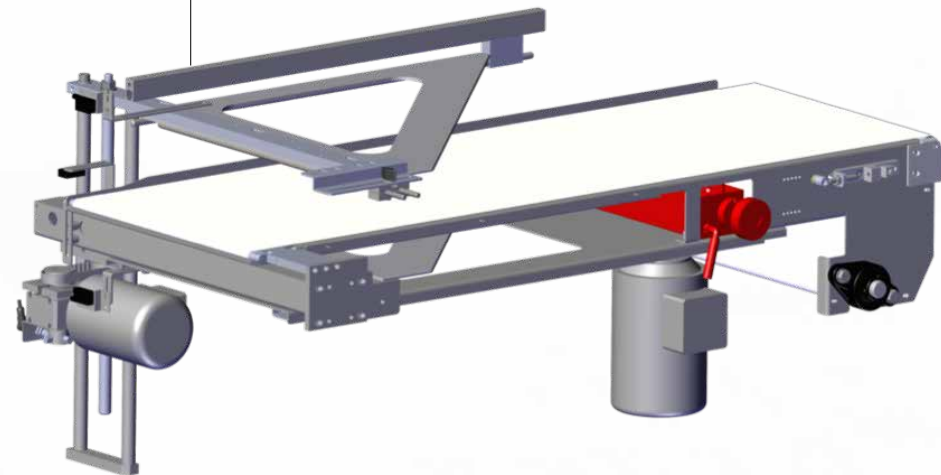
Der am Gestell des Einlaufbandes montierte Bausatz gewährleistet eine kontinuierliche Reinigung der Oberfläche des Förderbandes, indem eventuell von den Produkten beim Vorschub auf dem Band abgegebene Flüssigkeiten beseitigt werden.

VORTEILE

Wird empfohlen, wenn mit Lebensmitteln gearbeitet wird, die über keine Primärverpackung verfügen, oder bei öligen Produkten.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE
Pratika 80-T MPS KR390015

**KR210076****BAUSATZ FÜR NICHT STABILE PRODUKTE**

Der Bausatz besteht aus einem System mit Führungen, das am Ein- und Auslaufband befestigt wird. Die seitlichen Profile zum Begrenzen des Produkts gewährleisten eine korrekte Positionierung der Produkte und eine bessere Stabilität während des Handlings derselben.

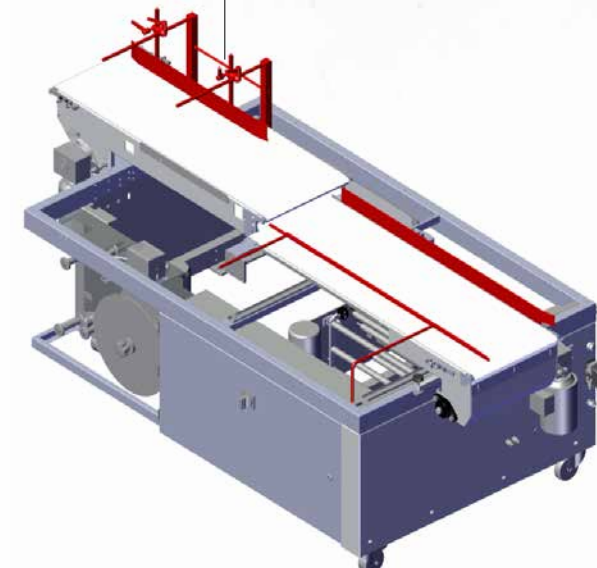
VORTEILE

Besonders geeignet, wenn nicht stabile Produkte verpackt werden.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE

Wenn dieses Zubehör notwendig ist, wird empfohlen, es mit dem Bausatz mit den Führungen für nicht stabile Produkte für den Schrumpftunnel zu kombinieren.

**KR210104****BAUSATZ FÜHRUNGEN MIT FOTOZELLE**

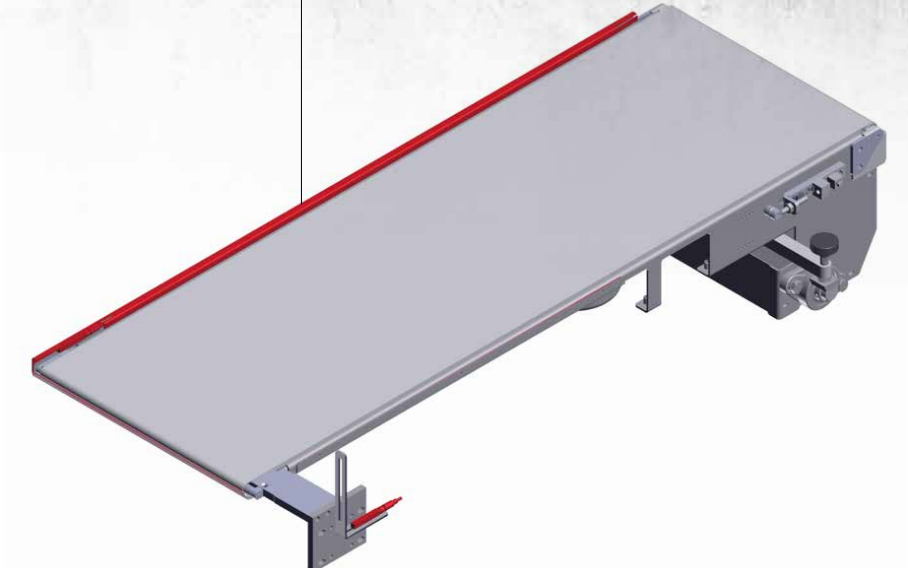
Besonders geeignet, wenn mit nicht transparenter Folie gearbeitet wird, bei der die Standard-Fotozelle unablässig erfassen würde. Die Besonderheit dieser Fotozelle ist auch für sehr niedrige Produkte sehr vorteilhaft.

VORTEILE

Ideal zum Verpacken von niedrigen Produkten, oder wenn nicht transparente Folie benutzt wird.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE
Pratika 56-T MPS KR230231

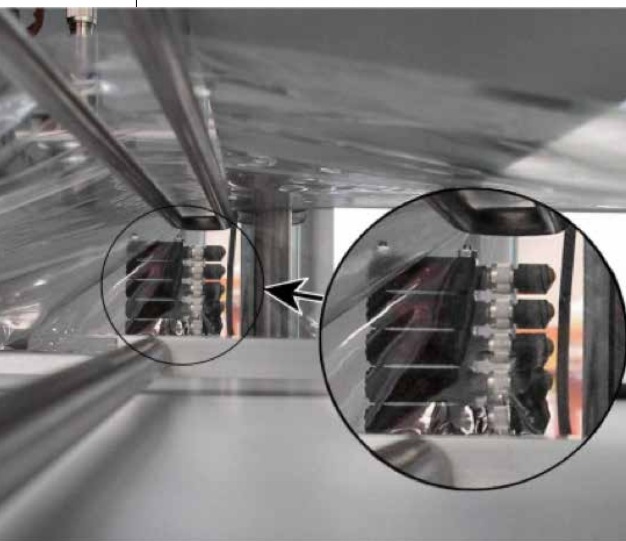


KR210080**BAUSATZ FOTOZELLE FÜR PRODUKTE MIT UNREGELMÄSSIGER FORM**

Dieser Bausatz besteht aus 5 Empfängern und 2 Sender, er ist besonders geeignet, wenn Produkte mit unregelmäßiger Form verpackt werden sollen.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

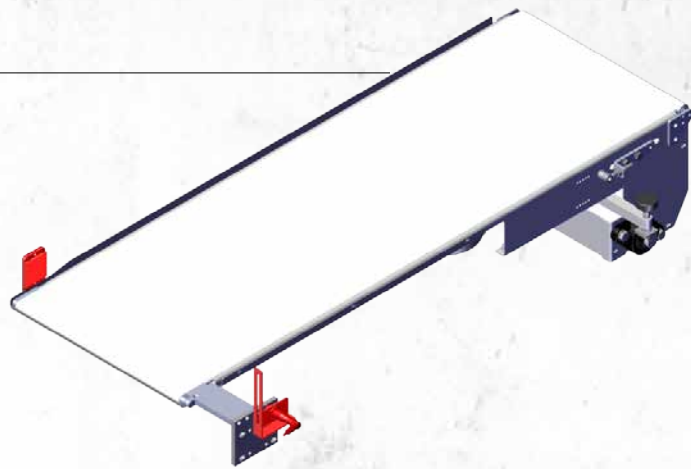
Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE

**KR210106****BAUSATZ FOTOZELLE FÜR TRANSPARENTE PRODUKTE**

Der Bausatz besteht aus eine Fotozelle und einem Rückstrahler, die dank dem breiteren Strahlenbündel auch durchlaufende Produkte erfassen, die halbtransparent sind.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

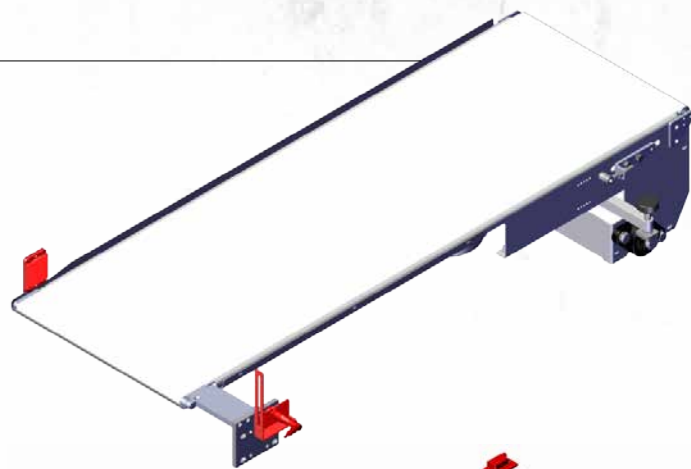
Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE

**KR210094****BAUSATZ FOTOZELLE FÜR NICHT TRANSPARENTE FOLIE**

Der Bausatz besteht aus einer Fotozelle plus Rückstrahler und ist notwendig, wenn mit nicht transparenten Folien gearbeitet wird, bei denen die Standard-Fotozelle unablässig erfassen würde.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE

**KR210072****BAUSATZ FOTOZELLE PRODUKTERFASSUNG AM EINLAUF**

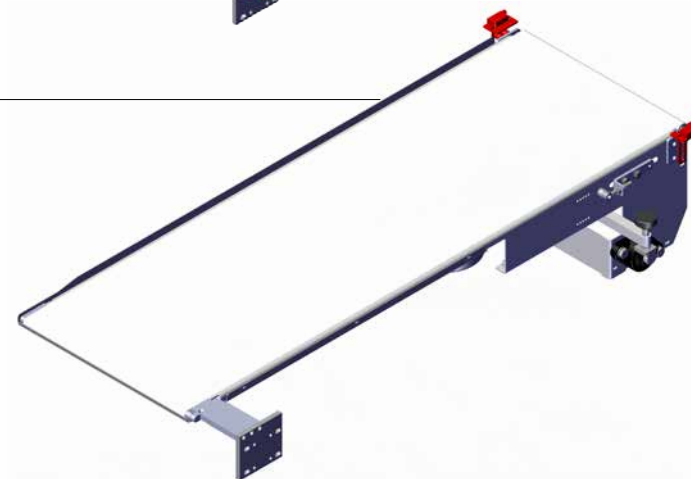
Der Bausatz besteht aus eine Sender- und Empfänger-Fotozelle und startet den Maschinenzklus nur, wenn das Produkt vorhanden ist.

VORTEILE

Besonders nützlich, wenn keine großen Produktionsmengen erzielt werden, da so Energie gespart werden kann.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE

**KR210069 • KR230221 • KR390003****BAUSATZ FOTOZELLE FÜR BEDRUCKTE FOLIE**

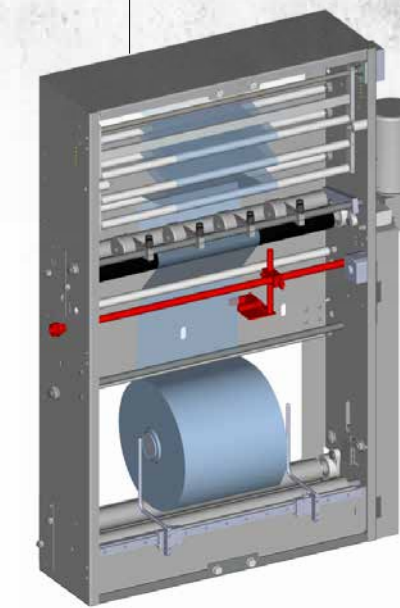
Der Bausatz besteht aus einer Fotozelle, die die auf die Folie gedruckten Markierungen abliest, sie dient, wenn bedruckte Folie verwendet wird und der Druck an einer bestimmten Stelle auf der Verpackung positioniert werden muss.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

KR210069 Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE

**OPTIONAL AN DEN MODELLEN**

KR230221 Pratika 56-T MPS
KR390003 Pratika 80-T MPS



KR210070 • KR230232 • KR390001

BAUSATZ LICHTSCHRANKE FOLIENENDE

Dieses Optional ist mit einer Fotozelle ausgestattet, die erfasst, wenn der Foliendurchlauf unterbrochen wird. Auf dem Touchscreen wird ein Alarm angezeigt, der meldet, dass die Folienrolle zu Ende ist.

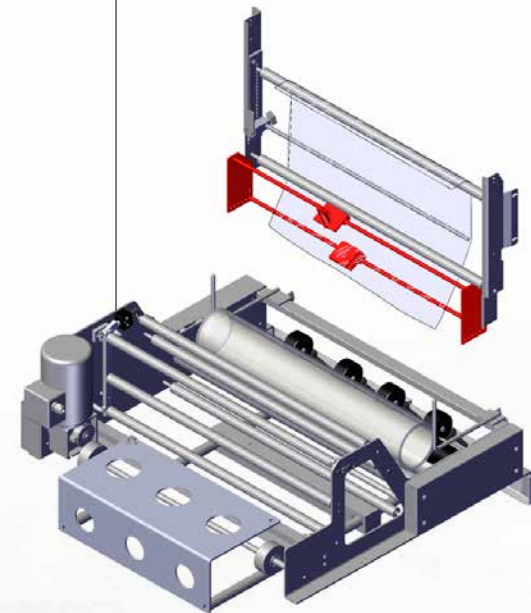
VORTEILE

Wenn die Verpackungsmaschine Pratika mit dieser Vorrichtung ausgestattet ist und mit anderen vorgeschalteten Maschinen in einer Linie arbeitet, kann dadurch die Beschickung mit zu verpackenden Produkten unterbrochen werden, bis der Rollenwechsel erledigt ist.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

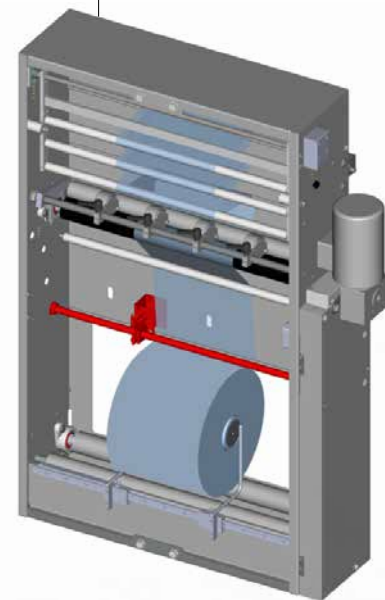
KR210070 Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE

Wird an den Schultern montiert von "Folien Umlenkrolle"



OPTIONAL AN DEN MODELLEN

KR230232 Pratika 56-T MPS
KR390001 Pratika 80-T MPS



KR210071 • KR390002

BAUSATZ FOTOZELLE VORMELDUNG ROLLENENDE

Der Bausatz mit Fotozelle und Rückstrahler meldet durch einen Alarm auf dem Touchscreen und gelbem Licht an der Leuchtsäule, wenn die Folienrolle beinahe zu Ende ist.

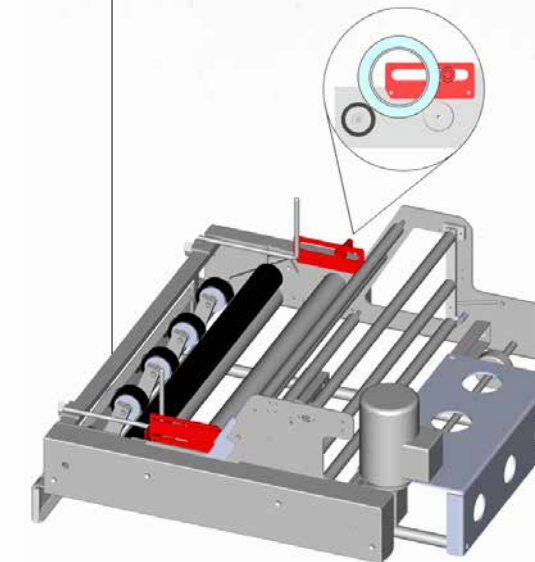
VORTEILE

Sehr nützlich, um die Zeiten für den Rollenwechsel zu optimieren, zwischen der Meldung am Touchscreen und dem tatsächlichen Ende der Folie hat der Bediener Zeit, um eine neue Folienrolle herbeizuschaffen.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN

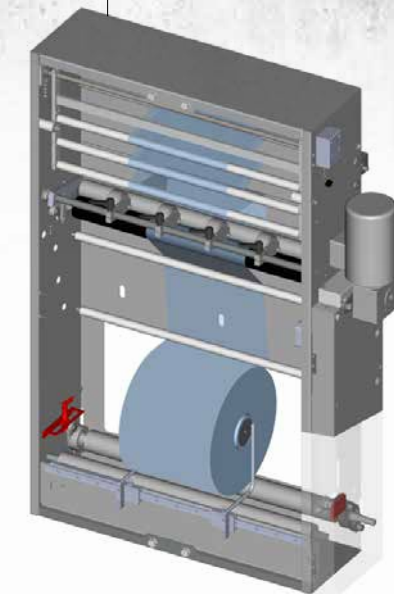
KR210071 Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE

Wir an den Schultern der Abwicklereinheit montiert



OPTIONAL AN DEN MODELLEN

KR390002 Pratika 56-T MPS
Pratika 80-T MPS



TUNNEL

FLEXIBLE LÖSUNGEN NACH DEM LETZTEN STAND DER TECHNIK FÜR HÖCHSTE VERPACKUNGSLAISTUNG

Die für eine perfekte Integrierung in die automatischen Verpackungsmaschinen der Baureihe Pratika entwickelten **TUNNEL 50**, **50 TWIN E 70** entsprechen den Anforderungen, um sichere und hinsichtlich des Aussehens optimale Verpackungen zu erhalten. Die beträchtlichen technischen und ästhetischen Aktualisierungen gewährleisten eine vielseitige und leistungsstarke Lösung für alle Bedürfnisse im Bereich der Schrumpffolien-Verpackungen.

Die Versionen mit **INOX**-Endbearbeitung sind ideal für die Anforderungen des Lebensmittel- und Pharmasektors.



TUNNEL 50 DIGIT

EIGENSCHAFTEN

- Manuelle Höhenverstellung des Förderbandes
- Digitales Bedienfeld mit 9 anwählbaren und personalisierbaren Programmen
- Mögliche Wahl der automatischen Rollendrehung
- Produktförderung
- Regulierbare doppelte Luftableiter
- Selbstlöschprogramm
- Serienmäßige Auslauf-Rollenbahn

TECHNISCHE DATEN

- Stromversorgung
TUNNEL 50 DIGIT V 200/208/220/380/415/440
TUNNEL 50 DIGIT INOX V 200/380/415
- Phase ph 3
- MAX. installierte Leistung 7.2 kW
- MAX. Abmessungen des Produkts mm 400 x 200 x L. (Die maximale Länge hängt von der Form, der Geschwindigkeit des Bandes, der Art der Folie, usw. ab)
- Abmessungen der Maschine mm 1770 x 840 x h.1465
- Maschinengewicht (Netto/Brutto) kg 188/236
- Größe Tunneleingang mm 450 x 240



TUNNEL 50 DIGIT INOX

TUNNEL 70 DIGIT



EIGENSCHAFTEN

- Manuelle Höhenverstellung des Förderbandes
- Digitales Bedienfeld mit 9 anwählbaren und personalisierbaren Programmen
- Mögliche Wahl der automatischen Rollendrehung
- Produktförderung
- Regulierbare doppelte Luftableiter
- Selbstlöschprogramm
- Serienmäßige Auslauf-Rollenbahn
- Zwei unabhängige Kammern mit Temperaturregelung

TECHNISCHE DATEN

- Stromversorgung V 200/220/380
- Phase ph 3
- MAX. Abmessungen des Produkts mm 650 x 350 x L. (Die maximale Länge hängt von der Form, der Geschwindigkeit des Bandes, der Art der Folie, usw. ab)
- Abmessungen der Maschine mm 2770 x 1160 x h.1640
- Gewicht Schlitten (Netto/Brutto) kg 415/483
- Größe Tunneleingang mm 680 x 390

TUNNEL 50 TWIN



EIGENSCHAFTEN

- Manuelle Höhenverstellung des Förderbandes
- Digitales Bedienfeld mit 9 anwählbaren und personalisierbaren Programmen
- Mögliche Wahl der automatischen Rollendrehung
- Produktförderung
- Regulierbare doppelte Luftableiter
- Selbstlöschprogramm
- Serienmäßige Auslauf-Rollenbahn
- Zwei unabhängige Kammern mit Temperaturregelung

TECHNISCHE DATEN

- Stromversorgung
- TUNNEL 50 TWIN** V 200/208/220/380
- TUNNEL 50 TWIN INOX** V 200/208/380
- Phase ph 3
- MAX. installierte Leistung kW 13.2
- MAX. Abmessungen des Produkts mm 400 x 190 x L. (Die maximale Länge hängt von der Form, der Geschwindigkeit des Bandes, der Art der Folie, usw. ab)
- Abmessungen der Maschine mm 2130 x 800 x h.1460
- Maschinengewicht (Netto/Brutto) kg 260/318
- Größe Tunneleingang mm 450 x 210



TUNNEL 50 TWIN INOX

TUNNEL 50 TWIN GT

DIE INNOVATION, DIE DEN PROZESS OPTIMIERT

TUNNEL 50 TWIN GT ist als perfekte Ergänzung zu den Verpackungsmaschinen der Linie Pratika entwickelt worden. Dank den elektrischen und elektronischen Bauteilen von Schneider Electric ist es endlich möglich, das Schrumpfen in all seinen Aspekten zu kontrollieren und zu steuern. Durch Anschluss des Tunnels an eine automatische Verpackungsmaschine der Linie Pratika haben Sie alle Parameter direkt am Touchscreen der Maschine unter Kontrolle.

Die doppelte Heizkammer mit separater Regelung, die Steuerung von Lüftergeschwindigkeit und Temperatur, die außergewöhnliche Thermoisolierung sowie die hohe Durchlauf- und Schrumpfgeschwindigkeit machen diesen Tunnel zur idealen Maschine, um in allen Situationen extrem leistungsfähig verpacken zu können. Das neue Förderband aus Kunststoff ist ideal für hohe Temperaturen, es gewährleistet eine erhöhte Stabilität für die Produkte und einen geringeren Verschleiß.

EIGENSCHAFTEN

Neue Steuerlogik mit dem PLC TM221 von Schneider Electric mit 9 auf den persönlichen Bedarf einstellbaren Programmen, 256, wenn mit der Verpackungsmaschine Pratika verbunden

Touchscreen-Bedientafel zu 4,3 Zoll, Farbbildschirm

Produktförderung

Regulierbare doppelte Luftableiter

Selbstlöschprogramm

Serienmäßige Auslauf-Rollenbahn

Zwei unabhängige Kammern mit Temperaturregelung

Innenbeleuchtung für eine gute, sichere Sicht

Kontrollfenster aus transparentem Glas (weltweites Patent) Patent

Zweiter Inverter zur Geschwindigkeitsregulierung der Lüftermotoren

Manuell verstellbare Schwelle auf Förderband

TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung V 200/208/220/400

Phase ph 3

MAX. installierte Leistung 14.2 kW

MAX. Abmessungen des Produkts 400x135 (mit Standard-Vorhang)

MAX. Abmessungen des Produkts 400x200 (mit mitgeliefertem Vorhang)

Abmessungen der Maschine mm 2170 x 910 x h.1460

Maschinengewicht (Netto/Brutto) kg 294/352

TECHNISCHE NEUHEITEN

- Neue Steuerlogik mit dem PLC TM221 von Schneider Electric mit 9 auf den persönlichen Bedarf einstellbaren Programmen.
- Touchscreen-Bedientafel zu 4,3 Zoll, Farbbildschirm
- Innenbeleuchtung für eine gute, sichere Sicht
- Kontrollfenster aus transparentem Glas (weltweites Patent) Patent
- Regulierbare Luftableiter
- Zwei unabhängige Kammern mit separater Temperaturregelung
- Förderband aus Hi-Tech-Kunststoffmaterial
- Zweiter Inverter zur Geschwindigkeitsregulierung der Lüftermotoren
- Manuell verstellbare Schwelle auf Förderband

PERFEKT ANSCHLIESSBAR

- Schnittstelle über ein Ethernetkabel mit den Programmen aller Modelle der Linie Pratika; so können alle Parameter (Temperatur, Geschwindigkeit des Bandes und Geschwindigkeit des Lüfters) über das Programm, das an der Verpackungsmaschine aufgerufen wird, eingestellt werden
- Den Betriebszyklus starten/anhalten



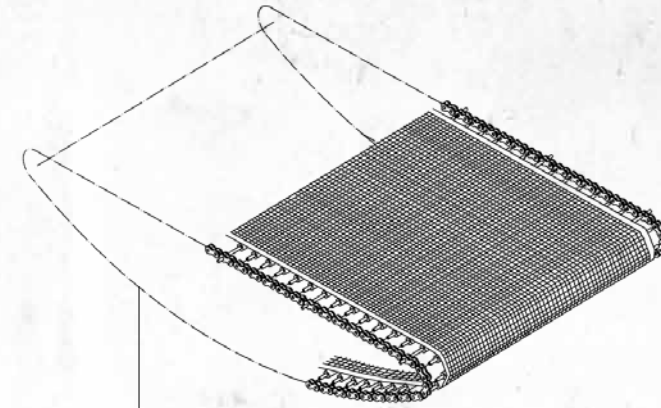
OPTIONALS TUNNEL

KR250012

BAUSATZ PRODUKTFÜHRUNG TUNNEL 50 TWIN GT

Am Förderband des Tunnels montiert die ideale Lösung zum Verpacken von nicht stabilen Produkten oder Produkten mit unregelmäßiger Form. Die beiden einstellbaren Seitenführungen können Produkte mit einer maximalen Breite bis zu 430 mm enthalten.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN
Tunnel 50 Twin GT



FM710010 • FM710012 • FM710015

BAND AUS PTFE

Geeignet, wenn besonders kleine Produkte verpackt werden müssen, die ansonsten zwischen den Rollen eingeklemmt werden könnten, und auch wenn mit Polyethylen mit hohen Temperaturen gearbeitet wird.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN
FM710010 Tunnel 50
FM710012 Tunnel 70
FM710015 Tunnel 50 Twin

KR250009

BAUSATZ HÖHENEINSTELLUNG TUNNEL 50 TWIN GT

Der aus 4 am Gestell fixierten Säulen bestehende Bausatz dient für Höheneinstellung des Förderbandes je nach der Höhe der Arbeitsfläche der Maschine am Ein- oder Auslauf.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN
Tunnel 50 Twin GT

RU140001

ROLLENBAHN 70 X 100

Entladefläche, wenn die Linie nach dem Schrumpftunnel automatisch weitergeführt wird.

VORTEILE

Dank der doppelten Menge Rollen ideal, um mit kleinen Produkten zu arbeiten.

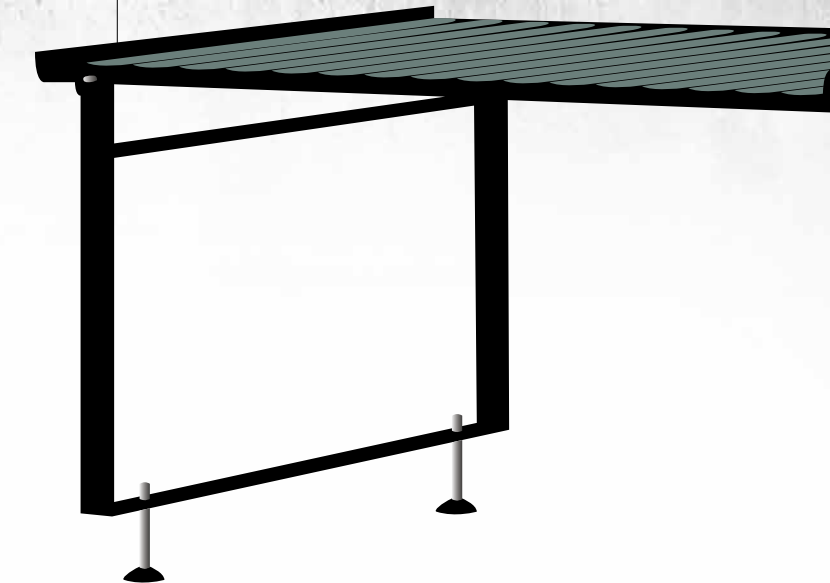
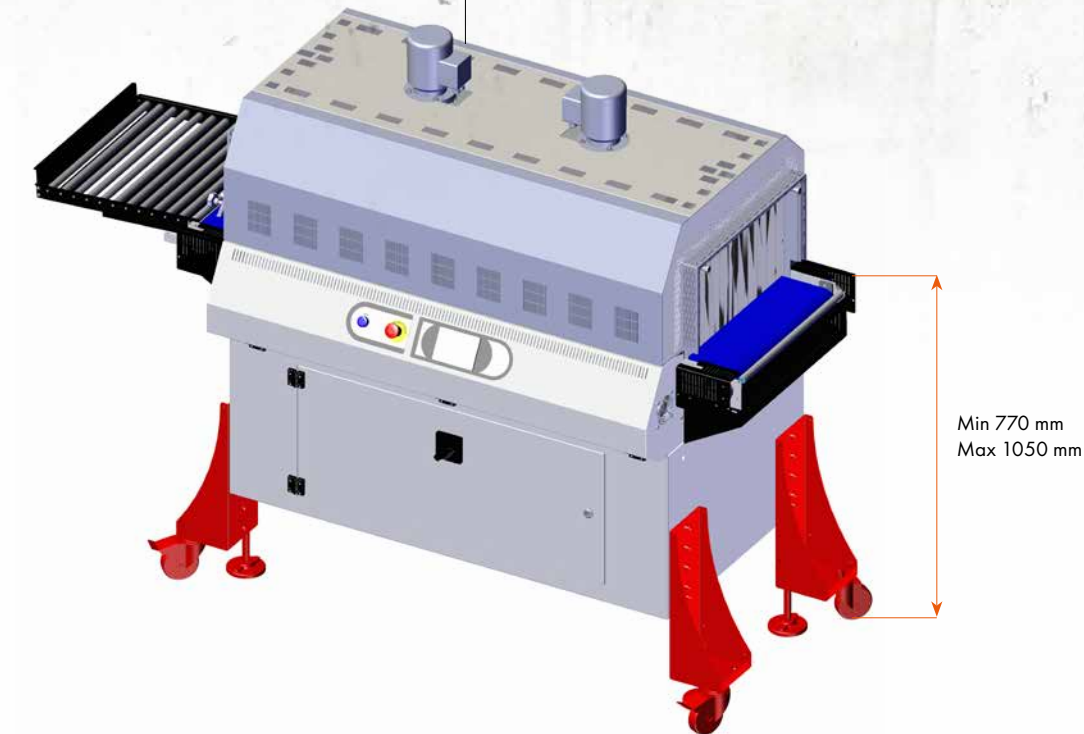
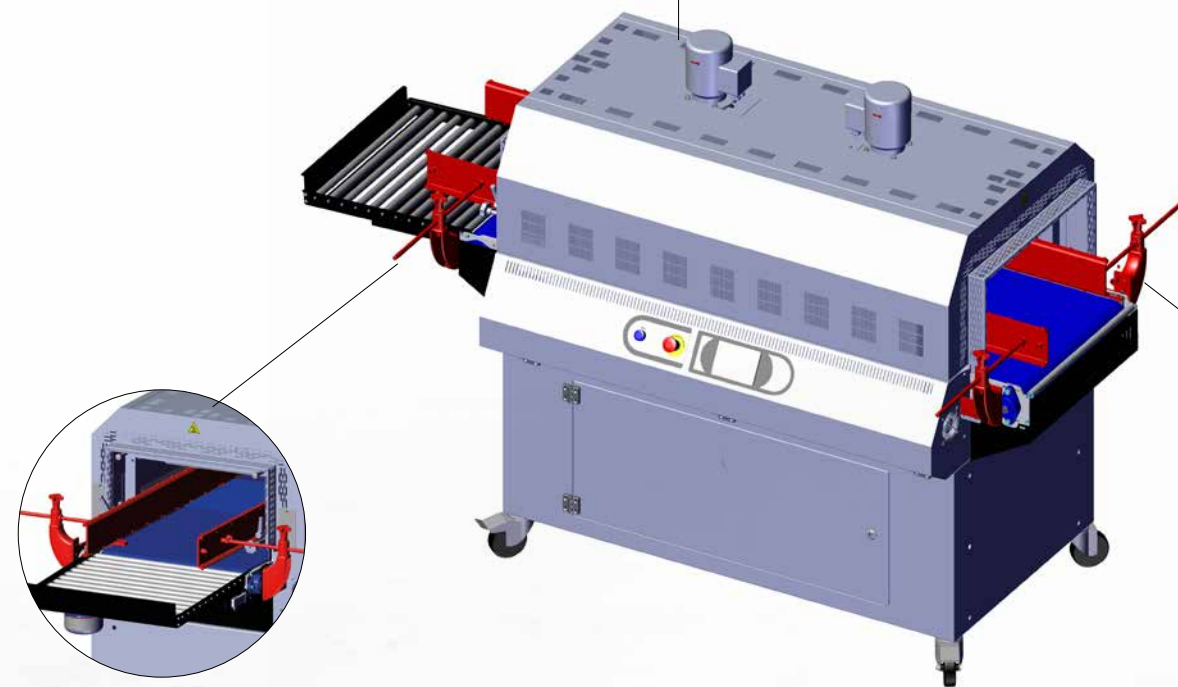
OPTIONAL AN DEN MODELLEN
Tunnel 70

RU020004

ROLLENBAHN 40 X 100

Länge 1 m Entladefläche mit Neigung 15°.

OPTIONAL AN DEN MODELLEN
Tunnel 50 / 50 Twin



BÄNDER

EFFIZIENZ, ZUVERLÄSSIGKEIT UND HOHE LEISTUNGEN

MINIPACK®-TORRE bietet zur Vervollständigung der Produktreihe eine komplette Serie von motorisierten Bändern an, die mit unseren automatischen Verpackungsmaschinen kombinierbar und über Schnittstellen verbindbar sind und daher eine wertvolle Ergänzung für die automatische Förderung der Produkte darstellen.

Die vollkommen in unserem Werk entwickelten Bänder gewährleisten gute Leistungen, Zuverlässigkeit und hohe Performance. Alle motorisierten Förderbänder von MINIPACK®-TORRE können mit bereits vorhandenen Produktionslinien kombiniert werden.

KURVENBÄNDER

		NT230A32	NT230A33
STROMVERSORGUNG	V	200-240	200-240
FREQUENZ	Hz	50/60	50/60
LEISTUNG	kW	0.25	0.25
BANDGESCHWINDIGKEIT	m/min	3÷33	3÷33
BANDBREITE	mm	456	379
BANDHÖHE	mm	850÷950	850÷950



MOTORISIERTE BÄNDER 56

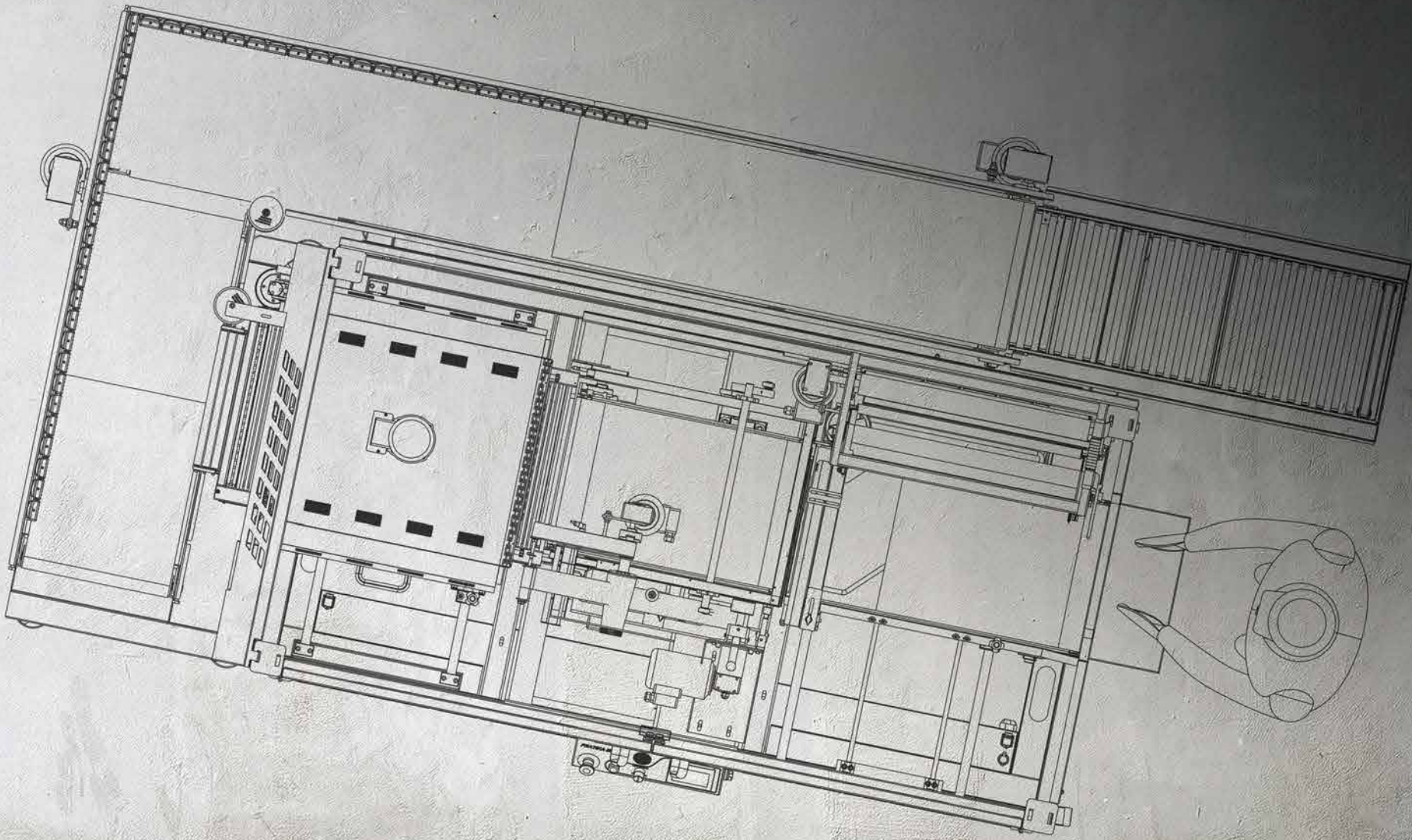
		NT230A23	NT230A24	NT230A25	NT230A04	NT230A05	NT230A06
STROMVERSORGUNG	V	200-240	200-240	200-240	200-240	200-240	200-240
FREQUENZ	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
LEISTUNG	kW	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
BANDGESCHWINDIGKEIT	m/min	3÷33	3÷33	3÷33	3÷28	3÷28	3÷28
BANDBREITE	mm	381	381	381	400	400	400
BANDLÄNGE	mm	500	1000	2000	1000	2000	3000
BANDHÖHE	mm	850÷950	850÷950	850÷950	828÷950	828÷950	828÷950
EIGENSCHAFTEN NASTRO		Weiß, mit Doppelschieber			Weiß für Lebensmittel		



MOTORISIERTE BÄNDER 80

		NT390A04	NT390A05	NT390A03
STROMVERSORGUNG	V	200-240	200-240	200-240
FREQUENZ	Hz	50/60	50/60	50/60
LEISTUNG	kW	0.25	0.25	0.25
BANDGESCHWINDIGKEIT	m/min	3÷28	3÷28	3÷28
BANDBREITE	mm	700	700	700
BANDLÄNGE	mm	1000	2000	3000
EIGENSCHAFTEN NASTRO		Blau für Lebensmittel		
BANDHÖHE	mm	828÷950	828÷950	828÷950





Minipack®-Torre haftet nicht für Schreib- oder Druckfehler dieses Katalogs.
Fernerhin behält sich Minipack®-Torre das Recht vor, die beschriebenen Eigenschaften ohne Vorankündigung zu ändern.
Sämtliche Marken sind Eigentum der diesbezüglichen Besitzer und sind durch die vorliegende Schrift anerkannt.



minipack® - torre
The Original Pioneers

MINIPACK-TORRE S.P.A.

Via Provinciale, 54 - 24044 Dalmine (BG) - Italy

Tel.: +39.035563525 - Fax +39.035564945

www.minipack-torre.it - info@minipack-torre.it

